

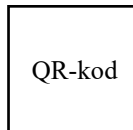
KASBIY STANDART

Payvandchi

(kasbiy standartning nomi)

Reyestr raqami:

QR-kod



I. Umumiy ma'lumotlar

1. Kasbiy standartning qo'llanilish sohasi: Ushbu Kasbiy standart tegishli kasblar uchun ta'lim dasturlarini ishlab chiqishda, kasbiy malakalarni mustaqil baholashda, shuningdek, tashkilotlarda xodimlarni boshqarish sohasida keng ko'lamli masalalarni hal qilishda qo'llaniladi.

2. Ushbu Kasbiy standartda quyidagi asosiy tushunchalar va atamalar qo'llaniladi:

SMAW elektrod — bu qoplamali metall elektrod bo'lib, u payvandlashda tok ta'sirida eriydi va asosiy metall bilan birikib chok hosil qiladi, qoplamasi esa yoini barqarorlashtirib, shlak va himoya gaz hosil qiladi;

3. Kasbiy standartni ishlab chiqishga asos bo'lgan normativ-huquqiy hujjatlar:

O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2024-yil 30-sentyabrdagi «O'zbekiston Respublikasi milliy malaka tizimini yanada takomillashtirish chora-tadbirlari to'g'risida»gi PQ-345-son Qarori;

O'zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2016-yil 24-avgustdagi 275-son «Iqtisodiy faoliyat turlarini tasniflashning xalqaro tizimiga o'tish chora-tadbirlari to'g'risida»gi Qarori (IFUT-2);

4. Ushbu Kasbiy standartda quyidagi qisqartirishlar qo'llaniladi:

SMAW (Shielded Metal Arc Welding) — Qoplamali metall elektrod bilan yoyda payvandlash (rus tilida “qo'lda dugali (yoyli) payvandlash”);

CO₂ / FCAW (Flux-Cored Arc Welding) — CO₂: gaz himoyasi (asosan karbonat angidrid gazi) ostida metall yoyda payvandlash, FCAW: flyusli (ixotali) sim bilan payvandlash.

TMR – Tarmoq malaka ramkasi;

IFUT – O'zbekiston Respublikasi Iqtisodiy faoliyat turlarining umumdavlat tasniflagichi.

II. Kasbiy standartning pasporti

1.	Kasbiy standartning nomi	Payvandchi	
2.	Faoliyatning asosiy maqsadi	Metall va boshqa materiallardan tayyorlangan qismlar, konstruksiyalar va jihozlarni payvandlash orqali birlashtirish, ta'mirlash va mustahkamlash.	
3.	IFUT bo'yicha seksiya, bo'lim, guruh, sinf va kichik sinf	S seksiyasi ishlab chiqarish sanoati; 25. Mashina va uskunalardan tashqari tayyor metall buyumlar ishlab chiqarish; 25.5 Metallarga ishlov berish va metallarni qoplamalar bilan qoplash; metallni qayta ishlashning asosiy texnologik jarayonlari; 25.51 Metallarni qoplamalar bilan qoplash 25.51.0 Metallarni qoplamalar bilan qoplash 25.52 Metallarga issiqlik bilan ishlov berish 25.52.0 Metallarga issiqlik bilan ishlov berish.	
4.	Kasbiy standartning qisqacha mazmuni	Payvandlashda barcha xavfsizlik qoidalariga rioya qilgan holda, chizmalarga muvofiq birikmalarni yig'ish shuningdek payvandlash materiallarining turlari, tarkibiy qismlari, payvandlash mashinalarining holatini tekshirib, qoplamali metal elektrod yoyida (SMAW) va gaz himoyasi ostida metal yoyida (CO2/FCAW) payvandlash ishlarini olib borish	
5.	Qamrab olingan kasblar ro'yxati va malaka darajasi	Kasblar kodi va nomi:	TMR dagi malaka darajasi:
		72122003 Elektr-gaz payvandchi	3

III. Kasblar funksional kartasi

Kasblar		Mehnat funksiyalari		Mehnat vazifalari	
T/r	Kodi va nomi:	Kodi	Nomi	Kodi	Nomi
1.	72122003 Elektr-gaz payvandchi	A1.3	Texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish	A1.01.3	Yong'in, gaz, elektr xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
				A1.02.3	Jihoz va uskunalardan foydalanishda xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
				A1.03.3	Mehnat muhofazasi va xavfsizlik vositalaridan (himoya kiyimi, qo'lqoplar va boshqalarni) foydalanish
				A1.04.3	Payvand choki sifatini tekshirish xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		A2.3	Chizmalarni o'qiy olish va tushunish	A2.01.3	Chizmaning topshiriqqa mosligini tekshirish
				A2.02.3	Payvandlash chizmasi belgilarini tekshirish
				A2.03.3	Payvandlash. Chizmadagi o'lchamlarini tekshirish
		A3.3	Payvandlash mashinasini ishga tushirishga tayyorlash	A3.01.3	Payvandlash mashinasining holatini tekshirish
				A3.02.3	Payvandlash mashinasini rostlash
				A3.03.3	Payvandlash uchun qo'shimcha asbob va uskunalarini tayyorlash
		A4.3	Payvandlash uchun materiallarni tayyorlash	A4.01.3	Payvandlash materiallarining turlari va xususiyatlarini tushunib olish
				A4.02.3	Materialni payvandlash chizmasi bo'yicha tayyorlash
				A4.03.3	Payvandlash materialiga dastlabki mexanik ishlov berish
		A5.3	Payvandlash jarayonini hozirlash	A5.01.3	Dastlabki payvandlash birikmalarini yig'ish
				A5.02.3	Payvandlash holatlarini tanlash
				A5.03.3	Payvand usullarini tanlash
				A5.04.3	Payvandlashda vaqt me'yorini tekshirish
		A6.3	Birikmalarni payvandlash	A6.01.3	Uchma-uch birikmalarni payvandlash
				A6.02.3	Ustma-ust birikmalarni payvandlash
				A6.03.3	Burchak birikmalarni payvandlash
				A6.04.3	Yonma-yon birikmalarni payvandlash
				A6.05.3	T-simon birikmalarni payvandlash
		A7.3	Quvur payvandlash	A7.01.3	Quvurni uchma-uch payvandlash
				A7.02.3	Metall list va quvurni T- simon payvandlash

			A7.03.3	Quvurni quvurga T - simon payvandlash
		A8.3	Payvandlash sifatini tekshirish	A8.01.3 Payvandlashdan oldin tekshirish
				A8.02.3 Payvandlash jarayonida tekshirish
				A8.03.3 Payvandlashdan keyin tekshirish
		A9.3	Nuqsonlarini tuzatish	A9.01.3 Payvandlashda nuqson borligini tekshirish
				A9.02.3 Choklarning to'g'ri bajarilganligini tekshirish
				A9.03.3 Chokdagi nuqsonlarni bartaraf etish
		A10.3	Ishdan keyin ish o'rnini tartibga keltirish	A10.01.3 Quvvat manbaini o'chirish
				A10.02.3 Asbob uskunalarini tartibga keltirish
				A10.03.3 Ish o'rnini tozalash va topshirish
		A11.3	C02(FCAW) To'ldiruvchi simlarni tanlash	A11.01.3 Qattiq simda payvandlash
			C02(FCAW)	A11.02.3 Flyus simda payvandlash
		A12.3	SMAW Payvandlash elektrodlarini tanlash	A12.01.3 Tokning turiga qarab elektrodni tanlash
				A12.02.3 Payvandlash materialining turi va qalinligi bo'yicha elektrodni tanlash
				A12.03.3 Payvandlash holatiga qarab elektrodni tanlash

