KASBIY STANDART

Qurilishda pol usti qoplamalarini qoplovchilar

(kasbiy standartning nomi)

Reyestr raqami:

QR kod

I.Umumiy ma‘lumotlar

1. Kasbiy standartning qo‘llanilish sohasi: Ushbu kasbiy standart Qurilishda pol usti qoplamalarini qoplovchilar Kasbiy standarti “Polni pardozlovchi”, “Parketchi” va “Pol usti qoplamalarini teruvchilar va qoplovchilar” kasblari bo‘yicha ta’lim dasturlarini ishlab chiqishda, kasbiy malakalarni mustaqil baholashda, shuningdek, tashkilotlarda xodimlarni boshqarish sohasida keng ko‘lamli vazifalarni hal qilishda qo‘llaniladi.

2. Ushbu Kasbiy standartda quyidagi asosiy tushunchalar va atamalar qo‘llaniladi:

bilim – kasbiy faoliyat doirasidagi vazifalarni bajarish uchun zarur bo‘ladigan, o‘rganilgan va o‘zlashtirilgan ma’lumotlar;

iqtisodiy faoliyat turi – savdo uchun mo‘ljallangan mahsulot ishlab chiqarish (xizmat ko‘rsatish) maqsadida u yoki bu turdagi resurslarni (uskunalar, mehnat, texnologiya va boshqalar) birlashtirishga asoslangan ishlab chiqarish jarayoni;

informal ta’lim – aniq maqsadga yo‘naltirilgan, ammo institutsionallashtirilmagan (muayyan qoidalar va normalarni mujassamlashtirmagan), rasmiy yoki norasmiy ta’limdan ko‘ra kamroq tashkillashtirilgan va tarkiblashtirilgan hamda oiladagi, ish joyidagi, yashash joyidagi va kundalik hayotdagi o‘quv faoliyatini o‘z ichiga olgan ta’lim shakli;

norasmiy ta’lim – ta’lim xizmatlari taqdim etilishini ta’minlovchi shaxs yoki tashkilot tomonidan institutsionallashtirilgan (muayyan qoidalar va normalarni mujassamlashtiruvchi), aniq maqsadga yo‘naltirilgan va rejalashtirilgan, shaxsni butun hayoti davomida o‘qitishdagi rasmiy ta’limga qo‘shimcha va (yoki) uning muqobil shakli;

kasb – ko‘nikma va bilimlarni talab qiladigan muayyan funksiyalar va vazifalarni bajarish bilan bog‘liq bo‘lgan faoliyat turi;

kasb kartasi – kasb nomi, mehnat funksiyalari tavsifi, kasbga qo‘yiladigan asosiy xususiyatlar va talablarni o‘z ichiga olgan muayyan kasb to‘g‘risidagi

LOYIHA

tizimlashtirilgan ma’lumotlarni o‘z ichiga olgan kasbiy standartning tarkibiy elementi;

kasbiy standart – kasbiy faoliyatning muayyan sohasida zarur bilim, mahorat, ko‘nikma, ish staji, malaka darajasi, mehnatning mazmuni, sifati va shart-sharoitlari, ishga munosabat va xulq-atvorga qo‘yilgan minimal talablarni belgilaydigan hujjat;

kasbiy standartlar reyestri – bu kasbiy standartlarning kasbiy faoliyat sohalari va turlari bo‘yicha tizimlashtirilgan ro‘yxati;

kasbiy faoliyat sohasi – ilmiy, ijtimoiy, iqtisodiy sohalarda, ishlab chiqarishda namoyon bo‘ladigan kasbiy faoliyat obyektlarining majmuasi;

kasbiy faoliyat turi – xususiyati, natijalari va mehnat sharoitlari bir-biriga yaqin bo‘lgan mehnat vazifalarining majmuasi. Kasbiy faoliyat turi kasbiy standartlarni ishlab chiqishda qo‘llanilib, aniq mehnat vazifalari hamda malaka talablarini tavsiflash uchun asos bo‘lib xizmat qiladi;

