

KASBIY STANDART

Mebel yig'uvchilar va ta'mirlovchilar

(kasbiy standartning nomi)

Reyestr raqami:

QR-kod

I. Umumiy ma'lumotlar

1. Kasbiy standartning qo'llanilish sohasi: ushbu Kasbiy standart "Mebel yig'uvchilar va ta'mirlovchilar" lavozim(kasb)i bo'yicha ta'lim dasturlarini ishlab chiqishda, kasbiy malakalarni mustaqil baholashda, shuningdek, tashkilotlarda xodimlarni boshqarish sohasida keng ko'lamli vazifalarni hal qilishda qo'llaniladi.

2. Ushbu Kasbiy standartda quyidagi asosiy tushunchalar va atamalar qo'llaniladi:

bilim – kasbiy faoliyat doirasidagi vazifalarni bajarish uchun zarur bo'ladigan o'rganilgan va o'zlashtirilgan ma'lumotlar;

ko'nikma – mehnat vazifani to'liq bajarishga imkon beradigan bilim va mahoratlarni qo'llash qobiliyati;

norasmiy ta'lim – ta'lim xizmatlarini ko'rsatuvchi shaxs yoki tashkilot tomonidan institutsionallashtirilgan, aniq maqsadga yo'naltirilgan va rejali ta'lim bo'lib, u shaxsning butun hayoti davomida ta'lim olishida rasmiy ta'limiga qo'shimcha va (yoki) muqobildir;

informal ta'lim – aniq maqsadga yo'naltirilgan yoki rejali, lekin institutsionallashtirilmagan (oiladagi, ish joyidagi va kundalik hayotdagi o'quv faoliyatini o'z ichiga oladigan) ta'lim;

Moslama – detalni tutib turish, qotirish, aniq joylashtirish uchun maxsus qurilmalar;

Shablon – detallarni takroriy va aniq shaklda ishlab chiqish uchun andozalar;

Sulag – murakkab detallarni yig'ish, qotirish yoki profil berishda ishlatiladigan maxsus fiksturalar;

Patron (patron) – Instrumentni (freza, burg'u va h.k.) stanok valiga mustahkam ushlab turuvchi qism, ya'ni, instrumentni stanokka qotirib turadigan mexanizm;

Kollet (collet) – Patron ichiga kiradigan konussimon qotirgich, u frezani yo burg'uni qattiq siqib ushlab turadi.

1. Kasbiy standartni ishlab chiqishga asos bo'lgan normativ-huquqiy hujjatlar:

O'zbekiston Respublikasi Prezidentining 2024-yil 30-sentyabr "O'zbekiston Respublikasi milliy malaka tizimini yanada takomillashtirish chora-tadbirlari to'g'risida"gi PQ-345-son Qarori.

2. Ushbu Kasbiy standartda quyidagi qisqartirishlar qo'llaniladi:

MMR – Milliy malaka ramkasi;

TMR – Tarmoq malaka ramkasi;

IFUT – O'zbekiston Respublikasi Iqtisodiy faoliyat turlarining umumdavlat tasniflagichi;

II. Kasbiy standartning pasporti

1.	Kasbiy standartning nomi:	Mebel yig'uvchilar va ta'mirlovchilar	
2.	Kasbiy faoliyatning asosiy maqsadi:	Mebellarni loyihaga muvofiq sifatli yig'ish, ta'mirlash va o'rnatish orqali ularning mustahkamligi, xavfsizligi va qulay foydalanilishini ta'minlash hamda mijoz ehtiyojini qondirishdir.	
3.	IFUT bo'yicha seksiya, bo'lim, guruh, sinf va kichik sinf:	C Seksiyasi. Ishlab chiqaradigan sanoat 31 Mebel ishlab chiqarish; 31.0 Mebel ishlab chiqarish; 82.11 Mebel ishlab chiqarish; 31.00.9 Boshqa mebellar ishlab chiqarish.	
4.	Kasbiy standartning qisqacha mazmuni:	Mebel tayyorlash jarayonida qatnashuvchi ishchilarning bilimlari, ko'nikmalari, kompetensiyalari, vazifalari va javobgarliklarini belgilab berish	
5.	Qamrab olingan kasblar ro'yxati va malaka darajasi:	Kasblar kodi va nomi:	TMR dagi malaka darajasi:
		96290020 Mebel yig'uvchi va yechuvchi	2
		75230030 Yog'ochga ishlov beruvchi dastgohlar stanokchisi	3
		75220009 Duradgor-stanokchi (Duradgorlik va mebel ishlab chiqarish ustasi)	3

III. Kasbiy faoliyat turining funksional xaritasi

Kasblar		Mehnat funksiyalari		Mehnat vazifalari	
T/r	Kodi va nomi	Kodi	Nomi	Kodi	Nomi
1.	75230030 Yog'ochga ishlov beruvchi dastgohlar stanokchisi	A1.3	Yog'ochga ishlov berish stanogi uchun ish joyini tayyorlash, moslamalar va kesish asboblari tanlash	A1.01.3	Ish joyini texnologik talablarga muvofiq tayyorlash
				A1.02.3	Ish uchun moslamalar va kesish asboblari tanlash va o'rnatish
		A2.3	Murakkab chizmalarni va texnologik kartalarni o'qish	A2.01.3	Murakkab chizmalarni o'qish va ish jarayonini rejalashtirish
		A3.3	Detallarni tanlash, kesish (talabga javob bermaydigan qismlarni ajratib chiqish), saralash (toifalar va o'lchamlar bo'yicha saralash)	A3.01.3	Detallarni tanlash va yaroqsizlarini ajratib chiqish
				A3.02.3	Detallarni o'lcham va toifalarga ko'ra saralash
		A4.3	Moslamalar va shablonlarni loyihalash va tayyorlash	A4.01.3	Moslamalar konstruksiyasini loyihalash
				A4.02.3	Shablonlar va moslamalarni tayyorlash va sinovdan o'tkazish
		A5.3	Universal yog'ochga ishlov berish stanoklarida yuqori darajada murakkab detallarga ishlov berish	A5.01.3	Murakkab detallarni stanokka tayyorlash va ishlov berish rejimida sozlash
				A5.02.3	Murakkab detallarga asosiy va yakuniy ishlov berish
		A6.3	Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanoklarida har qanday murakkablikdagi detal va buyumlarga ishlov berish	A6.01.3	Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanokda detalni ishlov berishga tayyorlash va dasturlash
				A6.02.3	Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanokda detalga asosiy va yakuniy ishlov berish
		A7.3	Ishlov berilgan detallar va buyumlar sifatini nazorat qilish	A7.01.3	Detal va buyumlarni o'lcham va geometriya bo'yicha tekshirish
				A7.02.3	Yuza sifati va umumiy mahsulot holatini vizual va texnik baholash

2.	96290020 Mebel yig'uvchi va yechuvchi (qo'lda)	B1.2	Detallarni qabul qilish va vizual tarzda sifatini tekshirish	B1.01.2	Qabul qilingan detallarning soni va to'liqligini tekshirish
				B1.02.2	Detallarning tashqi ko'rinishidagi sifat nuqsonlarini vizual nazorat qilish
		B2.2	Ish joyini tayyorlash, moslamalar va asbob-uskunalarini tanlash va tayyorlash	B2.01.2	Ish joyini tartibga keltirish va xavfsiz ish sharoitini yaratish
				B2.02.2	Zarur asbob-uskunalar va moslamalarni tanlash hamda tayyor holatga keltirish
		B3.2	Sodda chizmalar va texnologik kartalarni o'qish	B3.01.2	Yig'ma chizmalarni o'qish va detallarning joylashuvini aniqlash
				B3.02.2	Texnologik kartadagi ish ketma-ketligini tahlil qilish va qo'llash
		B4.2	Duradgorlik buyumlari va mebelning o'rta darajada murakkab uzellari va yig'ma qismlarini yig'ish, eshik polotnolarini o'rnatish	B3.01.2	Mebel va duradgorlik konstruksiyalarining o'rta murakkablikdagi uzal va yig'ma qismlarini yig'ish
				B3.02.2	Eshik polotnolarini o'rnatish va sozlash
		B5.2	Detallar, uzellar va buyumlarni yig'ish sifati nazorati	B5.01.2	Yig'ilgan detallar va uzellarning sifat talablariga muvofiqligini tekshirish
		B6.2	Ish joyini tozalash va tartibga keltirish	B6.01.2	Ish joyida tozalik va tartibni ta'minlash
	75220009 Duradgor- stanokchi (Duradgorlik va mebel ishlab chiqarish ustasi)	C1.3	Yog'ochni quritish va xomashyoni me'yoriy sharoitda saqlashning boshqa usullari	C1.01.3	Yog'ochni quritish jarayonini tashkil etish va nazorat qilish
				C1.02.3	Xomashyoni me'yoriy sharoitda saqlash va himoya qilish
		C2.3	Shablonlar tayyorlash	C2.01.3	Shablonning chizmasini ishlab chiqish va uni materialga ko'chirish
				C2.02.3	Shablonni kesish, shakllantirish va tayyor holatga keltirish
		C3.3	Duradgorlik va mebel buyumlarini tayyorlash	C3.01.3	Buyum detallarini tayyorlash va ularga dastlabki ishlov berish