IV. Kasblar xaritasi va mehnat funksiyalari tavsifi

Kasbning nomi	Elektr-gaz payvandchi	
Mashgʻulot nomining kodi	72122004	
TMR boʻyicha malaka darajasi	3	
Malakani baholashga qoʻyiladigan talablar	Malakani baholash tavsiya etilmaydi	
Ish staji (amaliy tajriba)ga qoʻyilgan talablar	Taʼlim darajasi umumiy oʻrta taʼlim boʻlganda 1 yillik amaliy tajriba	
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qoʻyilgan talablar	Maxsus ruxsatlar: 18 yoshga toʻlgan boʻlishi; Ishga kirishda dastlabki tibbiy koʻrikdan oʻtgan boʻlishi	
Taʼlim darajasiga qoʻyilgan talablar	1) boshlangʻich professional taʼlim 2) oʻrta maxsus taʼlim 3) umumiy oʻrta taʼlim, norasmiy (informal) taʼlim yoki amaliy tajriba	
Norasmiy va informal taʼlim bilan bogʻliqligi	Taʼlim darajasi umumiy oʻrta taʼlim boʻlganda norasmiy (informal) taʼlim talab etiladi.	
Kasbiy standartlar reestrda mavjudligi	-	
Kasbning boshqa mumkin boʻlgan nomlari:	72122007 Gaz payvandchi - 3	
	72122010 Qoʻlda elektr payvandlovchi - 2	
	72122005 Gaz bilan kesuvchi -2	
Boshqa kasblar bilan aloqadorligi	TMR boʻyicha malaka darajasi:	Kasbning nomi:
	2	72121003 Chiqish payvandlash avtomatlari sozlovchisi
	2	72121008 Ichki yonuv dvigateliga ega koʻchma elektropayvandlash agregati mashinisti
	3	72121019 Payvandlash kompleksi operatori
	3	75432008 Payvandlash ishlari nazoratchisi

Mehnat funksiyalarining tavsifi		
Kodi va nomi	Mehnat vazifalari	
A1.3 Texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish	A1.01.3 Yongʻin, gaz, elektr xavfsizligi qoidalariga rioya qilish	Oʻqitish natijalari
		Mehnat harakatlari:
		1. Yongʻin xavfsizligi qoidalariga toʻgʻri amal qilish
		2. Elektr xavfsizligi qoidalariga toʻgʻri amal qilish
		3. Gaz xavfsizlik qoidalariga toʻgʻri amal qilish
		Koʻnikma:
		Elektr va yongʻin xavfsizligi qoidalariga rioya qilgan holda bajarish qobiliyati
		Xavfsizlik vositalari qoidalariga rioya qilgan holda ishlash qobiliyati
		Bilim:

		Elektr va yong'in xavfsizligi bo'yicha tushunchaga ega bo'lish Mehnat muhofazasi qoidalari haqida tushunchaga ega bo'lish
	A1.02.3 Jihoz va uskunalardan foydalanishda xavfsizligi qoidalariga rioya qilish.	Mehnat harakatlari: 1. Jihozlarni tekshirishni to'g'ri bajarish 2. Asbob-uskunalaridan to'g'ri foydalanishni bajarish 3. Jihoz va uskunalarni soz yoki nosozligini tekshirish Ko'nikma: Jihoz va uskunalardan foydalanishda xavfsizlik qoidalariga rioya qilish qobiliyati Jihoz va uskunalardan to'g'ri foydalanish qobiliyati Bilim: Jihoz va uskunalarni tekshirishda xavfsizlik qoidalarini bilish Jihoz va uskunalar xususiyatlari (xarakteristikasi)ni bilish
	A1.03.3 Mehnat muhofazasi va xavfsizlik vositalaridan (Himoya kiyimi, qo'lqoplar va boshqalarni) foydalanish	Mehnat harakatlari: 1. Payvandlashda sanitariya va gigiyena qoidalariga amal qilish 2. Himoya kiyimlaridan to'g'ri foydalanish 3. Himoya qo'lqoplaridan to'g'ri foydalana olish 4. Himoya vositalaridan to'g'ri foydalana olish Ko'nikma: Payvandlashda gigiyena qoidalariga rioya qilgan holda ishlash Payvandlashda sanitariya va gigiyena vositalaridan to'g'ri foydalanish Himoya vositalaridan to'g'ri foydalanish Bilim: Payvandlashda sanitariya va gigiyena qoidalari Payvandlashda sanitariya va gigiyena vositalari Himoya vositalaridan foydalanish qoidalari Yuqori kuchlanishli elektr toki urishini bilish Yuqori harorat va uchqunlar ta'sirida yong'in portlash kelib chiqishini bilish Shamolotish tizimidagi muammolarni bilish Zararli gazlarni bilish Shovqinni bilish Kuyish turlarini bilish Texnika xavfsizlik yo'riqnomasini bilish Texnika xavfsizlik haqidagi qo'llanma talablarini bilish Uskunalarini ishlatish yo'riqnomasini bilish
	A1.04.3 Payvand choki sifatini tekshirish xavfsizligi qoidalariga rioya qilish	Mehnat harakatlari: 1. O'lchov asboblaridan to'g'ri foydalanish 2. Nuqsonlarni tekshirishda xavfsizlik qoidalariga amal qilish 3. Tekshirish jihozlaridan (tester, gidravlik, mexanik, rentgen) foydalanishda xavfsizlik qoidalariga amal qilish Ko'nikma: O'lchov asboblaridan to'g'ri foydalana olish

		Nuqsonlarni tekshiri-shda xavfsizlik qoidalariga amal qila olish
		Tekshirish jihozlaridan (tester, gidravlik, mexanik, rentgen) foydalanishda xavfsizlik qoidalariga amal qila olish
		Bilim:
		O'Ichov asaboblaridan to'g'ri foydalanish qoidalar
		Nuqsolarni tekshirishda xavfsizlik qoidalar
		Tekshirish jihozlaridan (tester, gidravlik, mexanik, rentgen) foydalanishda xavfsizlik qoidalar
		Yuqori kuchlanishli elektr toki urishi
		Yuqori harorat va uchqunlar ta'sirida yong'in portlash kelib chiqishi
		Shamolatish tizimidagi muammolar
		Zararli gazlar
		Kuyish turlari
		Texnika xavfsizlik yo'riqnomasi
		Texnika xavfsizlik haqidagi qo'llanma talablari
		Uskunalarini ishlatish yo'riqnomasi
A2.3 Chizmalarni o'qiy olish va tushunish	A2.01.3 Chizmaning topshiriqqa mosligini tekshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Chizmadagi topshiriqlar asosida ishlash
		2. Ishchi chizmani o'qishni bajarish
		3. Topshiriqni chizmaga mosligini tekshirish
		Ko'nikma:
		Payvandlashdagi chizmalarni o'qiy olish
		Payvandlash chizmalaridagi shartli belgilarni tushunish
		Bilim:
		Payvandlashdagi chizmalari
		Payvandlash chizmalaridagi shartli belgilari
		Chizma o'lchamlari
		Chizmadagi payvandlash holati, shakli talab qilinadigan jihatlarini bilish
		Chizmaning topshiriqqa mosligini bilish
		Chizmadagi belgilar va o'lchamlarni to'g'riligini bilish
		Yordamchi belgilarni qo'llanishini bilish
	A2.02.3 Payvandlash chizmasi belgilarini tekshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Chizmada belgilangan payvandlash shartlarini tushunish
		2. Chizmada belgilangan birikmalar shaklini tushunish
		3. Chizmada ko'rsatilgan belgilarni bajarish
		4. Chizmada ko'rsatilgan e'tiborga molik jihatlarini tekshirish
		5. Yordamchi (qo'shimcha) belgilarni ma'nosini tushunish
		Ko'nikma:
		Payvandlashdagi chizmalarni o'qiy olish
		Payvandlash chizmalaridagi shartli belgilarni tushunish
		Bilim:
		Payvandlashdagi chizmalari
		Payvandlash chizmalardagi shartli belgilar