kompetensiya – bilim, ko‘nikma, malaka va shaxsiy sifatlar majmui;

ko‘nikma – mehnat vazifasi doirasida alohida yoki yakka harakatlarni jismoniy va aqliy jihatdan bajarish;

malaka – tegishli hujjat bilan tasdiqlanuvchi bilim, ko‘nikma va kompetensiyalar majmuasi bo‘lib, shaxsning muayyan kasbiy faoliyat turini bajarishga tayyorligini aks ettiradi;

malaka darajasi – xodim yoki ishga (kasbga) talabgorning tayyorgarligi va ko‘nikmalari darajasi bo‘yicha mehnat funksiyalarining murakkabligi, ularni mustaqil bajarish va natijalarga mas’uliyati parametrlari bo‘yicha belgilanadigan toifalangan talablar majmuasi;

mehnat funksiyasi – mehnat natijasiga erishishga qaratilgan o‘zaro bog‘liq mehnat harakatlari majmuasi;

mehnat vazifasi – mehnat funksiyasi doirasida xodimga yuklanadigan (topshiriladigan) ishning aniq turi;

mehnat harakatlari – xodimning mehnat predmeti bilan o‘zaro ta’sirida muayyan mehnat natijasiga erishiladigan jarayon;

mehnat faoliyati turi – kasbiy faoliyat sohasining ajralmas qismi bo‘lib, muayyan mehnat vazifalari hamda ularni amalga oshirish uchun zarur bo‘lgan kompetensiyalarning yaxlit majmuasini ifoda etadi;

rasmiy ta’lim – davlat tomonidan tan olingan davlat va nodavlat ta’lim tashkilotlari ishtirokidagi institutsionallashtirilgan, aniq maqsadga yo‘naltirilgan va rejali ta’lim;

Ishchi (ekspert) guruhi – bu kasbiy standartni ishlab chiqish, tahlil qilish va takomillashtirish jarayonida ishtirok etuvchi, sohaviy bilim va tajribaga ega mutaxassislardan tashkil topgan guruh.

LOYIHA

3. Kasbiy standartni ishlab chiqishga asos bo‘lgan normativ-huquqiy hujjatlar: O‘zbekiston Respublikasi Prezidentining 2024-yil 30-sentyabrdagi “O‘zbekiston Respublikasi milliy malaka tizimini yanada takomillashtirish chora-tadbirlari to‘g‘risida” PQ-345-son Qarori;

O‘zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2016-yil 24-avgustdagi 275-son “Iqtisodiy faoliyat turlarini tasniflashning xalqaro tizimiga o‘tish chora-tadbirlari to‘g‘risida” Qarori (IFUT-2);

O‘zbekiston Respublikasi qurilish va uy-joy kommunal xo‘jaligi vazirining buyrug‘i shnq 2.03.13-24 “Pollar” shaharsozlik normalari va qoidalarini tasdiqlash to‘g‘risida SHNK 4.02.57-07. sbornik 57pollar SRN 4.02.11-23 11 To‘plam “pollar”.

Ushbu Kasbiy sutandartda quyidagi qisqartirishlar qo‘llaniladi:

TMR – Tarmoq malaka ramkasi;

IFUT-2 – O‘zbekiston Respublikasi Iqtisodiy faoliyat turlarining umumdavlat tasniflagichi.