			C3.02.3	Tayyorlangan detallar asosida buyumni yig'ish va yakuniy ishlov berish
		C4.3	Yumshoq mebel tayyorlash	Yumshoq mebel karkasi va asosiy konstruksiyasini tayyorlash
				Mebelni qoplash, to'ldirish va pardozlash ishlarini bajarish
		C5.3	Ishchilarga mehnat ko'nikmalari va ish usullarini o'rgatish	O'qitish jarayonini tashkil etish va o'quv materiallarini tushuntirish
				Ishchilarning amaliy ko'nikmalarini shakllantirish va nazorat qilish
		C6.3	Ish joyini tayyorlash hamda moslamalarni tanlash va ishga tayyorlash	Ish joyini tartibga keltirish va zarur moslamalarni ishga tayyor holatga keltirish
		C7.3	Shablonlar va moslamalarni konstruksiyalash	Shablon va moslamalarning konstruktiv yechimini ishlab chiqish
		C8.3	Ishlov berilgan detallar va buyumlar sifatini nazorat qilish	Ishlov berilgan detal va buyumlarning sifat me'yorlariga muvofiqligini tekshirish
		C9.3	Stanok va ish joyini tozalash va xizmat ko'rsatish	Stanok va ish joyining tozalik holatini ta'minlash hamda xizmat ko'rsatish ishlarini bajarish

IV. Kasblar kartasi va mehnat funksiyalari tavsifi

Kasbning nomi:	Yog'ochga ishlov beruvchi dastgohlar stanokchisi	
Mashg'ulot nomining kodi:	75230030	
TMR bo'yicha malaka darajasi:	3	
Malakani baholashga qo'yiladigan talablar	Tavsiya etilmaydi	
Ish staji (amaliy tajriba)ga qo'yilgan talablar:	Ta'lim darajasi umumiy o'rta ta'lim bo'lganda 1 yillik amaliy tajriba	
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar:	18 yosh, muammolarga ijodiy yechimlarni ishlab chiqish uchun zarur bo'lgan keng qamrovli amaliy va kognitiv ko'nikmalar	
Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar:	1) boshlang'ich professional ta'lim 2) o'rta maxsus ta'lim 3) umumiy o'rta ta'lim bo'lganda norasmiy (informal) ta'lim yoki 1 yillik amaliy tajriba	
Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi:	Ta'lim darajasi boshlang'ich umumiy o'rta ta'lim bo'lganda norasmiy (informal) ta'lim talab etiladi	
Kasbiy standartlar reyestrda mavjudligi:	-	
Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari:	75230011 Maxsus yog'ochga ishlov beruvchi dastgohlar stanokchisi3	
	75230028 Yog'och ishlashda avtomat va yarim avtomat liniyalar operatori 2	
	75230029 Yog'ochga ishlov berish dastgohi operatori 3	
	75220009 Duradgor-stanokchi 3	
	75220019 Randalab qirra chiqaruvchi dastgohlar stanokchisi2	
	75220010 Egik mebel tayyorlash bo'yicha stanokchi	
	75230027 Yelim surtish dastgohi stanokchisi2	
Boshqa kasblar bilan aloqadorligi:	TMR bo'yicha malaka darajasi:	Kasbning nomi:
	3	75220021 Yog'och buyumlarni pardozlovchi
	3	75220023 Yog'ochdan buyum presslovchi
	2	81420026 Mebelning bezakli elementlarini tayyorlovchi
	2	75340003 Mebel yig'uvchi va ta'mirlovchi
Mehnat funksiyalarining tavsifi		
Kodi va nomi	Mehnat vazifalari	
A1.3 Yog'ochga ishlov berish stanogi uchun ish joyini	A1.01.3 Ish joyini texnologik talablarga	O'qitish natijalari
		Mehnat harakatlari:
		1. Stanokning texnik holatini tekshirish (elektr, xavfsizlik qalqonlari, qotirgichlar)

tayyorlash, moslamalar va kesish asboblarini tanlash.	muvoqif tayyorlash	2. Ish joyini xavfsiz va qulay holatga keltirish (chang tortgichni ulash, yoritish, tozalash) 3. Material (taxta, MDF, faner)ni ish uchun tayyorlash va joylashtirish 4. Muhofaza vositalari (ko'zoynak, quloqchin, qopqoq)dan foydalanish 5. Stanokni ishga tushirishdan oldin sinov aylanishini amalga oshirish Ko'nikmalar: Stanok va ish joyini tayyorlash (yog'ochga ishlov berish stanogining tashqi va texnik holatini tekshira olish, stanokni ishga tushirishdan oldin sinov aylanishini to'g'ri bajara olish, stanokni to'g'ri o'rnatish (gorizontallik, ustunlik, qotirilgan holatni tekshirish) Material va asboblarni tayyorlash (ish jarayoniga kerakli barcha instrumentlar va moslamalarni to'g'ri tanlab, ish joyiga yig'ish, kesish asboblarini stanok yoniga xavfsiz joylashtirish) Xavfsizlik va me'yoriy talablarga rioya qilish Ish jarayonini tashkil etish Ishga kirishishdan oldin tekshirish Bilimlar: Yog'ochga ishlov berish stanoklarining (sirkulyar, frezer, reysmus, tokar va b.) tuzilishi va ishlash prinsiplari Xom-ashyo va materiallar bo'yicha (yog'och turlari va ularning fizik-mexanik xossalari) Asboblar va moslamalar (shablon, sulag kabi moslamalarning vazifalari) Xavfsizlik va mehnat muhofazasi
	A1.02.3 Ish uchun moslamalar va kesish asboblarini tanlash va o'rnatish	Mehnat harakatlari: 1. Detal shakli va turiga muvofiq moslamalarni (sulag, shablon, qotirgich) tanlash 2. Stanok turiga mos kesish asboblarini (freza, arra diski va b.) belgilash 3. Kesish asboblarini stanokka to'g'ri o'rnatish va mustahkamlash 4. Kesish tezligi, aylanish rejimi va ishlov berish parametrlarini sozlash 5. Ish boshlashdan oldin sinov ishlovini o'tkazish Ko'nikmalar: Asboblarni to'g'ri tanlash Moslamalarni tanlash Kesish asboblarini o'rnatish Moslamalarni o'rnatish va sozlash Sinov va tekshiruv Xavfsiz ishlash

		Bilimlar:
		Kesish asboblari (instrumentlar)ni qo'llash qoidalari
		Moslamalar (shablon, konduktor, fikstura, sulag) turlari va vazifalar
		Stanoklarning konstruksiyasi va ishlash prinsiplari
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
		Materialga mos instrument va moslamalar tanlash
A2.3 Murakkab chizmalarni va texnologik kartalarni o'qish	A2.01.3 Murakkab chizmalarni o'qish va ish jarayonini rejalashtirish	Mas'uliyat va mustaqillik:
		O'z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik
		Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
		Mehnat harakatlari:
		1. Ishlov berish ketma-ketligini (operatsiyalar) aniqlash
		2. Ish rejimiga mos instrument tanlash uchun zarur texnik ma'lumotlarni ajratib olish
		3. Ish jarayonini ketma-ket rejalashtirish
		4. Ish hajmi va vaqtini baholash
		5. Ishga tayyorlanishni tashkil etish
		Ko'nikmalar:
		Texnologik kartalarni o'qish
		Ish rejimi parametrlarini aniqlash
		Ish jarayonini rejalashtirish
		Asbob va moslamalarni tanlash
		Ish vaqti va mehnat hajmini rejalashtirish
		Chizma va texnologik kartalarni solishtirish
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Bilimlar:
		Texnologik kartalar tuzilishi
		Chertyojlarni o'qish va talqin qilish
		Ishlov berish rejimlari
		Asboblari va moslamalarni qo'llash
		Ish jarayonini rejalashtirish asoslari
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
A3.3 Detallarni tanlash, kesish (talabga javob bermaydigan qismlarni ajratib	A3.01.3 Detallarni tanlash va yaroqsizlarini ajratib chiqish	Mas'uliyat va mustaqillik:
		O'z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik
		Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
		Mehnat harakatlari:
		1. Materiallarni ko'zdan kechirib, ularning sifatini baholash
		2. Talabga javob bermaydigan detallar (yaroqsiz)ni aniqlash, ajratib chiqish