		Chizma o'lchamlari
		Chizmadagi payvandlash holati, shakli talab qilinadigan jihatlarini bilish
		Chizmaning topshiriqqa mosligini bilish
		Chizmadagi belgilar va o'lchamlarni to'g'riligini bilish
		Yordamchi belgilarni qo'llanishini bilish
	A2.03.3 Payvandlash. Chizmadagi o'lchamlarini tekshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Chizmaga muvofiq payvandlash birikmalarini o'lchamlarini tekshirish
		2. O'lchov asboblardan foydalanib birikmaning o'lchamlarini tekshirish
		3. Chizma bo'yicha o'lchamlarni mosligini tekshirish
		Ko'nikma:
		Chizmaga muvofiq payvandlash birikmalarini o'lchamlarini tekshira olish
		O'lchov vositalarini tanlay bilish
		O'lchov vositalaridan foydalanish
		Bilim:
		Chizmaga muvofiq payvandlash birikmalarini o'lchamlarini tekshirish qoidalari
		O'lchov vositalarini turlari va vazifalari
		O'lchov vositalaridan foydalanish tartibi
		Chizmadagi payvandlash holati, shakli talab qilinadigan jihatlar
		Chizmaning topshiriqqa mosligi
		Yordamchi belgilarni qo'llash
	Mas'uliyat va mustaqillik	O'z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik
		Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
A3.3 Payvandlash mashinasini ishga tushirishga tayyorlash	A3.01.3 Payvandlash mashinasining holatini tekshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlash mashinasini soz yoki nosozligini tekshish
		2. Payvandlash mashinasini yerga ulanganligini (zazemliniya) tekshish
		3. Payvandlash mashinasini asosiy quwat manbaiga ulashni bajarish
		Ko'nikma:
		Payvandlash mashinasini ishga tayyorlash
		Payvandlash mashinasiga qo'shimcha qurilmalarini ulash
		Payvandlash jihozlarni tekshirish
		Bilim:
		Mashinani ishga tayyorlash usullari
		Payvandlash mashinasiga qo'shimcha qurilmalarini ulash tartibi
		Payvandlash jihozlarni tekshirish qoidalari
		Payvandlash mashinasining turi va vazifasini bilish
		Payvandlash mashinasi tarmoqqa to'g'ri ulanganligini bilish

		Payvandlash mashinasining kabeli, sim uzatish qurulmasi, himoya gazlarni rostlashni bilish
		Payvandlash mashinasining yo'riqnomasini bilish
		Payvandlash mashinasini ishga tayyorlash yo'riqnomasini bilish
		Payvandlash mashinasini ishga tayyorlash texnika xavfsizlik yuriqnomasini bilish
	A3.02.3 Payvandlash mashinasini rostlash	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlash materialining turi va qalinligiga qarab tok kuchini nazorat qilish
		2. Payvandlash materialining turi va qalinligiga qarab kuchlanishni nazorat qilish
		3. Payvandlash mashinasini asosiy funksiyalarini bilish
		Ko'nikma:
		Payvandlash mashinasini ishga tayyorlash
		Payvandlash mashinasiga qo'shimcha qurilmalarini ulash
		Payvandlash jihozlarni tekshirish
		Bilim:
		Mashinani ishga tayyorlash tartibi
		Payvandlash mashinasiga qo'shimcha qurilmalarini ulash usullari
		Payvandlash jihozlarni tekshirish tartibi
		Payvandlash mashinasining turi va vazifasini bilish
		Payvandlash mashinasi tarmoqqa to'g'ri ulanganligini bilish
		Payvandlash mashinasining kabeli, sim uzatish qurulmasi, himoya gazlarni rostlashni bilish
		Payvandlash mashinasining yo'riqnomasini bilish
		Payvandlash mashinasini ishga tayyorlash yo'riqnomasini bilish
		Payvandlash mashinasini ishga tayyorlash texnika xavfsizlik yuriqnomasini bilish
	A3.03.3 Payvandlash uchun qo'shimcha asbob va uskunalarni tayyorlash	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlash mashinasini kabellarini ulashni bajarish
		2. Payvandlashda foydalaniladigan asosiy jihoz va uskunalarni tayyor holatga keltirish
		Ko'nikma:
		Payvandlash mashinasini ishga tayyorlash
		Payvandlash mashinasiga qo'shimcha qurilmalarini ulash
		Payvandlash jihozlarni tekshirish
		Bilim:
		Mashinani ishga tayyorlash tartibi
		Payvandlash mashinasiga qo'shimcha qurilmalarini ulash usullari
		Payvandlash jihozlarni tekshirish qoidalari
		Payvandlash mashinasining turi va vazifasini bilish
		Payvandlash mashinasi tarmoqqa to'g'ri ulanganligini bilish
		Payvandlash mashinasining kabeli, sim uzatish qurulmasi, himoya gazlarni rostlashni bilish

		Payvandlash mashinasining yo'riqnomasini bilish
		Payvandlash mashinasini ishga tayyorlash yo'riqnomasini bilish
		Payvandlash mashinasini ishga tayyorlash texnika xavfsizlik yuriqnomasini bilish
	Mas'uliyat va mustaqillik	O'z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik
		Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
A4.3 Payvandlash uchun materiallarni tayyorlash	A4.01.3 Payvandlash materiallarining turlari va xususiyatlarini tushunib olish	Mehnat harakatlari:
		1. Metall va nometallarni farqlash
		2. Qora va rangli metallarni farqlash
		3. Metallarni chidamliligi, rangi va erish xususiyatlarini aniqlash
		Ko'nikma:
		Payvandlash materiallarining turlari va xususiyatlari haqida ma'lumotga ega bo'lish
		Po'latlarni tarkibini tushunish
		Bilim:
		Payvandlash materiallarining turlari va xususiyatlari
		Po'latlarni tarkibi
		Payvandlash materiallarining turlari va xususiyatlarini bilish
		Materialni payvandlash chizmasi bo'yicha tayyorlanishini bilish
		Payvandlash materialiga ishlov berish usullarini bilish
		Payvandlash materiallarining turlari va xususiyatlari bo'yicha qo'llanmani bilish
		Payvandlash materialiga ishlov berish yo'riqnomasini bilish
	A4.02.3 Materialni payvandlash chizmasi bo'yicha tayyorlash	Mehnat harakatlari:
		1. Chizmaga muvofiq payvandlash materialini kesish
		2. Tayyorlangan materialni chizmaga muvofiqligini tekshirish
		3. Payvandlash chizmaga muvofiq materialni tayyor holatga keltirish Payvandlash materialiga mexanik ishlov berish
		Ko'nikma:
		Payvandlash chizmaga muvofiq materialni tayyorlash va yig'ish
		Payvandlash materialiga mexanik ishlov berish
		Bilim:
		Payvandlash chizmaga muvofiq materialni tayyorlash usullari
		Payvandlash materialiga mexanik ishlov berish usullari
		Payvandlash materiallarining turlari va xususiyatlarini bilish
		Materialni payvandlash chizmasi bo'yicha tayyorlanishini bilish
		Payvandlash materialiga ishlov berish usullarini bilish
		Payvandlash materiallarining turlari va xususiyatlari bo'yicha qo'llanmani bilish