SHHV - shaxsiy himoya vositalari

LOYIHA

II. Kasbiy standartning pasporti

1.	Kasbiy standartning nomi:	Qurilishda pol usti qoplamalarini qoplovchilar	
2.	Kasbiy faoliyatning asosiy maqsadi:	Pol usti qoplamalarini qoplovchi mutaxassisning asosiy maqsadi - bino va inshootlarda pol yuzasini tegishli tartibda tayyorlab, tanlangan qoplama materiallarini to‘g‘ri va sifatli usulda o‘rnatish orqali mustahkam, barqaror va estetik jihatdan chiroyli yuza hosil qilishdan iborat. Ushbu mutaxassis pol qoplamasining xizmat muddati, xavfsizligi va gigiyenik talablarga javob berishiga erishishi lozim. Shu bilan birga, zamonaviy texnologiyalar va materiallardan samarali foydalanish orqali ob‘yektning umumiy qiymatini oshirish va foydalanuvchilar uchun qulay muhit yaratish ham uning kasbiy vazifasidir.	
3.	IFUT bo‘yicha seksiya, bo‘lim, guruh, sinf va kichik sinf:	F seksiyasi Qurilish 43 Ixtisoslashtirilgan Qurilish ishlari 43.3 Pardozlash qurilish ishlari 43.33 Pollarni qoplash va devor sirtini qoplash 43.33.0 Pollarni qoplash va devor sirtini qoplash	
4.	Kasbiy standartning qisqacha mazmuni:	Pol usti qoplamalarini qoplovchi mutaxassis qurilish va ta‘mirlash ishlarida pol yuzasini tayyorlash, turli qoplamalarni (parket, linoleum, laminat, gilam va kafel) sifatli yotqizish hamda pardozlash ishlarini amalga oshiradi. U qoplama materiallarining xususiyatlarini, ish usullarini va asbob-uskunalardan xavfsiz foydalanish qoidalarini bilishi lozim. Mutaxassis mehnat muhofazasi va ekologik talablarga rioya qilgan holda, uzoq muddat xizmat qiladigan, xavfsiz va estetik jihatdan to‘liq pol yuzalarini tayyorlashni maqsad qiladi. Ushbu Kasbiy standart orqali Talim dasturlari ham ishlab chiqiladi.	
5.	Qamrab olinadigan kasblar ro‘yxati va malaka darajasi:	**Kasblar kodi va nomi:**	**TMR dagi malaka darajasi:**
		71220012- Polni pardozlovchi	2
		71220009 - Parketchi	3
		71220 - Pol usti qoplamalarini teruvchilar va qoplovchilar	3

LOYIHA

II.Kasbiy faoliyat turining funksional xaritasi

Kasblar		Mehnat funksiyalari		Mehnat vazifalari	
T/r	Kodi va nomi	Kodi	Nomi	Kodi	Nomi
1	71220012 - Polni pardozlovchi	A1.2	Mehnat muhofazasi va xavfsizlik qoidalariga amal qilish	A1.01.2	Ish jarayonida shaxsiy muhofaza vositalaridan to‘g‘ri foydalanish niqob, qo‘lqop, ko‘zoynak va maxsus kiyimlardan xavfsizlik qoidalariga muvofiq ishlatish
				A1.02.2	Kimyoviy va yonuvchi moddalar bilan ishlashda xavfsizlik talablariga rioya qilish
				A1.03.2	Ventilyasiyani ta‘minlash, moddalarni belgilangan joyda saqlash va ishlatish, yong’in xavfsizligi talablarini bajarish
		A2.2	Ish joyini tayyorlash hamda pol yuzasini tekshirish va tayyorlash	A2.01.2	Asbob-uskunalar va pardozlovchi materiallarni qabul qilish, tekshirish va joylashtirish
				A2.02.2	Ish joyini tozalash va ish uchun zarur sharoitlarni yaratish (chiqindilarni olib tashlash, ish maydonini belgillash)
				A2.03.2	Havo aylanishini ta‘minlash, xavfsizlik vositalarini tayyorlash va ish jarayoni uchun zarur muhitni tashkil etish
				A2.04.2	Pol yuzasining texnik holatini vizual va asboblar yordamida tekshirish hamda yoriq, namlik darajasi va boshqa nuqsonlarni aniqlash
				A2.05.2	Pol yuzasini tahlil qilish asosida pardozlovchi materiallarni tanlash, ishlash rejasini belgilash va tekshiruv natijalarini hujjatlashtirish va zarur tavsiyalar berish
		A3.2	Pardozlovchi materiallarni tayyorlash va polga qo‘llash	A3.01.2	Pol qoplamasiga mos bo‘lgan pardozlovchi materiallarni (lak, bo‘yoq, vosita) aralashmalarni tanlash va tegishli o‘lchamlarga mos ravishda tayyorlash
				A3.02.2	Pardoz moddalarini bir xil massali va quvvatli holatga keltirish, zarur bo‘lsa filtratsiya yoki suyultirish ishlarini olib borish
				A3.03.2	Asbob-uskunalar (valikda, sepish qurilmasi) orqali materiallarni yuzaga teng va bir xil tarzda yotqizish