chiqish), saralash (toifalar va o'lchamlar bo'yicha saralash)		3. Ishga mos, shakli va o'lchami to'g'ri bo'lgan detallarni tanlab olish Ko'nikmalar: Detal holatini vizual baholash O'lchamlarni baholash Yaroqsiz materillarini aniqlash Detailarni maqsadga mos tanlash Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish Bilimlar: Yog'och va materiallar xususiyatlari Nuqson va yaroqsizlik turlari Detal sifatiga qo'yiladigan standart talablar O'lchash va nazorat usullari Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalar Detailarni saralash va joylashtirish qoidalar
	A3.02.3 Detailarni o'lcham va toifalarga ko'ra saralash	Mehnat harakatlari: 1. Detailarni o'lcham (uzunlik, kenglik, qalinlik) bo'yicha to'g'ri o'lchab saralash 2. Material sifatiga qarab toifalash 3. Ish jarayoni uchun kerakli toifalar bo'yicha materialni tayyorlash va joylashtirish Ko'nikmalar: Detailarni to'g'ri o'lchash Detailarni toifalarga ajratish Detailarni ish jarayoniga muvofiq guruhlash Vizual tekshiruv va sifatni baholash Bilimlar: Yog'och va plitali materiallar xususiyatlari Sifat nazorati va vizual baholash O'lchov haqidagi asosiy tushunchalar Saralash va guruhlash qoidalar Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalar
	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
A4.3 Moslamalar va shablonlarni loyihalash va tayyorlash	A4.01.3 Moslamalar konstruktsiyasini loyihalash	Mehnat harakatlari: 1. Detalning shakli, o'lchami va ishlov berish talablariga asoslanib moslama konstruktsiyasini chizmada ishlab chiqish 2. Shablon, fikstura, sulag kabi moslamalarni funksional talablarga ko'ra tanlash va loyihalash 3. Moslamalarning geometriyasi, qotirish nuqtalari va xavfsizlik elementlarini aniqlash

		4. Moslamaning stanok bilan mosligini tekshirish (stanok stoli, qotirgichlar, pozitsiya)
		5. Loyihaning texnik talablarga muvofiqligini baholash
		Ko'nikmalar:
		Texnik chizmalarni yaratish
		Moslama vazifasini tahlil qilish
		Moslama geometriyasini to'g'ri shakllantirish
		Material tanlash va ulash texnologiyasini belgilash
		Moslamaning universal yoki maxsus stanok turiga mosligini tekshirish
		Sinov natijalariga qarab takomillashtirish (tayyor moslamani sinovdan o'tkazib, kamchiliklarni aniqlay olish)
		Bilimlar:
		Moslamalar turlari va ularning vazifalari
		Texnik chizmalar va konstruktsiya asoslari
		Materiallar xususiyati
		Ishlov berish texnologiyasi
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
		Sinov va sifat nazorati
	A4.02.3 Shablonlar va moslamalarni tayyorlash va sinovdan o'tkazish	Mehnat harakatlari:
		1. Loyihalangan moslama yoki shablonni materialdan (fanera, metall, plastik va h.k.) tayyorlash
		2. Shablonlarni aniq o'lchamda kesish, belgilash va yig'ish
		3. Moslamani stanokka o'rnatib, sinov (test) ishlovini amalga oshirish
		4. Kamchiliklarni aniqlab, moslama konstruktsiyasini takmillashtirish
		5. Tayyor moslama/shablonni ish jarayonida xavfsiz va samarali ishlatish
		Ko'nikmalar:
		Shablon va moslamalarni tayyorlash
		Asbob-uskunalar bilan ishlash
		Shablon va moslamalarning geometrik aniqligini ta'minlash
		Moslamani stanokka to'g'ri o'rnatish
		Sinov ishlarini bajarish
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Sifat nazorati
		Bilimlar:
		Shablon va moslama turlari
		Materiallar xususiyati
		Texnik chizmalar va geometriya asoslari
		Ishlov berish texnologiyasi
		Moslamani yig'ish va mahkamlash

		Sinov o'tkazish talab va tartiblari
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidolari
A5.3 Universal yog'ochga ishlov berish stanoklari(US)da yuqori darajada murakkab detallarga ishlov berish	A5.01.3 Murakkab detallarni stanokka tayyorlash va ishlov berish rejimida sozlash	Sifat nazoratini nazorat qilish asoslari
		Mehnat harakatlari:
		1. Chizma va texnologik kartaga asosan detalning shakli, o'lchami va ishlov turini tahlil qilish
		2. Stanokni murakkab detal uchun mos holga keltirish (aylanish tezligi, kesish chuqurligi, burchaklar)
		3. Ishlov berish uchun kerakli kesish asboblari (freza, arra diski, burg'u (drel)) tanlash va o'rnatish
		4. Detalni stanokka to'g'ri joylashtirish, mustahkam qotirish va xavfsiz sinov o'tkazish
		Ko'nikmalar:
		Chizma va texnologik hujjatni o'qish
		Stanokni ishga tayyorlash va sozlash
		Kesish asboblari tanlash va o'rnatish
		Detalni stanokka to'g'ri joylashtirish va mustahkamlash
		Ishlov berish rejimlarini hisoblash va moslashtirish
		Sinov ishlovini amalga oshirish
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Murakkab detallar bilan ishlash bo'yicha maxsus ko'nikmalar
		Bilimlar:
		Texnik chizmalar va hujjatlarni tushunish
		Universal yog'och stanoklarining tuzilishi
	A5.02.3 Murakkab detallarga asosiy va yakuniy ishlov berish	Asboblari va instrumentlar tuzilishi, ishlash xususiyati
		Materiallar (yog'och va plitali materiallar) xususiyati
		Moslamalarning detal shakliga mos tanlanishi va o'rnatilishi qoidolari
		Ishlov berish rejimlari va hisob-kitoblar
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidolari
		Sinov o'tkazish va sifat nazorati
		Mehnat harakatlari:
		1. Profilli, figurali, radiusli, egilgan va 3D detallarga aniq ishlov berish
		2. Frezerlash, paz ochish, burg'ulash, kontur kesish, profil berish kabi operatsiyalarni bajarish
		3. Ish jarayonida detalning siljishi, vibratsiya yoki o'zgarishlarini nazorat qilish
		4. Tayyor detalni o'lcham, yuza sifati, burchak va profil aniqligi bo'yicha tekshirish
		5. Talabga javob bermaydigan joylarni qayta ishlash va texnik hujjatlarga muvofiq holga keltirish
		Ko'nikmalar:

		Asosiy ishlov berish (black processing) bo'yicha amaliy ko'nikmalar
		Profillash va figurali ishlov berish
		Yuzaga yakuniy ishlov berish
		Paz ochish, burg'ulash va yig'ma elementlarini tayyorlash
		Ish jarayonida nazorat va tuzatish
		Dastgoh bilan aniq ishlash
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Bilimlar:
		Murakkab texnik chizmalarni o'qish
		Yog'och va plitali materiallarning xususiyatlari
		Universal yog'och stanoklarining ishlash prinsiplari
		Instrumentlar (kesish asboblari) turlari va texnik parametrlari
		Asosiy ishlov berish texnologiyasi
		Yakuniy ishlov berish texnologiyasi
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
A6.3 Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanoklarida har qanday murakkablikdagi detal va buyumlarga ishlov berish	A6.01.3 Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanokda detalni ishlov berishga tayyorlash va dasturlash	Mehnat harakatlari:
		1. Kompyuter yordamida loyihalangan chizmalar (CAD, DXF, DWG, CAM (toolpath)ni o'qish va tahlil qilish
		2. Detalni Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanok stoliga to'g'ri joylashtirish, mustahkamlash va moslamalarni tanlash
		3. Kyesish instrumentlarini (freza, burg'u (drel), paz frezasi) tanlash va Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanokdagi patron/kolletga o'rnatish
		4. Ishlov berish uchun kerakli Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanok parametrlarini sozlash
		5. G-kod (G-code) ni yuklash (Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanokka ishlov berish buyruqlari joylashtirilgan faylni yuklash, ya'ni stanokka kiritish), tekshirish va sinov trayektoriyasida ishga tushirish
		Ko'nikmalar:
		Kompyuter yordamida loyihalangan (CAD/CAM) hujjatlar bilan ishlash
		Detalni Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanokka to'g'ri joylashtirish
		Instrument (freza, burg'u (drel)) tanlash va o'rnatish
		Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanok parametrlarini sozlash
		G-kod (Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanokka ishlov berish

		buyruqlari joylashtirilgan faylni yuklash, ya'ni stanokga kiritish) bilan ishlash
		Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanokni sinash va ishga tushirish
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Sifat nazorati va dasturni to'g'rilash
		Bilimlar:
		Chizma (ishlar)ni kompyuter dasturlari (CAD/CAM) yordamida loyihalash
		G-kod (G-code) asoslari
		Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanokning tuzilishi va mexanikasi
		Instrumentlar (frezalar) ishlash prinsiplari
		Material xususiyatlari
		Ishlov berish rejimlari
		Detalni stanokda to'g'ri joylashtirish va koordinatalarni belgilash qoidalar
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalar
		Sinov va sifat nazorati
	A6.02.3 Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanokda detalga asosiy va yakuniy ishlov berish	Mehnat harakatlari:
		1. 2D, 2.5D va 3D trayektoriyalar bo'yicha profillash, o'yma (karving), paz ochish, kontur kesishni bajarish
		2. Detal yuzasi va profil aniqligini ish jarayonida nazorat qilish
		3. Instrument almashtirish (tool change) va qayta kalibrovka qilish
		4. Detalning murakkab qismlariga bosqichma-bosqich (rough → finish) ishlov berish
		5. Tayyor detalni o'lcham va yuza sifati bo'yicha tekshirish, Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanokdagi xatoliklarni tuzatish, zarur bo'lsa qayta ishlash
		Ko'nikmalar:
		Asosiy ishlov berish, detal shakliga mos harakatni tanlash va yuritish
		Yakuniy ishlov berish
		Instrument almashtirish va to'g'ri belgilash
		Detalni Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanok ish jarayonida nazorat qilish
		Murakkab 2D, 2.5D va 3D elementlarga ishlov berish
		Yuza sifatini oshirish va bezak berish
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Sifat nazorati va yakuniy tekshiruv o'tkazish
		Bilimlar:

		Asosiy va yakuniy ishlov berish texnologiyasi
		Chizma (ishlar)ni kompyuter dasturlari (CAD/CAM) yordamida loyihalash mazmuni va G-kod (G-code) asoslari
		Kompyuter raqamli boshqaruvga ega yog'ochga ishlov berish stanokning konstruksiyasi va mexanikasi
		Instrumentlar (kesish asboblari) ishlash prinsiplari
		Material xususiyatlari
		Ishlov berish rejimlari
		Detalni stanokda mustahkamlash va xavfsizlik
		Sinov o'tkazish va sifat nazorati
A7.3 Ishlov berilgan detallar va buyumlar sifatini nazorat qilish	A7.01.3 Detal va buyumlarni o'lcham va geometriya bo'yicha tekshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Ishlov berilgan detalning uzunlik, kenglik, qalinlik, burchak va radius o'lchamlarini chizmaga muvofiq tekshirish
		2. Shtangensirkul, lineyka, uglomer, shablon kabi o'lchov asboblari bilan nazorat o'lchovlarini amalga oshirish
		3. Detalning profili, pazlari, konturlari va geometriyasi texnik talablarga mosligini baholash
		4. Gyeometrik og'ishlar, chalkashlik, qiyshayish, siljish kabi nuqsonlarni aniqlash
		Ko'nikmalar:
		O'lchov asboblari bilan aniq ishlash
		Geometrik aniqlikni baholash
		Chizma va texnik hujjatlar asosida tekshirish
		Yuza sifati bo'yicha vizual nazorat
		Profil va konturlarni tekshirish
		Qo'shimcha nazorat usullaridan foydalanish
		Yaroqsizlarni to'g'ri aniqlash va hujjatlashtirish
		Xavfsiz ishlash va nazorat jarayonida ehtiyotkorlik
		Bilimlar:
		O'lchov asboblari va metrologiya asoslari (shtangensirkul, mikrometr, uglomer, lineyka, kalibr va shablonlar tuzilishi va vazifasi), o'lchov birliklari, aniqlik, og'ish tushunchalari
		Geometrik parametrlar
		Texnik chizmalar va hujjatlar
		Yuza sifati va vizual nazorat
		Materiallar xususiyatlari
		Yaroqsizga chiqarish, saralash va tuzatish qoidalari
		Xavfsiz ishlash va nazorat jarayonida ehtiyotkorlik
	A7.02.3 Yuza sifati va umumiy mahsulot holatini	Mehnat harakatlari:
		1. Yuzadagi nuqsonlar: qirra shikastlari, jarohatlar, yoriqlar, kuyish izlari va boshqa belgilarini tekshirish
		2. Yuza tozaligi va tegishli ishlov darajasini (silliqlash sifati, finish sifati) baholash

	vizual va texnik baholash	3. Material, tekstura (naqsh) va rangning bir xilligi va estetik talablarga mosligini nazorat qilish 4. Kamchilik aniqlangan holda tuzatish choralarini belgilash yoki detalni yaroqsizga chiqarish Ko'nikmalar: Yuza holatini vizual baholash Texnik yuza talablarini tekshirish Vizual va instrumental nazoratni birlashtirish Qoplam va bezak yuzalari bo'yicha maxsus ko'nikmalar Mahsulotning umumiy holatini baholash Yuzadagi nuqsonlarni to'g'ri klassifikatsiya qilish Sifat nazorati natijalarini hujjatlashtirish Bilimlar: Yuza sifatiga qo'yiladigan texnik talablar Yuzani vizual nazorat qilish asoslari Materiallar yuza xususiyatlari Qoplama texnologiyalari (lak, emal, bo'yoq, shpon, plenka va varnish texnologiyalari) Geometrik aniqlikni vizual va instrumental baholash Yuza nuqsonlarining sabablari Yaroqsizlikni aniqlash va klassifikatsiya qilish
	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari, ish natijalari va boshqalarning harakatlari uchun javobgarlik Muammolarni hal qilishda zaruratdan kelib chiqib mustaqil qaror qabul qilish
Texnik va/yoki texnologik talab		-

Kasbning nomi:	Mebel yig'uvchi va yechuvchi (qo'lda)	
Mashg'ulot nomining kodi:	96290020	
TMR bo'yicha malaka darajasi:	2	
Malakani baholashga qo'yiladigan talablar	Tavsiya etilmaydi	
Ish staji (amaliy tajriba)ga qo'yilgan talablar:	Ta'lim darajasi tayanch o'rta ta'lim bo'lganda ish joyida qisqa muddatli o'qitish (instruktaj) yoki qisqa muddatli kurslar yoki 1 yillik amaliy tajriba talab qilinadi	
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar:	18 yosh, muammolarga ijodiy yechimlarni ishlab chiqish uchun zarur bo'lgan keng qamrovli amaliy va kognitiv ko'nikmalar	
Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar:	1) umumiy o'rta ta'lim 2) tayanch o'rta ta'lim bo'lganda ish joyida qisqa muddatli o'qitish (instruktaj) yoki qisqa muddatli kurslar yoki 1 yillik amaliy tajriba	
Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi:	Ta'lim darajasi tayanch o'rta ta'lim bo'lganda ish joyida qisqa muddatli o'qitish (instruktaj) yoki qisqa muddatli kurslar yoki 1 yillik amaliy tajriba talab qilinadi ta'lim talab etiladi	
Kasbiy standartlar reyestrda mavjudligi:	-	
Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari:	75220023 Yog'ochdan buyum presslovchi 2	
	75230012 Mebel detallari sirtini qoplovchi 3	
	75340004 Mebelga oboy yopishtiruvchi 3	
	75220016 Mebellarni to'plovchi 3	
	75220021 Yog'och buyumlarni pardozlovchi 3	
Boshqa kasblar bilan aloqadorligi:	TMR bo'yicha malaka darajasi:	Kasbning nomi:
	3	75230030 Yog'ochga ishlov beruvchi dastgohlar stanokchisi
	3	75220009 Duradgor-stanokchi (Duradgorlik va mebel ishlab chiqarish ustasi)
Mehnat funksiyalarining tavsifi		
Kodi va nomi	Mehnat vazifalari	
B1.2 Detallarni qabul qilish va vizual tarzda sifatini tekshirish	B1.01.2 Qabul qilingan detallarning soni va to'liqligini tekshirish	O'qitish natijalari
		Mehnat harakatlari:
		1. Yetkazib berilgan detallarning buyurtma hujjatlariga mosligini aniqlash
		2. Detallar to'plamining to'liqligi, mos o'lchamlar, markirovka va toifadagi muvofiqlikni tekshirish
		3. Yetishmayotgan yoki ortiqcha detallarni qayd qilish
		Ko'nikmalar:
		Detallarni hujjatlar bilan solishtira olish
		Detallar to'plamining to'liqligini aniqlay olish
		O'lchamlarni o'lchash va tasdiqlash