		Payvandlash materialiga ishlov berish yo 'riqnomasini bilish
	A4.03.3 Payvandlash materialiga dastlabki mexanik ishlov berish	Mehnat harakatlari: 1. Materialni tayyorlashda egov va bolgarkadan to'g'ri foydalanish 2. Materialga ishlov berishda aniqlikda ishlash 3. Metallarga mexanik ishlov berishda xavfsizlik qoidalariga amal qilish Ko'nikma: Mexanik ishlov berish usullarini tanlash Payvandlash jihozlardan to'g'ri foydalanish Payvandlash materialiga mexanik ishlov berishda xavfsizlik qoidalariga amal qilish Bilim: Mexanik ishlov berish usullari Payvandlash jihozlardan to'g'ri foydalanish qoidalarini Payvandlash materialiga mexanik ishlov berishda xavfsizlik qoidalarini Payvandlash materiallarining turlari va xususiyatlarini bilish Materialni payvandlash chizmasi bo'yicha tayyorlanishini bilish Payvandlash materialiga ishlov berish usullarini bilish Payvandlash materiallarining turlari va xususiyatlarini bo'yicha qo'llanmani bilish Payvandlash materialiga ishlov berish u o 'riqnomasini bilish
	Mas'uliyat va mustaqillik	O'z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
A5.3 Payvandlash jarayonini hozirlash	A5.01.3 Dastlabki payvandlash birikmalarini yig'ish	Mehnat harakatlari: Payvand chizmaga muvofiq dastlabki payvand birikmalarini ishlatish Uchma-uch, ustma-ust, burchakli, T-simon va yonma-yon payvand birikmalarni bajarish Ko'nikma: Payvandlash chizmaga dastlabki payvandlash birikmalarini yig'ishni bilish Payvandlash chizmaga birikmalarni yig'ish Bilim: Payvandlash chizmaga dastlabki payvandlash birikmalarini yig'ish usullari Payvandlash chizmaga birikmalarini yig'ish tartibi Spetsifikatsiya (texnik jihozlarning jadvali va tavsifnomasi) ni bilish Dastlabki payvand birikmani chizma asosida yig'ishni bilish Payvandlash materialiga ishlov berish usullarini bilish Payvandlashda elektrodning metal va harakat yo'nalishida qiyalik burchaklarini bilish Payvandlashda vaqt meyorini bilish

		Payvandlash materiallarining chizmasini bilish
		Payvandlash turining yo'riqnomasini bilish
		Payvadlash ketma-ketligi yo'riqnomasini bilish
A5.02.3 Payvandlash holatlarini tanlash		Mehnat harakatlari:
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS) ga muvofiq payvandlash mashinasining turini tanlab payvandlash shartini
		Payvand chizmaga muvofiq yassi payvandlash
		Payvand chizmaga muvofiq gorizontal payvandlash
		Payvand chizmaga muvofiq vertikal payvandlash
		Payvand chizmaga muvofiq shift holatdagi payvandlash
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS) ga muvofiq payvandlashdan oldin va keyin qayta ishlashni amalga oshish
		Payvandlash holatlari bo'yicha tok kuchi, kuchlanish va graduslarni aniqlash
		Ko'nikma:
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS) ga muvofiq payvandlash mashinasining turini tanlab payvandlash shartini o'rnatish
		Payvandlash chizmaga muvofiq yassi payvandlashni bajara olish
		Payvandlash chizmaga muvofiq vertikal payvandlashni bajara olish
		Payvandlash chizmaga muvofiq gorizontal payvandlashni bajara olish
		Payvandlash chizmaga muvofiq shift holatdagi payvandlashni bajara olish
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS)ga muvofiq payvandlashdan oldin va keyin qayta ishlashni amalga oshirish
		Payvandlash holatlari bo'yicha tok kuchi, kuchlanish va graduslarni aniqlash olish
		Bilim:
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS)ga muvofiq payvandlash mashinasining turini tanlab payvandlash sharti
		Payvandlash chizmaga muvofiq yassi payvandlash usullari
		Payvandlash chizmaga muvofiq vertikal payvandlash usullari
		Payvandlash chizmaga muvofiq gorizontal payvandlash usullari
		Payvandlash chizmaga muvofiq shift holatdagi payvandlash usullari
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS)ga muvofiq payvandlashdan oldin va keyin qayta ishlash usullari
		Payvandlash holatlari bo'yicha tok kuchi, kuchlanish va graduslarni aniqlash usullari

		Spetsifikatsiya (texnik jihozlarning jadvali va tavsifnomasi) ni bilish
		Dastlabki payvand birikmani chizma asosida yigishni bilish
A5.03.3 Payvand usullarini tanlash		Payvandlash materialiga ishlov berish usullarini bilish
		Payvandlashda elektrodning metal va harakat yoʻnalishida qiyalik burchaklarini bilish
		Payvandlashda vaqt meyorini bilish
		Payvandlash materiallarining chizmasini bilish
		Payvandlash turining yoʻriqnomasini bilish
		Payvandlash ketma-ketligi yoʻriqnomasini bilish
		Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS)ga muvofiq asosiy materialning kimyoviy tarkibi, mexanik xususiyatlariga mos keladigan payvandlash elektrodini tanlash
		2. Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS)ga muvofiq asosiy materialning qalinligi, birikmaning koʻrinishiga mos keladigan payvandlash elektrodini tanlash
		3. Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS)ga muvofiq payvandlash qobiliyati, ishlash qobiliyatiga mos keladigan payvandlash elektrodini tanlash
		4. Payvandlash elektrodini turiga qarab quritish harorati va quritish vaqtini nazorat qilish
		5. Payvand birikmasiga qarab payvand chokining harakatlanish usulini tanlash
		Koʻnikma:
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS)ga muvofiq asosiy materialning kimyoviy tarkibi, mexanik xususiyatlariga mos keladigan payvandlash elektrodini tanlay olish
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS) ga muvofiq asosiy materialning qalinligi, birikmaning koʻrinishiga mos keladigan payvandlash elektrodini tanlay olish
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS) ga muvofiq payvandlash qobiliyati, ishlash qobiliyatiga mos keladigan payvandlash elektrodini tanlay olish
		Payvandlash elektrodini turiga qarab quritish harorati va quritish vaqtini nazorat qila olish
		Payvandlash birikmasiga qarab payvand chokining harakatlanish usulini tanlay olish
		Bilim:
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS) ga muvofiq asosiy materialning kimyoviy tarkibi, mexanik xususiyatlariga mos keladigan payvandlash elektrodini tanlash usullari
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS) ga muvofiq asosiy materialning qalinligi, birikmaning koʻrinishiga mos keladigan payvandlash elektrodini tanlash usullari