LOYIHA

				A3.04.2	Qatlamlarni tabiiy yoki sun‘iy sharoitda quritish, zarurat bo‘lsa qo‘shimcha qatlamlar yotqizishga tayyorlash
		A4.2	Qoplama sifatini nazorat qilish	A4.01.2	Pol yuzasidagi tengsizliklar, nuqsonlar (quyoshda yaltirash, havo pufakchalari, qavarish) va material tarqalishini ko‘z bilan va zarur asboblar yordamida baholash
				A4.02.2	Har bir qatlamning qurish darajasini, qattiqlik, sifatini tekshirish
				A4.03.2	Noto‘g‘ri pardozlangan uchastkalarni qayta ishlash, qayta qoplash yoki texnik tuzatish ishlarini amalga oshirish
2	71220009 - Parketchi	B1.3	Pol yuzasini parket yotqizish uchun tayyorlash	B1.01.3	Pol yuzasini mexanik va qo‘lda tozalash, chiqindilarni olib tashlash
				B1.02.3	Poldagi notekislik, yorilmalar va namlik darajasini aniqlash va baholash
				B1.03.3	Zarur hollarda nivelirovka qilish, fanera yotqizish yoki qoplamani tayyorlovchi moddalar bilan ishlov berish
		B2.3	Parket taxtalarini yotqizish va mustahkamlash	B2.01.3	Parket turini va chizmalarini o‘rganish, uskunalarni tayyorlash
				B2.02.3	Parket taxtalarini yopishqoq moddalar yoki mexanik usullar bilan yuzaga yotqizish
				B2.03.3	Yotqizilgan parketlarni chaplashtirish, tekislash va bo‘sh joylarni to‘ldirish
		B3.3	Yotqizilgan parketni pardozlash va yakuniy ishlov berish	B3.01.3	Parket yuzasini tekislash - birlamchi va yakuniy tekislash ishlarini amalga oshirish
				B3.02.3	Lak, vosita va himoya qoplamalarini teng qo‘llash va qurish jarayonini nazorat qilish
				B3.03.3	Sifatni tekshirish, nuqsonlarni aniqlash va zarur holda qayta ishlash (ta‘mirlash yoki qayta pardozlash)
3	71220 Pol usti qoplamalarini teruvchilar va qoplovchilar	D1.3	Pol yuzasini qoplama uchun tayyorlash	D1.01.3	Pol yuzasini tozalash, namlik va darajasini tekshirish
				D1.02.3	Yorilmalar, og‘ishlar, baland/pastliklarni bartaraf etish (nivelirovka yoki shpatlyovka)
				D1.03.3	Zarur hollarda qoplama ostiga izolyasiya yoki asos (podlojka) materiallarini yotqizish
		D2.3	Qoplamani kesish, o‘lchash va yotqizish	D2.01.3	Qoplama turini aniqlash, o‘lchamlarini hisoblash va pol yuzasiga moslashtirish

				D2.02.3	Qoplamani belgilangan chizma asosida o‘lchash va maxsus qurilmalar yordamida kesish
				D2.03.3	Materiallarni yotqizishda to‘g‘ri yo‘nalish, na‘muna va burchaklarga moslashtirishni ta‘minlash
		D3.3	Qoplamani mustahkamlash va yakuniy ishlov berish	D3.01.3	Qoplamani polga yopishqoq moddalar yoki maxsus (krepyoj) mahkamlagich vositalari bilan mahkamlash
				D3.02.3	Qoplamalar orasidagi shovlarni mustahkam yopish, dekorativ molding yoki profillarni o‘rnatish
				D3.03.3	Sifat nazoratini amalga oshirish, nuqsonlarni aniqlash va bartaraf etish