		Markirovkani o'qish va tushunish Soni bo'yicha tez va aniq sanay olish Hujjatlashtirish Muloqot va axborot yetkazish Bilimlar: Mebel detallari turlari va ularning vazifalari Yig'ma chizmalar va spetsifikatsiyalarni o'qish Mebel detallarining standart o'lchamlari va belgilarini bilish O'lchash asboblari va ularning qo'llanilishi Detallarni qabul qilish tartibi va me'yoriy talablar Tasniflash va saralash Nuqson turlari Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
	B1.02.2 Detallarning tashqi ko'rinishidagi sifat nuqsonlarini vizual nazorat qilish	Mehnat harakatlari: 1. Sirtning tekisligi, qirralarning ishlanganligi, bo'yoq, shpon yoki laminatning holatini ko'zdan kechirish 2. Yoriq, shikastlanish, shilish, deformatsiya yoki ishlab chiqarishdagi nuqsonlarni aniqlash 3. Sifatsiz yoki nuqsonli detallar bo'yicha ustaga/rahbarga axborot berish va rasmiylashtirish Ko'nikmalar: Vizual ko'rikdan o'tkaza olish ko'nikmasi Nuqsonlarni tasniflash Detallarning pardozi sifatini baholash Yoritish sharoitida to'g'ri ko'rik o'tkazish O'lchamdan og'ishlarni aniqlash Hujjatlashtirish Muloqot va axborot yetkazish Bilimlar: Mebel detallarining sirt ishlov turlari Asosiy sifat nuqsonlari va ularning turlari Nuqsonlarning yuzaga kelish sabablari Sifat standartlari va texnik talablar Geometrik shakl va o'lchamlarning normalari Vizual nazorat usullari O'lchash vositalari va ko'makchi vositalar Qayd qilish va rasmiylashtirish Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
	Mas'uliyat mustaqillik:	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
B2.2 Ish joyini tayyorlash,	B2.01.2 Ish joyini tartibga	Mehnat harakatlari: 1. Ish joyini tozalash, keraksiz buyumlarni olib tashlash

moslamalar va asbob-uskunalarni tanlash va tayyorlash	keltirish va xavfsiz ish sharoitini yaratish	2. Yoritish, ventilyatsiya va xavfsizlik talablariga mosligini tekshirish 3. Ish joyida detallarni, furnituralarni va yordamchi materiallarni qulay joylashtirish Ko'nikmalar: Ish joyini tozalash va tartibga keltira olish Ish joyini ergonomik jihatdan to'g'ri tashkil eta olish Xavfsizlik talablarini amalda qo'llay olish Yoritish va ish sharoitini baholay olish Materiallarni to'g'ri saqlash va joylashtirish Ish joyidagi chiqindilarni boshqarish Shaxsiy himoya vositalaridan foydalanish Bilimlar: Ish joyini tashkil etish qoidalari Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari Materiallarni saqlash va joylashtirish Chiqindi va qoldiqlarni boshqarish
	B2.02.2 Zarur asbob-uskunalar va moslamalarni tanlash hamda tayyor holatga keltirish	Mehnat harakatlari: 1. Vazifaga mos qo'l asboblari (otvyorka (buragich), kalitlar, metr va boshqalar)ni tanlash 2. Asboblarning sozligi, mustahkamligi va ishlashga tayyorligini tekshirish 3. Kerakli moslamalar (shablon, qistirgichlar, maxsus kalitlar)ni ishga tayyorlash Ko'nikmalar: Asbob-uskunalarni vazifaga mos tanlay olish Asboblarning sozligini baholay olish Asbob-uskunalarni tayyor holatga keltirish Elektr va qo'l asboblarini xavfsiz yoqib-o'chirib ishlata olish Asbob-uskunalarni to'g'ri joylashtira olish Moslamalarni o'rnatish va o'lchov moslamalaridan foydalanish Nosoz asboblarni aniqlab, almashtirish yoki ustaga xabar berish Asbob-uskunalarni iqtisodiy va samarali foydalanish Bilimlar: Mebel yig'ishda qo'llaniladigan asosiy qo'l asboblari ishlash mexanizmi Maxsus moslamalar va yordamchi uskuna turlari Asbob-uskunalarining texnik xususiyatlari Asboblarning sozligi va yaroqliligini baholash Asboblarni saqlash va sozlash O'lchov asboblari bilan ishlash Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari

	Mas'uliyat mustaqillik:	va	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
B3.2 Sodda chizmalar va texnologik kartalarni o'qish	B3.01.2 Yig'ma chizmalarni o'qish va detallarning joylashuvini aniqlash		Mehnat harakatlari:
			1. Chizmada ko'rsatilgan detallar raqami, o'lchami, joylashuvi va biriktirish nuqtalarini tushunish
			2. Detallarning o'zaro ulanish tartibini aniqlash
			Ko'nikmalar:
			Yig'ma chizmalarni o'qiy olish
			Detallarni chizmaga muvofiq aniqlay olish
			O'lchamlarni tahlil qilish va taqqoslay olish
			Yig'ish tartibini tushunish
			Belgilar va shartli belgilardan foydalanish
			Detalning joylashuv burchagini aniqlash
			Chizma va real obyekt o'rtasida moslikni ta'minlash
			Bilimlar:
			Yig'ma chizmalar tuzilishi
			Detallarning markirovkasi va belgilari
			O'lchov birliklari va o'lchamlar
			Detallarni yig'ish tartibi va o'zaro bog'lanishlar
			Chizmadagi shartli belgilar
			Texnologik ketma-ketlikni anglash
	B3.02.2 Texnologik kartadagi ish ketma-ketligini tahlil qilish va qo'llash		Mehnat harakatlari:
			1. Texnologik xaritada ko'rsatilgan yig'ish bosqichlari bilan tanishish
			2. Kerakli asboblarni, biriktirgichlar va operatsiyalarni tartib bo'yicha bajarish
			Ko'nikmalar:
			Texnologik kartani o'qiy olish
			Ish ketma-ketligini tahlil qilish
			Kerakli asbob va biriktirgichlarni tanlab olish
			Kartaga muvofiq amallarni aniq bajarish
			O'z vaqtida muammolarni aniqlash va tuzatish
			Kartadagi diagramma va sxemalar asosida ishlay olish
			Ish jarayonini rejalashtirish
			Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
			Bilimlar:
			Texnologik kartaning tuzilishi
			Yig'ish bosqichlari va ular o'rtasidagi bog'liqlik
			Yig'ish texnologiyasi va elementlarining funksiyasi
			Biriktirgichlar va furnitura turlari
			O'lchamlar va masofalarning qo'llanish qoidalar
			Chizma va texnologik karta o'rtasidagi farqlar
			Ish jarayonini rejalashtirish
			Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalar
			O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik

	Mas'uliyat mustaqillik:	va	Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
B4.2 Duradgorlik buyumlari va mebelning o'rt darajada murakkab uzellari va yig'ma qismlarini yig'ish, eshik polotnolarini o'rnatish	B3.01.2 Mebel va duradgorlik konstruksiyalarining o'rta murakkablikdagi uzel va yig'ma qismlarini yig'ish		Mehnat harakatlari:
			1. Detallarni chizma va texnologik karta bo'yicha joylashtirish va biriktirish
			2. Minifiks, shuruplar, dyubellar, qo'llanma (napravlyayushchiy), burchak biriktirgich kabi elementlardan foydalanib, karkas va konstruktiv uzellarni yig'ish
			3. Yig'ilgan uzellarning mustahkamligini tekshirib, zaruriy sozlash ishlarini bajarish
			Ko'nikmalar:
			Chizma va texnologik kartaga asoslanib yig'ish
			Biriktirgichlar bilan ishlash
			O'lchov va tekislash
			Qo'l asboblari bilan ishlay olish
			Yog'och va mebel materiallari bilan ishlay olish
			Karkas va uzellarni yig'ishda mustahkamlikni ta'minlash
			Sozlash va sinovdan o'tkazish
			Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari rioya qilish
			Bilimlar:
			Mebel konstruksiyasi va uning asosiy elementlari
			Biriktirgichlar turlari
			Yog'och va mebel materiallari xususiyatlari
			Yig'ma chizmalar va texnologik kartalarni o'qish
			O'lchash va tekislash qoidalari
			Asbob-uskunalarining texnik xususiyatlari
			Yig'ilgan konstruksiyaning mustahkamligi
			Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
	B3.02.2 Eshik polotnolarini o'rnatish va sozlash		Mehnat harakatlari:
			1. Eshik polotnosini o'lcham va joylashuvga qarab korpusga yoki ramaga o'rnatish
			2. Ilmalarni (petli, "oshiq-moshiq", eshik mexanizmlari) to'g'ri joylashtirish, sozlash va mahkamlash
			3. Eshikning ochilish-bekitilish holatini tekshirish, tekis turishi va tirqishlarning me'yor bo'lishini ta'minlash
			Ko'nikmalar:
			Ilmalarni (petli, "oshiq-moshiq", eshik mexanizmlari) to'g'ri joylashtirish
			Ilmalarni (petli, "oshiq-moshiq", eshik mexanizmlari) sozlash
			Eshik polotnosini biriktirish
			O'lchov va orientatsiya