		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS) ga muvofiq payvandlash qobiliyati, ishlash qobiliyatiga mos keladiganlash payvandlash elektrodini tanlash usullari
		Payvandlash elektrodini turiga qarab quritish harorati va quritish vaqtini nazorat qilish usullari
		Payvandlash birikmasiga qarab payvand chokining harakatlanish usulini tanlash tartibi
		Spetsifikatsiya (texnik jihozlarning jadvali va tavsifnomasi) ni bilish
		Dastlabki payvand birikmani chizma asosida yigishni bilish
		Payvandlash materialiga ishlov berish usullarini bilish
		Payvanlashda elektrodning metal va harakat yoʻnalishida qiyalik burchaklarini bilish
		Payvandlashda vaqt meyorini bilish
		Payvandlash materiallarining chizmasini bilish
		Payvandlash turining yoʻriqnomasini bilish
		Payvadlash ketma-ketligi yoʻriqnomasini bilish
	A5.04.3 Payvandlashda vaqt meʼyorini tekshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS)ga muvofiq payvandlashda foydalaniladigan vaqtni oʻrnatish
		2. Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi(WPS)ga muvofiq payvandlash vaqtida vaqt meʼyorlaruga muvofiq payvandlash
		Koʻnikma:
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS)ga muvofiq payvandlashda foydalaniladigan vaqtni oʻrnatish
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS)ga muvofiq payvandlash vaqtida vaqt meʼyorlariga muvofiq payvandlash
		Bilim:
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS)ga muvofiq payvandlashda foydalaniladigan vaqtni oʻrnatish uslubi
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS)ga muvofiq payvandlash vaqtida vaqt meʼyorlariga muvofiq payvandlash uslubi
		Spetsifikatsiya (texnik jihozlarning jadvali va tavsifnomasi)ni bilish
		Dastlabki payvand birikmani chizma asosida yigishni bilish
		Payvandlash materialiga ishlov berish usullarini bilish
		Payvanlashda elektrodning metal va harakat yoʻnalishida qiyalik burchaklarini bilish
		Payvandlashda vaqt meyorini bilish
		Payvandlash materiallarining chizmasini bilish
		Payvandlash turining yoʻriqnomasini bilish
		Payvadlash ketma-ketligi yoʻriqnomasini bilish
	Masʼuliyat va mustaqillik	Oʻz harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik

		Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
A6.3 Birikmalarni payvandlash	A6.01.3 Uchma-uch birikmalarni payvandlash	Mehnat harakatlari:
		1. Material birikmalarini uchma-uch payvandlashga tayyorlash va omonat chok qo'yish
		2. Uchma-uch payvandlash jarayonini holatlar bo'yicha to'g'ri bajarish
		3. Payvand birikmani payvandlashda har xil graduslarda payvandlash
		Ko'nikma:
		Material birikmalarini uchma-uch payvandlashga tayyorlash va omonat chok qo'ya olish
		Uchma-uch payvandlash jarayonini holatlar bo'yicha to'g'ri bajara olish
		Payvand birikmani payvandlashda har xil graduslarda payvandlay olish
		Bilim:
		Material birikmalarini uchma-uch payvandlashga tayyorlash va omonat chok qo'yish usullari
		Uchma-uch payvandlash jarayonini holatlar bo'yicha to'g'ri bajarish usullari
		Payvand birikmani payvandlashda har xil graduslarda payvandlash usullari
		Uchma-uch birikmani bilish
		Ustma-ust birikmani bilish
		Burchak birikmani bilish
		Yonma-yon birikmani bilish
		T-simon birikmani bilish
		Uchma-uch birikmani payvandlash yo'riqnomasini bilish
		Ustma-ust birikmani yo'riqnomasini bilish
		Burchak birikmani yo'riqnomasini bilish
		Yonma-yon birikmani yo'riqnomasini bilish
		T-simon birikmani yo'riqnomasini bilish
	A6.02.3 Ustma-ust birikmalarni payvandlash	Mehnat harakatlari:
		Material birikmalarini ustma-ust payvandlashga tayyorlash va omonat chok qo'yish
		Ustma-ust payvandlash jarayonini holatlar bo'yicha to'g'ri bajarish
		Payvand birikmani payvandlashda har xil graduslarda payvandlash
		Ko'nikma:
		Material birikmalarini ustma-ust payvandlashga tayyorlash va omonat chok qo'ya olish
		Uchma-uch payvandlash jarayonini holatlar bo'yicha to'g'ri bajara olish
		Payvand birikmani payvandlashda har xil graduslarda payvandlay olish
		Bilim:

		Material birikmalarini ustma-ust payvandlashga tayyorlash va omonat chok qo'yish usullari
		Ustma-ust payvandlash jarayonini holatlar bo'yicha to'g'ri bajarish tartibi
		Payvand birikmani payvandlashda har xil graduslarda payvandlash usullari
		Uchma-uch birikmani bilish
		Ustma-ust birikmani bilish
		Burchak birikmani bilish
		Yonma-yon birikmani bilish
		T-simon birikmani bilish
		Uchma-uch birikmani payvandlash yo'riqnomasini bilish
		Ustma-ust birikmani yo'riqnomasini bilish
		Burchak birikmani yo'riqnomasini bilish
		Yonma-yon birikmani yo'riqnomasini bilish
		T-simon birikmani yo'riqnomasini bilish
	A6.03.3 Burchak birikmalarni payvandlash	Mehnat harakatlari:
		Material birikmalarini burchak birikmalar payvandlashga tayyorlash va omonat chok qo'yish
		urchak birikmalar payvandlash jarayonini holatlar bo'yicha to'g'ri bajarish /
		Payvand birikmani payvandlashda har xil graduslarda payvandlash
		Ko'nikma:
		Material birikmalarini burchak payvandlashga tayyorlash va omonat chok qo'ya olish
		Burchak payvandlash jarayonini holatlar bo'yicha to'g'ri bajara olish
		Payvand birikmani payvandlashda har xil graduslarda payvandlay olish
		Bilim:
		Material birikmalarini burchak payvandlashga tayyorlash va omonat chok qo'yish usullari
		Burchak payvandlash jarayonini holatlar bo'yicha to'g'ri bajarish usullari
		Payvand birikmani payvandlashda har xil graduslarda payvandlash usullari
		Uchma-uch birikmani bilish
		Ustma-ust birikmani bilish
		Burchak birikmani bilish
		Yonma-yon birikmani bilish
		T-simon birikmani bilish
		Uchma-uch birikmani payvandlash yo'riqnomasini bilish
		Ustma-ust birikmani yo'riqnomasini bilish
		Burchak birikmani yo'riqnomasini bilish
		Yonma-yon birikmani yo'riqnomasini bilish
		T-simon birikmani yo'riqnomasini bilish

	A6.04.3 Yonma-yon birikmalarni payvandlash	Mehnat harakatlari:
		Material birikmalarini yonma-yon payvandlashga tayyorlash va omonat chok qo'yish
		Yonma-yon payvandlash jarayonini holatlar bo'yicha to'g'ri bajarish
		Payvand birikmani payvandlashda har xil graduslarda payvandlash
		Ko'nikma:
		Material birikmalarini yonma-yon payvandlashga tayyorlash va omonat chok qo'ya olish
		Yonma-yon payvandlash jarayonini holatlar bo'yicha to'g'ri bajara olish
		Payvand birikmani payvandlashda har xil graduslarda payvandlashni bilish
		Bilim:
		Material birikmalarini yonma-yon payvandlashga tayyorlash va omonat chok qo'yish usullari
		Yonma-yon payvandlash jarayonini holatlar bo'yicha to'g'ri bajarish usullari
		Payvand birikmani payvandlashda har xil graduslarda payvandlash usullari
		Uchma-uch birikmani bilish
		Ustma-ust birikmani bilish
		Burchak birikmani bilish
		Yonma-yon birikmani bilish
		T-simon birikmani bilish
		Uchma-uch birikmani payvandlash yo'riqnomasini bilish
		Ustma-ust birikmani yo'riqnomasini bilish
		Burchak birikmani yo'riqnomasini bilish
		Yonma-yon birikmani yo'riqnomasini bilish
		T-simon birikmani yo'riqnomasini bilish
	A6.05.3 T-simon birikmalarni payvandlash	Mehnat harakatlari:
		Material birikmalarini T-simon payvandlashga tayyorlash va omonat chok qo'yish
		T-simon payvandlash jarayonini holatlar bo'yicha to'g'ri bajarish
		Payvand birikmani payvandlashda har xil graduslarda payvandlash
		Ko'nikma:
		Material birikmalarini T-simon payvandlashga tayyorlash va omonat chok qo'ya olish
		T-simon payvandlash jarayonini holatlar bo'yicha to'g'ri bajara olish
		Payvand birikmani payvandlashda har xil graduslarda payvandlashni bilish
		Bilim:
		Material birikmalarini T-simon payvandlashga tayyorlash va omonat chok qo'yish usullari