LOYIHA

IV. Kasblar xaritasi va mehnat funksiyalari tavsifi

Kasbning nomi:	Polni pardozlovchi
Mashg‘ulot nomining kodi:	71220
TMR bo‘yicha malaka darajasi:	2
Malakani baholashga qo‘yiladigan talablar	Malakani baholash tavsiya etiladi
Amaliy tajriba (ish staji)ga qo‘yilgan talablar:	Polni pardozlash ishlarini bajarish tajribasi bo‘lish. Polni pardozlash ishlarida qo‘llaniladigan elektr va dastaki ish qurollari o‘lchov asboblari va o‘lchov uskunalari bilan ishlash bo‘yicha amaliy tajriba. Qurilish chizmalarni o‘qish va tushunish tajribasi.
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo‘yilgan talablar:	O‘zbekiston Respublikasi Mehnat kodeksiga muvofiq, ushbu kasbda faoliyat yuritish uchun shaxs kamida 18 yoshga to‘lgan bo‘lishi kerak. O‘zbekiston Respublikasi qonunchiligida belgilangan tartibda majburiy dastlabki (ishga kirishda) va davriy tibbiy ko‘rikdan (tekshiruvdan), shuningdek navbatdan tashqari tibbiy ko‘rikdan (tekshiruvdan) o‘tish. Ish faoliyatiga xalaqit beradigan doimiy kasalliklar yoki nogironlikning mavjud emasligi. Mehnatni muhofaza qilish, xavfsizlik texnikasi talablari bo‘yicha malaka oshirish va bilimlarini sinovdan o‘tkazish, ish joyida mustaqil ishlash uchun ruxsat olish. Tegishli dasturga muvofiq yong‘in xavfsizligi talablari va yong‘in-texnik minimumi bo‘yicha o‘qish va bilimlarni sinovdan o‘tkazish. Tegishli nazariy va amaliy mashg‘ulotlardan so‘ng elektr, pnevmatik ish qurollari hamda jihozlarini ishlatish bo‘yicha bilim va ko‘nikmalarini sinovdan o‘tkazish va elektr, pnevmatik ish qurollari hamda jihozlari bilan ishlashga ruxsat olish. Belgilangan me’yorlar va talablarga muvofiq maxsus kiyim va boshqa shaxsiy himoya vositalaridan (SHHV) foydalanish qoidalariga rioya qilish. Balandlikda ishlar olib borilgan taqdirda balandlikda ishlashga ruxsatning mavjudligi. Qurilish va pardozlash materiallarini va texnologiyalarini yaxshi tushunish. Mehnat muhofazasi va xavfsizlik qoidalariga qat‘iy rioya.
Ta’lim darajasiga qo‘yilgan talablar:	1) umumiy o‘rta ta’lim 2) tayanch o‘rta ta’lim
Norasmiy va informal ta’lim bilan bog‘liqligi:	ish joyida qisqa muddatli o‘qitish (instruktaj) yoki qisqa muddatli kurslar yoki amaliy tajriba
Kasbiy standartlar reyestrida mavjudligi:	-

LOYIHA

Kasbning boshqa mumkin bo‘lgan nomlari:	-	
Boshqa kasblar bilan aloqadorligi:	**TMR bo‘yicha malaka darajasi:**	**Kasbning nomi:**