		Qo'l asboblari bilan ishlash Eshik mexanizmlarini sinovdan o'tkazish Bilimlar: Ilmalar (petli, "oshiq-moshiq", eshik mexanizmlari) turlari Biriktirish sxemalari Eshik polotnosiga qo'yiladigan texnik talablar Asbob-uskunalar va shablonlar Geometrik tekislash Mebel materiallarining xususiyatlari
B5.2 Detallar, uzellar va buyumlarni yig'ish sifati nazorati	B5.01.2 Yig'ilgan detallar va uzellarning sifati talablariga muvofigligini tekshirish	Mehnat harakatlari: 1. Yig'ilgan qismlarni vizual ko'rikdan o'tkazish, nuqsonlar va noto'g'ri biriktirishlarni aniqlash 2. O'lchamlar, tekislik, tirqishlar, mustahkamlik va funksional ishlashni sinovdan o'tkazish 3. Talabga javob bermaydigan qismlar bo'yicha rasmiylashtirish va tuzatish ishlarini belgilash Ko'nikmalar: Vizual ko'rikdan o'tkaza olish O'lcham va tekislikni tekshirish Biriktirish elementlarining sifati tekshirish Funksional sinov o'tkazish Sifat talablari bo'yicha baholash Nuqsonlarni qayd qilish va hisobot berish Sozlash va tuzatish Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish Bilimlar: Sifat nazorati me'yorlari va talablari Biriktirgichlar va uzellar tuzilishi O'lchash va tekislash tamoyillari Materiallarning xususiyatlari Yig'ma chizmalar va texnologik kartalar Funksional sinov qoidalar Nuqsonlar turlari Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalar Hujjatlashtirish qoidalar
B6.2 Ish joyini tozalash va tartibga keltirish	B6.01.2 Ish joyida tozalik va tartibni ta'minlash	Mehnat harakatlari: 1. Ish jarayonida hosil bo'lgan chiqindilarni yig'ish, olib tashlash va ajratish 2. Asbob-uskunalarini belgilangan joyiga qo'yish, detallar va materiallarni tartibli joylashtirish 3. Ish maydonini xavfsiz, toza va qulay holatga keltirish Ko'nikmalar: Ish joyini tozalash

		Chiqindilarni ajratish va chiqarish
		Asbob-uskunalarni tartibga keltirish
		Detallar va materiallarni tartibli joylashtirish
		Ish joyini ergonomik va xavfsiz holatga keltirish
		Tozalash vositalaridan to'g'ri foydalanish
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Bilimlar:
		Ish joyini tozalash qoidalarini
		Chiqindilar turlari va ularni ajratish
		Tozalash vositalari va asboblari
		Asbob-uskunalarni tartibli joylashtirish
		Mebel va materiallarga zarar yetkazmaslik
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalarini
Texnik va/yoki texnologik talab	-	

Kasbning nomi:	Duradgor-stanokchi (Duradgorlik va mebel ishlab chiqarish ustasi)	
Mashg'ulot nomining kodi:	75220009	
TMR bo'yicha malaka darajasi:	3	
Malakani baholashga qo'yiladigan talablar	Tavsiya etilmaydi	
Ish staji (amaliy tajriba)ga qo'yilgan talablar:	Ta'lim darajasi umumiy o'rta ta'lim bo'lganda norasmiy (informal) ta'lim yoki 1 yillik amaliy tajriba talab qilinadi	
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar:	18 yosh, muammolarga ijodiy yechimlarni ishlab chiqish uchun zarur bo'lgan keng qamrovli amaliy va kognitiv ko'nikmalar	
Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar:	1) boshlang'ich professional ta'lim 2) o'rta maxsus ta'lim 3) umumiy o'rta ta'lim + norasmiy (informal) ta'lim yoki 1 yillik amaliy tajriba	
Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi:	Ta'lim darajasi tayanch o'rta ta'lim bo'lganda ish joyida qisqa muddatli o'qitish (instruktaj) yoki qisqa muddatli kurslar yoki 1 yillik amaliy tajriba talab qilinadi ta'lim talab etiladi	
Kasbiy standartlar reyestrda mavjudligi:	-	
Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari:	75230011 Maxsus yog'ochga ishlov beruvchi dastgohlar stanokchisi3	
	75230028 Yog'och ishlashda avtomat va yarim avtomat liniyalar operatori 2	
	75230029 Yog'ochga ishlov berish dastgohi operatori 3	
	75220019 Randalab qirra chiqaruvchi dastgohlar stanokchisi2	
Boshqa kasblar bilan aloqadorligi:	TMR bo'yicha malaka darajasi:	Kasbning nomi:
	3	75230030 Yog'ochga ishlov beruvchi dastgohlar stanokchisi
	2	96290020 Mebel yig'uvchi va yechuvchi
Mehnat funksiyalarining tavsifi		
Kodi va nomi	Mehnat vazifalari	
S1.3 Yog'ochni quritish va xomashyoni me'yoriy sharoitda saqlashning boshqa usullari	S1.01.3 Yog'ochni quritish jarayonini tashkil etish va nazorat qilish	O'qitish natijalari
		Mehnat harakatlari:
		1. Yog'ochning namlik darajasini o'lchash va quritish rejimini tanlash
		2. Tabiiy yoki sun'iy quritish (kamerali quritish) jarayonini nazorat qilish
		3. Quritish davomida deformatsiya, yoriq, qiyshayish belgilari bo'yicha tekshiruv o'tkazish
		Ko'nikmalar:
Yog'och namligini aniqlay olish		

		Quritish rejimini tanlay olish
		Quritish jarayonini nazorat qilish
		Yog'ochni to'g'ri joylashtirish
		Yog'och sifatiga vizual baho berish
		Quritish uskunalaridan xavfsiz foydalanish
		Jarayonni hujjatlashtirish
		Muammolarni aniqlash va bartaraf etish
		Bilimlar:
		Yog'ochning fizik xususiyatlari
		Quritish usullari
		Quritish rejimlari
		Namlikni o'lchash
		Quritish kameralarining qurilishi va ishlash tamoyillari
		Yog'ochni taxlash va saqlash qoidalari
		Yog'ochdagi nuqsonlar va ularning sabablari
		Me'yoriy hujjatlar va talablar
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
	S1.02.3 Xomashyoni me'yoriy sharoitda saqlash va himoya qilish	Mehnat harakatlari:
		1. Yog'ochni namlik, hasharotlar, chirish va zararli tashqi omillardan himoyalash choralarini qo'llash
		2. Saqlash joyida shamollatish, harorat, namlik darajasini me'yor darajasida ta'minlash
		3. Yog'ochni to'g'ri taxlash, ustma-ust qo'yishda prokladka, masofa va havo aylanishini ta'minlash
		Ko'nikmalar:
		Saqlash sharoitini to'g'ri tashkil eta olish
		Yog'ochni to'g'ri taxlash va joylashtirish
		Xomashyoni himoya ishlovini qo'llay olish, hasharot, mog'or va chirish belgilari paydo bo'lganda tegishli chora ko'rish
		Saqlash zonasini muntazam nazorat qilish
		Xomashyoni turiga qarab saralash
		Xomashyoga vizual baho berish
		Yuklash–tushirish ishlarini xavfsiz bajarish
		Hujjatlar bilan ishlash
		Bilimlar:
		Yog'ochning fizik va texnologik xususiyatlari
		Saqlash sharoitlarining me'yoriy talablari
		Xomashyoni taxlash qoidalari
		Xomashyoni himoya qilish vositalari
		Yog'ochdagi defektlar va ularni aniqlash
		Namlik va haroratni o'lchash
		Xomashyoni saralash
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari

		Hujjatlashtirish va hisob yuritish
	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
S2.3 Shablonlar tayyorlash	S2.01.3 Shablonning chizmasini ishlab chiqish va uni materialga ko'chirish	Mehnat harakatlari: 1. Buyum yoki detal o'lchami bo'yicha shablon chizmasini tayyorlash 2. Chizma asosida shakl, kontur va o'lchamlarni shablon material (karton, kontrplak, plastik)ga aniq ko'chirish Ko'nikmalar: Chizmani o'qish va tushunish Chizma yaratish va belgilarni to'g'ri qo'llay olish O'lchov asboblari bilan ishlash Chizmani materialga to'g'ri ko'chirish Material yuzasini tayyorlash Geometrik aniqlikni ta'minlash Xatoliklarni aniqlash va tuzatish Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish Bilimlar: Chizma va grafik tasvir asoslari O'lchamlarni belgilash qoidalar Shablon turlari va ularning vazifalari O'lchov vositalarining ishlash prinsipi Materiallarning xususiyatlari Chizmani materialga ko'chirish usullari Aniqlik va tolerantlik qoidalar Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalar
	S2.02.3 Shablonni kesish, shakllantirish va tayyor holatga keltirish	Mehnat harakatlari: 1. Belgilangan konturlar bo'yicha shablonni kesish va ishlov berish 2. Qirralarni tozalash, tekislash, aniqligini tekshirish va foydalanishga tayyorlash 3. Tayyor shablonning o'lcham va shakl bo'yicha talabga muvofiqligini nazorat qilish Ko'nikmalar: Shablon konturlarini aniq kesish Qirralarni tozalash va tekislash Shakllantirish va bezak konturlarini chiqarish Shablon aniqligini tekshirish Ish jarayonida materialni mahkamlash Shablonni mustahkam holatga keltirish Xatolarni aniqlash va tuzatish Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish Bilimlar:

		Shablon tayyorlanadigan materiallar xususiyatlari Kesish usullari va asboblari ishlash prinsipi Shakl va kontur aniqligi talablarini bilish Sirtni tekislash va pardoqlash usullari, me'yorlari Shablonlarning texnologik vazifalari Chizma bilan solishtirib tekshirish, baholash mezonlari Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
	Mas'uliyat mustaqillik: va	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
S3.3 Duradgorlik va mebel buyumlarini tayyorlash	S3.01.3 Buyum detallarini tayyorlash va ularga dastlabki ishlov berish	Mehnat harakatlari: 1. Chizma va o'lchamlarga muvofiq yog'och yoki plita materiallarini belgilash, kesish va shakllantirish 2. Detallarni randalash, silliqlash, qirralarini tozalash hamda texnik talablarga mos holga keltirish Ko'nikmalar: Chizma va o'lchamlar asosida detal belgilay olish Materialni to'g'ri tanlash va tayyorlash Kesish va shakllantirish Qirralarni tozalash va tekislash Yog'ochga dastlabki mexanik ishlov berish Qo'l va elektr asboblari bilan ishlash Yuzaga dastlabki pardoq ishlovi berish Ish jarayonida xatoliklarni aniqlash va tuzatish Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish Bilimlar: Yog'och va plita materiallari xususiyatlari Chizmani o'qish va o'lchamlarni talqin qilish Kesish va shakllantirish texnologiyasi Kesish va shakllantirish texnologiyasi Teshik ochish va frezerlash Qo'l va elektr asboblarning texnik xususiyatlari Geometrik nazorat va o'lchov qoidalari Yelimlashga tayyorlash Detal sifati va defektlar Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
	S3.02.3 Tayyorlangan detallar asosida buyumni yig'ish va yakuniy ishlov berish	Mehnat harakatlari: 1. Karkas, tokcha, eshik, ramka va boshqa elementlarni biriktirish 2. Yelimlash, mahkamlash, qotirish va mustahkamlash bo'yicha amallarni bajarish 3. Yuzasini laklash, bo'yash yoki boshqa pardoqlash ishlovini qo'llab buyumni tayyor holga keltirish Ko'nikmalar:

		Detallarni chizma va yig'ish sxemasiga muvofiq to'g'ri joylashtirish va ulash Minifiks, shurup, dyubel, qo'llanma, burchak biriktirgich kabi biriktirgichlardan to'g'ri foydalanish Yig'ilgan buyumning tekislik, tiklik, mustahkamlik holatini o'lchab tekshirish (ruletka, daraje, burchak o'lchagich bilan) Karkas, eshik, tokcha, qopqoqlarni to'g'ri joylashtirish va sozlash Yelimlash, mahkamlash va qotirish Yig'ilgan buyumni dastlabki pardoqlash (silliqlash, qirralarni tozalash, yuzani tayyorlash) Laklash, bo'yash yoki boshqa yakuniy ishlov usullarini to'g'ri qo'llay olish Qo'l va elektr asboblardan (otvyorka, burg'u, frezer, silliqdagich) xavfsiz va samarali foydalanish Yig'ish jarayonida yuzaga kelgan nuqsonlarni aniqlash va amaliy tartibda tuzatish Bilimlar: Mebel va duradgorlik konstruksiyalari Biriktirgichlar turlari Yig'ish chizmasi va texnologik kartalarni o'qish O'lchash va tekislash qoidalari Qo'l va elektr asboblarning ishlash prinsipi Sirtga yakuniy ishlov berish Yelimlash texnologiyasi Yig'ilgan buyum sifatini baholash Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
	Mas'uliyat mustaqillik:	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
S4.3 Yumshoq mebel tayyorlash	S4.01.3 Yumshoq mebel karkasi va asosiy konstruksiyasini tayyorlash	Mehnat harakatlari: 1. Yog'och yoki metall karkasni chizma bo'yicha kesish, yig'ish va mustahkamlash 2. Prujina, lenta, rezina tasma (remen), fanera asoslari kabi tayanch elementlarini o'rnatish 3. Karkasning mustahkamligi va geometrik tekisligini nazorat qilish Ko'nikmalar: Karkas chizmasini o'qish va o'lchamlarni aniqlash Karkas uchun materiallarni tayyorlash Biriktirish elementlari bilan ishlash Karkasni yig'ish va mustahkamlash Prujina va lenta (remen) o'rnatish Burg'ulash va frezerlash Karkasni sifat bo'yicha nazorat qilish

		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish Bilimlar: Karkas materiallari Karkas konstruksiyasi tamoyillari Prujina va lenta (remen) tizimlari Yelimlash va biriktirish texnologiyalari Kesish, burg'ulash va frezerlash usullari O'lchash va tekislash qoidalar Karkasni mustahkamlash usullari Yumshoq mebel ergonomikasi Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalar
	S4.02.3 Mebelni qoplash, to'ldirish va pardoqlash ishlarini bajarish	Mehnat harakatlari: 1. Porolon, sintipon, matras materiali, yostiq to'ldirgichlari kabi yumshoq qatlamlarni kesish va o'rnatish 2. Mebel matosini yoki sun'iy/terini qirqish, taranglab qoplash va mahkamlash (stapler, yelim va boshqalar) 3. Tayyor mebelning estetik ko'rinishini tekshirish va yakuniy pardoqlash ishlarini bajarish Ko'nikmalar: Mebelga qoplama (obshivka) qoplash To'ldiruvchi materiallar bilan ishlash (prugen bloklari, rezina ko'piksmon materiallar (porolon), sintipon va boshqa to'ldiruvchi materiallar bilan ishlash) Pardoqlash, laklash, bo'yash, moylash (oil finish), bej rang berish texnologiyalarini bajarish Asbob-uskunalar bilan ishlash Texnik kartalar va chizmalarni o'qish va bajarish Ta'mirlash bo'yicha ko'nikmalar Jamoda va mijoz bilan ishlash Bilimlar: Materiallar xususiyatlari, xossalari Texnologik jarayonlar ketma-ketligi Asbob-uskunalar tuzilishi va qo'llanish sohasi Chizmalar va texnik hujjatlar Sifat nazorati me'yoriy talablari Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalar
	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
S5.3 Ishchilarga mehnat ko'nikmalari va	S5.01.3 O'qitish jarayonini tashkil etish va o'quv	Mehnat harakatlari: 1. Ish jarayoni, texnologik ketma-ketlik, xavfsizlik qoidalar va asosiy mehnat ko'nikmalarini ishchilarga tushuntirish

ish usullarini o'rgatish	materiallarini tushuntirish	2. Amaliy va nazariy o'quv materiallarini namoyish qilish, namunaviy ish jarayonini ko'rsatib berish Ko'nikmalar: Dars jarayonini tashkil etish O'quv materialini tushunarli tushuntirish Didaktik vositalar bilan ishlash Interaktiv metodlardan foydalanish Pedagogik kommunikatsiyadan foydalanish O'quvchilarning bilimini boshqarish va monitoring qilish Muammoli vaziyatlarda tezkor pedagogik qaror qabul qilish Hujjatlashtirish va hisobot yuritish Bilimlar: Pedagogika va ta'lim nazariyasi Psixologiya Metodik ta'minot O'quv jarayonini boshqarish Baholash va monitoring qilish mezonlari Didaktik va axborot texnologiyalari imkoniyatlari Nutq madaniyati va muloqot qoidalari Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
	S5.02.3 Ishchilarning amaliy ko'nikmalarini shakllantirish va nazorat qilish	Mehnat harakatlari: 1. Ishchilarga amaliy mashqlarni bajarishda yordam berish, xatolarni ko'rsatish va to'g'ri usullarni o'rgatish 2. Ishchilarning mehnat uslubi, xavfsiz ishlashi va texnologik talablarni bajarishini baholash hamda zarur tuzatishlar kiritish Ko'nikmalar: Amaliy mashg'ulotlarni tashkil etish Amaliy ko'nikmalarni namoyish qilish Yo'naltirish va instruktsiya berish Amaliy mashg'ulotlarni nazorat qilish Rag'batlantiruvchi, motivatsion teskari aloqa berish Baholash va attestatsiya qilish Amaliy o'qitishda sodda, aniq va tushunarli muloqot qilish Trening va ko'nikma mustahkamlash Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish Bilimlar: Pedagogika va andragogika (katta yoshdagilarni o'qitish tamoyillari) Amaliy jarayonlar va texnologiyalar Instruktsiya berish va namoyish qilish Baholash va monitoring qilish