		T-simon payvandlash jarayonini holatlar bo'yicha to'g'ri bajarish usullari
		Payvand birikmani payvandlashda har xil graduslarda payvandlash usullari
		Uchma-uch birikmani bilish
		Ustma-ust birikmani bilish
		Burchak birikmani bilish
		Yonma-yon birikmani bilish
		T-simon birikmani bilish
		Uchma-uch birikmani payvandlash yo'riqnomasini bilish
		Ustma-ust birikmani yo'riqnomasini bilish
		Burchak birikmani yo'riqnomasini bilish
		Yonma-yon birikmani yo'riqnomasini bilish
		T-simon birikmani yo'riqnomasini bilish
	Mas'uliyat va mustaqillik	O'z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik
		Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
A7.3 Quvur payvandlash	A7.01.3 Quvurni uchma-uch payvandlash	Mehnat harakatlari:
		Payvandlash mashinasining turini tanlab payvandlash shartini o'rnatish
		Quvurlarni uchma-uch payvandlashni bajarish
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS)ga muvofiq payvandlashdan oldin va keyin qayta ishlash
		Ko'nikma:
		Payvandlash mashinasining turini tanlab payvandlash shartini o'rnatish olish
		Quvurlarni uchma-uch payvandlashni bajara olish
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS)ga muvofiq payvandlashdan oldin va keyin qayta ishlashni amalga oshira olish
		Quvurlarni uchma-uch biriktirish yo'riqnomasini bilish
		Bilim:
		Payvandlash mashinasining turini tanlab payvandlash shartini o'rnatish usullari
		Quvurlarni uchma-uch payvandlash usullari
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS)ga muvofiq payvandlashdan oldin va keyin qayta ishlashni amalga oshirish usullari
		Quvurlarni uchma-uch biriktirishni bilish
		Metal list va quvurni T-simon biriktirishni bilish
		Quvur va quvurni T-simon biriktirishni bilish
		Metal list va quvurni T-simon biriktirish yo'riqnomasini bilish
		Quvur va quvurni T-simon biriktirish yo'riqnomasini bilish
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasini bilish
		Mehnat harakatlari:

	A7.02.3 Metall list va quvurni T- simon payvandlash	Payvandlash mashinasining turini tanlab payvandlash shartini o'rnatish
		Tekis material va quvurlarni T-simon payvandlash
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS)ga muvofiq payvandlashdan oldin va keyin qayta ishlash
		Ko'nikma:
		Payvandlash mashinasining turini tanlab payvandlash shartini o'rnata olish
		Tekis material va quvurlarni T-simon payvandlashni bajara olish
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS) ga muvofiq payvandlashdan oldin va keyin qayta ishlashni amalga oshira olish
		Quvurlarni uchma-uch biriktirish yo'riqnomasini bilish
		Bilim:
		Payvandlash mashinasining turini tanlab payvandlash shartini o'rnatish usullari
		Tekis material va quvurlarni T-simon payvandlash usullari
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS)ga muvofiq payvandlashdan oldin va keyin qayta ishlash tartibi
		Quvurlarni uchma-uch biriktirishni bilish
		Metal list va quvurni T-simon biriktirishni bilish
		Quvur va quvurni T-simon biriktirishni bilish
		Metal list va quvurni T-simon biriktirish yo'riqnomasini bilish
		Quvur va quvurni T-simon biriktirish yo'riqnomasini bilish
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasini bilish
	A7.03.3 Quvurni quvurga T - simon payvandlash	Mehnat harakatlari:
		Payvandlash mashinasining turini tanlab payvandlash shartini o'rnatish
		Quvurlar bilan quvurlarni T-simon payvandlash
		Quvurlar bilan quvurlarni har xil burchak (30°, 45°, 60°) ostida payvandlash
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS)ga muvofiq payvandlashdan oldin va keyin qayta ishlash
		Ko'nikma:
		Payvandlash mashinasining turini tanlab payvandlash shartini o'rnata olish
		Quvurlar bilan quvurlarni T-simon payvandlashni bajara olish
		Quvurlar bilan quvurlarni har xil burchak (30 °, 45°, 60°) ostida payvandlashni bajara olish
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS) ga muvofiq payvandlashdan oldin va keyin qayta ishlashni amalga oshira olish
		Quvurlarni uchma-uch biriktirish yo'riqnomasini bilish

		Bilim:
		Payvandlash mashinasining turini tanlab payvandlash shartini o'rnatish usullari
		Quvurlar bilan quvurlarni T-simon payvandlash usullari
		Quvurlar bilan quvurlarni har xil burchak (30 °, 45°, 60°) ostida payvandlash usullari
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasi (WPS)ga muvofiq payvandlashdan oldin va keyin qayta ishlash tartibi
		Quvurlarni uchma-uch biriktirishni bilish
		Metal list va quvurni T-simon biriktirishni bilish
		Quvur va quvurni T-simon biriktirishni bilish
		Metal list va quvurni T-simon biriktirish yo'riqnomasini bilish
		Quvur va quvurni T-simon biriktirish yo'riqnomasini bilish
		Payvandlash tartibi spetsifikatsiyasini bilish
	Mas'uliyat va mustaqillik	O'z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik
		Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
A8.3 Payvandlash sifatini tekshirish	A8.01.3 Payvandlashdan oldin tekshirish	Mehnat harakatlari:
		Payvandlanadigan materiallarni va payvandlash shartlarini tekshirish
		Payvand choklari va birikmaning holatini tekshirish
		Payvandlanadigan material tozaligi va o'lchamlarini tekshirish
		Payvandlashda tok kuchi va kuchlanishni to'g'ri rostdash
		Ko'nikma:
		Payvandlanadigan materiallarni va payvandlash shartlarini tekshira olish
		Payvand choklari va birikmaning holatini tekshira olish
		Payvandlanadigan material tozaligi va o'lchamlarini tekshira olish
		Bilim:
		Payvandlanadigan materiallarni va payvandlash shartlari
		Payvand choklari va birikmalar
		Payvandlanadigan material tozaligi va o'lchamlarini tekshirish tartibi
	A8.02.3 Payvandlash jarayonida tekshirish	Mehnat harakatlari:
		Payvand chokining qisqarishi va o'zgarishini tekshirish
		Payvand chokidagi nuqsonlarni (yoriqlar, shlak aralashishi, kesik kabi) tekshirish
		Ko'nikma:
		Payvand chokining qisqarishi va o'zgarishini tekshira olish
		Payvand chokidagi nuqsonlarni (yoriqlar, shlak aralashishi, kesik kabi) tekshira olish
		Bilim:
		Payvand chokining qisqarishi va o'zgarishini tekshirish usullari