Mehnat funksiyalarining tavsifi		
Kodi va nomi	**Mehnat vazifalari**	
A1.2 Mehnat muhofazasi va xavfsizlik qoidalariga amal qilish	A1.01.2 Ish jarayonida shaxsiy muhofaza vositalaridan to‘g‘ri foydalanish niqob, qo‘lqop, ko‘zoynak va maxsus kiyimlardan xavfsizlik qoidalariga muvofiq ishlatish	**O‘qitish natijalari**
		Mehnat harakatlari:
		1. Qo‘lqop, niqob va ko‘zoynaklarni to‘g‘ri tartibda kiyish va joylashtirish.
		2. Ish jarayoni davomida shaxsiy muhofaza vositalarining (Niqob, qo‘lqop, ko‘zoynak, maxsus kiyim) to‘liq va butunligini tekshirish.
		3. Ish tugagandan so‘ng vositalarni tozalash va maxsus joyda saqlash yoki utilizatsiya qilish.
		4. Qo‘lqoplarni to‘g‘ri kiyib, ularning teskari aylanib ketmasligi yoki yerilib ketmasligini nazorat qilish.
		5. Ko‘zoynaklarni toza va to‘g‘ri joylashgan holda kiyish.
		Ko‘nikmalar:
		Ish turiga mos niqob, qo‘lqop, ko‘zoynak va maxsus kiyimni to‘g‘ri tanlab, xavfsizlik talablariga muvofiq foydalana olish.
		Ishdan oldin vositalarni ko‘zdan kechirish, shikastlangan yoki iflos vositalarni almashtirish
		Qayta ishlatilishi mumkin bo‘lgan vositalarni yuvish, quritish va belgilangan joyda saqlashni amalga oshirish.
		SHMVni to‘g‘ri joyda saqlash, tozalikni ta‘minlash va ishdan so‘ng qayta joyiga qo‘yishni biladi.
		Bilimlar:
		Mehnat muhofazasi va xavfsizlik qoidalari bo‘yicha asosiy bilimlar
		Shaxsiy muhofaza vositalarining turlari
		Polni pardozlashda niqoblardan foydalanish xavflarning oldini olish (changalanish, zaharli bug‘lar).
		Maxsus ish kiyimi teri va kiyimlarni ifloslanish, yonish yoki yupqa moddalardan saqlash.
		Kimyoviy moddalar, pardoz materiallari va ularning ta‘siri haqida asosiy ma‘lumotlar
	A1.02.2 Kimyoviy va yonuvchi moddalar bilan ishlashda xavfsizlik talablariga rioya qilish	**Mehnat harakatlari:**
		1. Kimyoviy moddalarni ishlatishdan oldin maxsus texnik ma‘lumot varaqchasini o‘qish va tushunish.
		2. Moddalarni faqat belgilangan, ventilyatsiya qilingan joyda va shaxsiy muhofaza vositalarida ishlatish.
		3. Yong‘in xavfi yuqori moddalarni alohida, belgilangan joyda saqlash va ular bilan ishlaganda yong‘in o‘chirgich tayyor holda bo‘lishiga ishonch hosil qilish.