		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
		Kasbga oid normativ hujjatlar
		O'qitish jarayonini tashkil etish
		Konfliktlarni boshqarish va pedagogik muomala madaniyati
	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik
		Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
S6.3 Ish joyini tayyorlash hamda moslamalarni tanlash va ishga tayyorlash	S6.01.3 Ish joyini tartibga keltirish va zarur moslamalarni ishga tayyor holatga keltirish	Mehnat harakatlari:
		1. Ish joyini tozalash, tartibga solish va xavfsiz ish muhiti yaratish
		2. Vazifaga mos moslamalar va asbob-uskunalarni tanlash, ularning sozligini tekshirish va ishlashga tayyorlash
		Ko'nikmalar:
		Ish joyini me'yorlar asosida to'g'ri joylashtirish va tartibga solish
		Jihozlar va moslamalarni tayyorlash
		Ishga tushirishdan oldingi texnik nazorat
		Xavfsizlik bo'yicha nazorat
		Sarflanadigan materiallarni tayyorlash
		Asbob-uskunalarining to'g'ri ishlatilishini nazorat qilish
		Hujjatlashtirish va qayd etish
		Muammolarni aniqlash va tezkor yechim berish
		Bilimlar:
		Ish joyini tashkil etish me'yorlari
		Asbob-uskunalar va moslamalarning ishlash prinsiplari
		Texnik xizmat ko'rsatish tamoyillari
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
		Ishlab chiqarish tartibi va texnologik jarayonlar
		Hujjatlashtirish tartibi
		Muammolarni aniqlash va tahlil qilish mezonlari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik
		Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
S7.3 Shablonlar va moslamalarni konstruksiyalash	S7.01.3 Shablon va moslamalarning konstruktiv yechimini ishlab chiqish	Mehnat harakatlari:
		1. Chizma, o'lcham va texnologik talablar asosida shablon yoki moslamaning shakli, tuzilishi va o'lchamlarini loyihalash
		2. Ularning funksional vazifalariga mos material tanlash va konstruksiya yechimini tayyorlash
		Ko'nikmalar:
		Texnik chizmalar bilan ishlash
		Konstruksiyanı loyihalash
		O'lchash va aniqlik
		Konstruksiya modellarini yaratish

		Texnologik jarayonni hisobga olish
		Material tanlash va hisoblash
		Muammoli vaziyatlarni tahlil qilish va yechim ishlab chiqish
		Texnik hujjatlarni tayyorlash, chizmani standartlarga muvofiq rasmiylashtirish (GOST, ISO standartlari talablariga rioya qilish)
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Bilimlar:
		Texnik chizmachilik va loyihalash
		Konstruktsiya ishlab chiqish talablari
		Materialshunoslik, metall, plastmassa, yog'och, kompozit materiallar xossalari
		O'lchash va aniqlikni ta'minlash usullari
		Texnologik jarayonlar
		Muammoli vaziyatlarni tahlil qilish tamoyillari
		Hisob-kitob va muhandislik analizlari
		Texnik hujjatlar bilan ishlash
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalar
	Mas'uliyat va mustaqillik:	O'z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik
		Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
S8.3 Ishlov berilgan detallar va buyumlar sifatini nazorat qilish	S8.01.3 Ishlov berilgan detal va buyumlarning sifat me'yorlariga muvofiqligini tekshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Detal va buyumlarni vizual, o'lchov va funksional tekshiruvdan o'tkazish
		2. O'lchamlar, sirt holati, tekislik, mustahkamlik va texnik talablarga mosligini baholash hamda aniqlangan nuqsonlarni qayd qilish
		Ko'nikmalar:
		O'lchamlarni tekshirish
		Sirt sifatini baholash
		Geometrik aniqlikni tekshirish
		Detalning boshqa detallar bilan birgalikda rejaga mosligini baholash
		Material sifatini baholash
		Texnologik jarayonlarga muvofiqlikni tekshirish
		Sifat me'yorlariga muvofiqlikni hujjatlar asosida tekshirish
		Nuqsonlarni aniqlash va qayd etish
		O'lchash asboblari bilan ishlash
		Tayyor buyumni to'liq ko'zdan kechirish
		Bilimlar:
		O'lchash va nazorat standartlari qoidalar
		O'lchov asboblari nazariyasi
		Materiallar xususiyatlari
		Texnologik ishlov berish jarayonlari nazariyasi
		Geometrik aniqlik va shakl me'yorlari

		Sifat nazorati turlari va metodlari
		Nuqsonlar turlari va tasnifi
		Texnik hujjatlar bilan ishlash
		Sifatni baholash mezonlari
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
	Mas’uliyat va mustaqillik:	O’z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik
		Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
S9.3 Stanok va ish joyini tozalash va xizmat ko’rsatish	S9.01.3 Stanok va ish joyining tozalik holatini ta’minlash hamda xizmat ko’rsatish ishlarini bajarish	Mehnat harakatlari:
		1. Ish jarayonida hosil bo’lgan chang, qirindi va chiqindilarni yig’ib-tozalash
		2. Stanokning ishga yaroqliligini tekshirish, moylash, mahkamlash va mayda texnik xizmat ishlarini bajarish
		Ko’nikmalar:
		Ish joyini tozalash va tartibga keltirish
		Stanokni tozalash
		Texnik xizmat ko’rsatish
		Asbob-uskunalarni tekshirish
		Stanokni ishga tayyorlash
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalariga rioya qilish
		Ishchi zonani ergonomik tashkil qilish
		Xizmat ko’rsatishda nosozliklarni aniqlash
		Sarf materiallari bilan ishlash
		Bilimlar:
		Ish joyini tozalash va tartibga keltirish talablari
		Tozalash vositalari va jihozlari ishlash prinsiplari
		Stanoklar konstruksiyasi va xizmat ko’rsatish tartibi
		Texnik xizmat materiallarini moylash qoidalari
		Asboblarning va kesuvchi elementlar ishlash prinsipi
		Mehnatni muhofaza qilish va texnika xavfsizligi qoidalari
		Nosozliklar belgilarini aniqlash
		Ventilyatsiya tizimi
		Ekologik va sanitariya talablari
	Mas’uliyat va mustaqillik:	O’z harakatlari va ish natijalari uchun javobgarlik
		Nazorat ostida standart va oddiy vazifalarni bajarish
Texnik va/yoki texnologik talab		-

V. Kasbiy standartning texnik ma'lumotlari

5.1 Kasbiy standartni ishlab chiqishda ishtirok etgan tashkilot (korxona)lar to'g'risida ma'lumot

№	Ishlab chiquvchilar to'g'risida ma'lumot	
	Ish joyi va lavozimi	Familiyasi, ismi, otasining ismi
Kambag'allikni qisqartirish va bandlik vazirligidan		
1.	Mehnat va kasb standartlari boshqarmasi boshlig'i	Qarshiyev Laziz Nuritdinovich
2.	Kompetensiyalarni rivojlantirish va malakani baholash boshqarmasi boshlig'i	Maxamatxo'jayev Toir Faxriddin o'g'li
Ish beruvchilardan		
3.	O'zbekiston ish beruvchilari Konfederatsiyasi ijrochi direktori	Margishvili Eka Sergeyevna
4.	Kambag'allikni qisqartirish va bandlik vazirligi huzuridagi Milliy texnik malakani baholash va malaka oshirish markazi direktori	Dusheboyev Faxriddin Mamatkulovich
5.	O'zbekiston sartaroshlar assotsiatsiyasi raisi	Farxat Shamuratov
6.	"AKFA ALUMINIUM" mas'uliyati cheklangan jamiyati raisining kadrlar va ma'muriy ishlar bo'yicha o'rinbosari	Sattarov Yashnar Askarovich
7.	"BMB HOLDING" boshqaruv kompaniyasi bosh direktorning kadrlar, axborot-tahlil, rejim va ichki xavfsizlik masalalari bo'yicha o'rinbosari	Abdullayev Marufjan Mannapovich
8.	"WORLD SKILLS UZBEKISTAN" assotsiatsiyasi boshqaruv raisi o'rinbosari	Xushmurodov Dadaxon Raimovich
9.	"EMAN" xususiy korxonasi (DAFNA) bosh menejeri	Alikperov Vagif Kamalovich
10.	"MOHIR USTA TRAINING" mas'uliyati cheklangan jamiyati direktori	Atabayev Ravshan Maratovich
11.	"AESTHETICS BEAUTY" kompaniyasi direktori	Gulnara Rasulova Djaxangirovna
12.	"FLOWERS GARDEN" mas'uliyati cheklangan jamiyati bosh floristi	Madjitova Yulduz
13.	"LABOUR SYSTEMS" mas'uliyati cheklangan jamiyati Laboratoriya mudiri	Feofanov Vladimir Nikolayevich
Oliy va professional ta'lim tashkilotlaridan		
14.	Samarqand shahri kasbiy ko'nikmalar markazi direktori	Pardayev Dilshod Subonqulovich
Ilmiy-tadqiqot tashkilotlaridan		
	Kambag'allik va mehnat bozori tadqiqotlari instituti direktori	Karimov Dilshodjon Sabirdjanovich
Kasbiy malakalarni rivojlantirish bo'yicha mas'ul xodim		
	Kasbiy standartlarni ishlab chiqish va muvofiqlashtirish bo'limi bosh mutaxassisi, <i>Kengash kotibi</i>	Ismoilov Sobir Xolikberdi o'g'li