		Payvand chokidagi nuqsonlarni (yoriqlar, shlak aralashishi, kesik kabi) tekshirish usullari
	A8.03.3 Payvandlashdan keyin tekshirish	Mehnat harakatlari:
		Tashqi (vizual) va ichki nuqsonlarni o'lchov vositalari bilan tekshirish
		Payvandlangan materialning shakli o'zgarishini (deformatsiya) tekshirish
		Payvand birikmani bosim ostida buzib tekshirish (Testing)
		Payvand birikmani bosim ostida buzmasdan tekshirish (Germetiklikni tekshirish).
		Ko'nikma:
		Tashqi (vizual) va ichki nuqsonlarni o'lchov vositalari bilan tekshira olish
		Payvandlangan materialning shakli o'zgarishini (deformatsiya) tekshira olish
		Payvand birikmani bosim ostida buzib tekshira olish (Testing)
		Payvand birikmani bosim ostida buzmasdan tekshira olish (Germetiklikni tekshirish)
		Bilim:
		Tashqi (vizual) va ichki nuqsonlarni o'lchov vositalari bilan tekshirish qoidalari
		Payvandlangan materialning shakli o'zgarishini (deformatsiya) tekshirish usullari
		Payvand birikmani bosim ostida buzib tekshirish (Testing) tartibi
		Payvand birikmani bosim ostida buzmasdan tekshirish (Germetiklikni tekshirish) usullari
	Mas'uliyat va mustaqillik	O'z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik
		Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
A9.3 Nuqsonlarini tuzatish	A9.01.3 Payvandlashda nuqson borligini tekshirish	Mehnat harakatlari:
		Payvand birikmalari nuqsonlarini aniqlash
		Payvand choklarini o'lchamlarini tekshirish
		Payvand choklarida shlaklar, kesik, yoriqlar va boshqa nuqsonlar borligini tekshirish
		Ko'nikma:
		Payvandlashda nuqson borligini tekshira olish
		Choklarning to'g'ri bajarilganligini tekshira olish
		Nuqsonlarni(yoriqlar, shlak aralashishi, kesik kabi) aniqlay olish
		Bilim:
		Payvandlashda nuqson borligini tekshirish
		Choklarning to'g'ri bajarilganligini tekshirish usullari
		Nuqsonlarni aniqlash usullari
	A9.02.3 Choklarning	Mehnat harakatlari:
		Payvandlash standardiga tayanib nuqsonlarni aniqlash

	to'g'ri bajarilganligini tekshirish	Tuzatish standartiga qarab tuzatish ishlarini o'tkazish mumkin yoki mumkin emasligiga qaror qilish
		Payvandni tuzatish standartlarini tushunish
		Ko'nikma:
		Payvandlash standardiga tayanib nuqsonlarni aniqlash standartlarini tushuna olish
		Payvandni tuzatish standartlarini tushuna olish
		Tuzatish standartiga qarab tuzatish ishlarini o'tkazish mumkin yoki mumkin emasligiga qaror qila olish
		Bilim:
		Payvandlash standardiga tayanib nuqsonlarni aniqlash standartlari
		Payvandni tuzatish standartlari
		Tuzatish standartiga qarab tuzatish ishlarini o'tkazish tartibi
	A9.03.3 Chokdagi nuqsonlarni bartaraf etish	Mehnat harakatlari:
		Aniqlangan nuqsonlarga mexanik ishlov berish
		Aniqlangan nuqsonlarga qayta payvandlash
		Payvand birikmaning qismi buzilmasligini tekshirib nuqsonni tuzatish mumkin yoki mumkin emasligini tekshirish
		Ko'nikma:
		Aniqlangan nuqsonlarga mexanik ishlov berishni bajara olish
		Aniqlangan nuqsonlarga qayta payvandlash ishlarini bajara olish
		Payvand birikmaning qismi buzilmasligini tekshirib nuqsonni tuzatish mumkin yoki mumkin emasligini tekshira olish
		Bilim:
		Aniqlangan nuqsonlarga mexanik ishlov berish usullari
		Aniqlangan nuqsonlarga qayta payvandlash usullari
		Payvand birikmaning qismi buzilmasligini tekshirib nuqsonni tuzatish mumkin yoki mumkin emasligini tekshirish tartibi
	Mas'uliyat va mustaqillik	O'z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik
		Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
A10.3 Ishdan keyin ish o'rnini tartibga keltirish	A10.01.3 Quvvat manbaini o'chirish	Mehnat harakatlari:
		Payvandlash mashinasi elektr tokidan uzish
		Elektr tokida ishlaydigan qo'shimcha jihozlarni elektr tokidan uzish
		Gaz silindrlarini yopish
		Payvandlash kabinasi va shamollatish tizimini elektr tokidan o'chirish
		Ko'nikma:
		Asbob-uskunava jihozlarni elektr manbalaridan uzishni bajara olish
		Payvandlash kabinasi va shamollatish tizimini elektr tokidan o'chirishni bajara olish
		Bilim:

		Asbob-uskuna va jihozlarni elektr manbalaridan uzish qoidalari
		Payvandlash kabinasi va shamollatish tizimini elektr tokidan o'chirish qoidalari
	A10.02.3 Asbob uskunalarini tartibga keltirish	Mehnat harakatlari:
		Ishlatilgan asbob-uskunalarini ko'zdan kechirish
		O'lchov vositalarini tekshirib tozalash
		Ishlatilgan asbob-uskunalarini toza holda tartibga keltirish
		Payvandlashdan so'ng elektr simlari shikastlanganmi yo'qmi tekshirish va tuzatish
		Ko'nikma:
		Ishlatilgan asbob-uskunalarini ko'zdan kechira
		O'lchov vositalarini tekshirib tozalay olish
		Ishlatilgan asbob-uskunalarini toza holda tartibga keltira olish
		Payvandlashdan song elektr simining shikastlangan qismlarini tekshirish va tuzata olish
		Bilim:
		Ishlatilgan asbob-uskunalarini ko'zdan kechirish usullari
		O'lchov vositalarini tekshirib tozalash usullari
		Ishlatilgan asbob-uskunalarini toza holda tartibga keltirish usullari
		Payvandlashdan so'ng elektr simining shikastlangan qismini tekshirish va tuzatish usullari
	A10.03.3 Ish o'rini tozalash va topshirish	Mehnat harakatlari:
		Payvandlash ish o'rni va atrofini shlak, metal qirindi kabilardan tozalash
		Payvandlash vaqtida ishlatilgan xavfsizlik vositalarini turi bo'yicha tartibga keltirish
		Payvandlash vaqtida ishlatilgan asbob-uskunalarini turi bo'yicha tartibga keltirish.
		Ko'nikma:
		Payvandlash ish o'rni va atrofini shlak, metal qirindi kabilardan tozalashni bajara olish
		Payvandlash vaqtida ishlatilgan xavfsizlik vositalarini turi bo'yicha tartibga keltira olish
		Payvandlash vaqtida ishlatilgan asbob-uskunalarini turi bo'yicha tartibga keltira olish
		Bilim:
		Payvandlash ish o'rni va atrofini shlak, metal qirindi kabilardan tozalash usullari
		Payvandlash vaqtida ishlatilgan xavfsizlik vositalarini turi bo'yicha tartibga keltirish usullari
		Payvandlash vaqtida ishlatilgan asbob-uskunalarini turi bo'yicha tartibga keltirish usullari
	Mas'uliyat va mustaqillik	O'z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik

		Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
A11.3 C02(FCAW) To'ldiruvchi simlarni tanlash C02(FCAW)	A11.01.3 Qattiq simda payvandlash	Mehnat harakatlari:
		Qattiq simning tarkibi va xususiyatini bilish
		Ishlatiladigan materialning turi va xossalarini bilish
		Payvandlash rejimi, sim oqimini rostlash
		Himoya gazini to'g'ri rostlash
		Ko'nikma:
		Qattiq simning tarkibi va xususiyatini aniqlash
		Qattiq simning turlari va xossalarini aniqlash
		Qattiq simlarni tanlay olish
		Himoya gazini to'g'ri rostlay olish
		Bilim:
		Qattiq simning tarkibi va xususiyatlari
		Qattiq simning turlari va xossalari
		Qattiq simni tanlash usullari
		Himoya gazini to'g'ri rostlash usullari
	A11.02.3 Flyus simda payvandlash	Mehnat harakatlari:
		Flyus simning tarkibi va xususiyatini bilish
		Ishlatiladigan materialning turi va xossalarini bilish
		Payvandlash rejimi, sim oqimini rostlash
		Himoya gazini to'g'ri rostlash (himoya gazini ishlatish shart bo'lsa)
		Ko'nikma:
		Flyus simlarning tarkibi va xususiyatini aniqlash
		Flyus simlarning turlari va xossalarini aniqlash
		Flyus simlarni tanlay olish
		Himoya gazini to'g'ri rostlay olish
		Bilim:
		Flyus simlarning tarkibi va xususiyatlari
		Flyus simlarning turlari va xossalari
		Flyus simlarni tanlash qoidalari
		Himoya gazini to'g'ri rostlash tartibi
	Mas'uliyat va mustaqillik	O'z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik
		Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
A12.3 SMAW Payvandlash elektrodlarini tanlash	A12.01.3 Tokning turiga qarab elektrodni tanlash	Mehnat harakatlari:
		O'zgaruvchan tok payvandlash mashinasiga (AC) qarab SMAW elektrod tanlash
		O'zgarmas tok payvandlash mashinasiga (DC) qarab SMAW elektrod tanlash
		Ko'nikma:
		O'zgaruvchan tok payvandlash mashinasiga (AC) qarab SMAW elektrod tanlay olish
		O'zgarmas tok payvandlash mashinasiga (DC) qarab SMAW elektrod tanlay olish

		Bilim:
		Oʻzgaruvchan tok payvandlash mashinasiga (AC) qarab SMAW elektrod tanlash usullari
		Oʻzgarmas tok payvandlash mashinasiga (DC) qarab SM AW elektrod tanlash usullari
	A12.02.3 Payvandlash materialining turi va qalinligi boʻyicha elektrodni tanlash	Mehnat harakatlari:
		Metallarning turiga qarab SMAW elektrodlarini tanlash
		Metallarning qalinligiga qarab SMAW elektrodlarini tanlash
		Koʻnikma:
		Metallarning turi va xossasiga qarab SMAW elektrodlarini tanlashni bilish.
		Metallarning qalinligiga qarab SMAW elektrodlarini tanlay olish
		Bilim:
		Metallarning turi va xossasiga qarab SMAW elektrodlarini tanlash usullari
		Metallarning qalinligiga qarab SMAW elektrodlarini tanlashni usullari
	A12.03.3 Payvandlash holatiga qarab elektrodni tanlash	Mehnat harakatlari:
		Yassi (F) holatiga qarab SMAW elektrodlarini tanlash
		Gorizantal (H) holatiga qarab SMAW elektrodlarini tanlash
		Vertikal (V) holatiga qarab SMAW elektrodlarini tanlash
		Shift (OH) holatiga qarab SMAW elektrodlarini tanlay olish
		Koʻnikma:
		Yassi (F) holatiga qarab SMAW elektrodlarini tanlay olish.
		Gorizantal (H) holatiga qarab SMAW elektrodlarini tanlay olish
		Vertikal (V) holatiga qarab SMAW elektrodlarini tanlay olish
		Shift (OH) holatiga qarab SMAW elektrodlarini tanlay olish
		Bilim:
		Yassi (F) holatiga qarab SMAW elektrodlarini tanlash usullari
		Gorizantal (H) holatiga qarab SMAW elektrodlarini tanlash usullari
		Vertikal (V) holatiga qarab SMAW elektrodlarini tanlash usullari
		Shift (OH) holatiga qarab SMAW elektrodlarini tanlash usullari
	Masʼuliyat va mustaqillik	Oʻz harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik
		Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
Texnik va/yoki texnologik talab		ISO 3834, ISO 9606, ISO 15614 , ISO 4063 xalqaro standartlar asosida ishlash

V. Kasbiy standartning texnik ma'lumotlari

5.1 Kasbiy standartni ishlab chiqishda ishtirok etgan tashkilot (korxona)lar to'g'risida ma'lumot

№	Ishlab chiquvchilar to'g'risida ma'lumot	
	Ish joyi va lavozimi	Familiyasi, ismi, otasining ismi
1.	Mehnat va kasb standartlari boshqarmasi boshlig'i	Qarshiyev Laziz Nuritdinovich
2.	Kompetensiyalarni rivojlantirish va malakani baholash boshqarmasi boshlig'i	Maxamatxo'jayev Toir Faxriddin o'g'li
3.	O'zbekiston ish beruvchilari Konfederatsiyasi ijrochi direktori	Margishvili Eka Sergeyevna
4.	Kambag'allikni qisqartirish va bandlik vazirligi huzuridagi Milliy texnik malakani baholash va malaka oshirish markazi direktori	Dusheboyev Faxriddin Mamatkulovich
5.	O'zbekiston sartaroshlar assotsiatsiyasi raisi	Farxat Shamuratov
6.	"AKFA ALUMINIUM" mas'uliyati cheklangan jamiyati raisining kadrlar va ma'muriy ishlar bo'yicha o'rinbosari	Sattarov Yashnar Askarovich
7.	"BMB HOLDING" boshqaruv kompaniyasi bosh direktorning kadrlar, axborot-tahlil, rejim va ichki xavfsizlik masalalari bo'yicha o'rinbosari	Abdullayev Marufjan Mannapovich
8.	"WORLD SKILLS UZBEKISTAN" assotsiatsiyasi boshqaruv raisi o'rinbosari	Xushmurodov Dadaxon Raimovich
9.	"EMAN" xususiy korxonasi (DAFNA) bosh menejeri	Alikperov Vagif Kamalovich
10.	"MOHIR USTA TRAINING" mas'uliyati cheklangan jamiyati direktori	Atabayev Ravshan Maratovich
11.	"AESTHETICS BEAUTY" kompaniyasi direktori	Gulnara Rasulova Djaxangirovna
12.	"FLOWERS GARDEN" mas'uliyati cheklangan jamiyati bosh floristi	Madjitova Yulduz
13.	"LABOUR SYSTEMS" mas'uliyati cheklangan jamiyati Laboratoriya mudiri	Feofanov Vladimir Nikolayevich
14.	Samarqand shahri kasbiy ko'nikmalar markazi direktori	Pardayev Dilshod Subonqulovich
	Kambag'allik va mehnat bozori tadqiqotlari instituti direktori	Karimov Dilshodjon Sabirdjanovich
	Kasbiy standartlarni ishlab chiqish va muvofiqlashtirish bo'limi bosh mutaxassisi, <i>Kengash kotibi</i>	Ismoilov Sobir Xolikberdi o'g'li