		4. Ish joyini xavfsiz holatga keltirish (yonuvchi moddalar yoqinida ochiq alanga va uchqin chiqaruvchi asboblarni olib tashlash).
		5. Kimyoviy moddalar saqlanayotgan idishlarning belgisi, ishlatish va saqlash shartlari bilan tanishish
		6. Ishlash uchun mo‘ljallangan muhofaza vositalarini (niqob, qo‘lqop, ko‘zoynak, maxsus kiyim) tekshirib, to‘g‘ri kiyish.
		Ko‘nikmalar:
		Kimyoviy moddalarning xavfli xususiyatlarini aniqlash va ular bilan to‘g‘ri ishlash
		Yonuvchi moddalarni xavfsiz saqlash va ishlatish
		Shaxsiy muhofaza vositalaridan to‘g‘ri foydalangan holda kimyoviy moddalar bilan xavfsiz ishlash
		Niqob, qo‘lqop, ko‘zoynak va maxsus kiyimlarni xavf darajasiga mos holda to‘g‘ri kiyish.
		O‘t o‘chirgichlardan foydalanish va yong‘in yuzaga kelganda birinchi choralarni ko‘rishni.
		Bilimlar:
		Kimyoviy va yonuvchi moddalarning turlari va ularning inson salomatligi va muhitga ta‘siri
		Niqob, respirator, ko‘zoynak, qo‘lqop va maxsus kiyimlarning turlari va qo‘llanilishini.
		Xavfsiz ishlash qoidalari va shaxsiy muhofaza vositalari
		Yong‘in xavfi va favqulodda holatlarda harakat qilish tartibi haqida bilim
	A1.03.2 Ventilyasiyani ta‘minlash, moddalarni belgilangan joyda saqlash va ishlatish, yong‘in xavfsizligi talablarini bajarish	**Mehnat harakatlari:**
		1. Ish boshlashdan oldin ish joyida tabiiy yoki sun‘iy ventilyasiyaning ishlash holatini tekshirish va havo almashinuvini ta‘minlash.
		2. Yonuvchi yoki kimyoviy moddalarni ishlatishdan oldin ularni belgilangan, xavfsiz joydan olib, ish tugagach, tegishli konteynerlarda qayta joyiga qaytarish.
		3. Yong‘in xavfsizligi vositalarining (o‘t o‘chirgich, qum qutisi, xavfsizlik belgilarining) mavjudligi va tayyor holatda ekanligini nazorat qilish.
		4. Yong‘in o‘chirish vositalarining joylashuvini bilish va ularni ishga tayyor holda saqlash.
		5. Isitish yoki yong‘in xavfi bo‘lgan joylarda ochiq alangadan foydalanmaslik.
		6. Favqulodda holatlarda ventilyasiya va yong‘in o‘chirish choralarini tezkor qo‘llash.
		Ko‘nikmalar:
		Ish joyida ventilyasiya tizimini tekshirish va samarali havo aylanishini ta‘minlash
		Qo‘shimcha shamollatish yoki ishni vaqtincha to‘xtatish to‘g‘risida qaror qabul qilish.

LOYIHA

		Yonuvchi va kimyoviy moddalarni xavfsiz saqlash va ishlatish
		Yong‘in xavfsizligi talablariga amal qilish va favqulodda vaziyatda to‘g‘ri harakat qilish
		Bilimlar:
		Ish joyida ventilyasiyaning turlari (tabiiy va majburiy) va ishlashi.
		Yonuvchi va kimyoviy moddalarni saqlash va ishlatish tartibi bo‘yicha bilim
		Yong‘in xavfsizligi qoidalari va o‘t o‘chirish vositalaridan foydalanish usullari bo‘yicha bilim
	Mas‘uliyat va mustaqillik:	1. Ishchi mehnat muhofazasi va xavfsizlik qoidalariga qat‘iy rioya qilish uchun shaxsan javobgar hisoblanadi
		2. Xavfsiz ish sharoitini ta‘minlash, shaxsiy muhofaza vositalaridan to‘g‘ri foydalanish va boshqalarning xavfsizligiga ham e‘tibor berish majburiyatiga ega
		3. Xavfli holatlar, nosoz jihozlar yoki yong‘in holati kuzatilsa, bu haqda darhol rahbariyatga yoki mas‘ul shaxslarga xabar berish mas‘uliyatini oladi
		4. Ishchi ish jarayonida xavfsizlik talablariga murakkab vaziyatlarda ham mustaqil qaror qabul qila olishi kerak
A2.2 Ish joyini tayyorlash hamda pol yuzasini tekshirish va tayyorlash	A2.01.2 Asbob-uskunalar va pardozlovchi materiallarni qabul qilish, tekshirish va joylashtirish	**Mehnat harakatlari:**
		1. Asbob-uskunalar va pardozlovchi materiallarni qabul qilishda ularning miqdori va holatini hujjatlar asosida tekshirish
		2. Uskunalar va materiallarni vizual ko‘rikdan o‘tkazib, nosozlik yoki shikastlanishlar mavjudligini aniqlash
		3. Tekshirilgan asbob-uskunalar va pardoz materiallarini ish joyida to‘g‘ri va xavfsiz joylashtirish
		4. Qabul qilingan materiallar miqdorini tekshirish (o‘lchash, sanash)
		5. Uskunalar va moddalarda tashqi shikastlar (yoriq, sing‘ish, ifloslanish) bor-yo‘qligini ko‘zdan kechirish
		6. Asbob-uskunalarni ish turiga va chastotasiga qarab maxsus shkaf, stellaj yoki verstaklarga joylashtirish
		7. Har bir material va asbobga tegishli belgi (nomi, ishlatish tartibi, muddati) qo‘yish
		8. Asboblarni ishdan so‘ng tozalash va saqlash uchun maxsus quti, xalta yoki shkafga joylashtirish
		Ko‘nikmalar:
		Keltirilgan buyumlarni hisobga olish, qabul qilinish hujjatlari bilan solishtirish va tegishli tartibda rasmiylashtirish
		Shikastlangan, nosoz yoki ishlatib bo‘lgan vositalarni ajratib olish va tegishli shaxslarga ma‘lum qilish
		Topshirish-qabul qilish dalolatnomasi, ruxsatnomalar bilan ishlay olish

LOYIHA

		Lak, yelim, bo‘yoq moddalarni vizual holati va yaroqlilik muddati bo‘yicha baholash
		Ergonomika va mehnat xavfsizligi talablariga muvofiq ravishda joylashtirish, ish jarayonida qulay foydalanishni ta‘minlash
		Bilimlar:
		Asbob-uskunalar va pardoz materiallarining turlari va ularning vazifalari to‘g‘risida bilim
		Shikastlangan, ishlamaydigan yoki xavfli asboblarni bilish
		Materiallarni yopiq idishlarda saqlash, havodan himoyalash, quritish kabi sanitariya va gigiyena talablari
		Materiallarni saqlash harorati, namlikdan himoya qilish, og‘ir buyumlarni past joyga joylashtirish kabi asosiy qoidalar
	A2.02.2 Ish joyini tozalash va ish uchun zarur sharoitlarni yaratish (chiqindilarni olib tashlash, ish maydonini belgillash)	**Mehnat harakatlari:**
		1. Ish jarayonida yuzaga kelgan chiqindilarni yig‘ish va belgilangan chiqindilar idishlariga xavfsiz tarzda olib tashlash
		2. Ish maydonini yuvish, va quruq-nam tozalash usullari orqali umumiy ozodalikni ta‘minlash
		3. Ish uchun mo‘ljallangan hududni belgilash va asbob-uskunalarni joylashtirish orqali xavfsizlik zonasini tashkil qilish
		4. Lak yoki yelim, to‘kilgan bo‘lsa, muhitga zarar yetkazmaslik uchun maxsus tozalash vositalaridan foydalanish
		5. Ish joyi atrofidagi odamlarni xavf haqida ogohlantirish (“Ish ketmoqda”, “Kirmang” kabi yozuvlar)
		Ko‘nikmalar:
		Ish joyini sanitar talablarga muvofiq holda tozalash ko‘nikmasi
		Maishiy, qurilish yoki xavfli chiqindilarni turiga qarab alohida to‘plash va chiqarib tashlash
		Asbob-uskunalarni to‘g‘ri joylashtirish, faoliyat hududini aniq belgilash va uni xavfsiz holda tayyorlash
		Pardoz materiallari (lak, yelim, bo‘yoq) to‘kilgan joylarni maxsus tozalagichlar bilan xavfsiz usulda tozalash
		Bilimlar:
		Ish joyi gigiyenasi va sanitariya talablari
		Chiqindilarni tasniflash va ularni xavfsiz utkazish qoidalari
		Oddiy maishiy, pardozlovchi moddalar (lak, yelim, bo‘yoq) qoldiqlari, yonuvchi yoki zaharli chiqindilar haqida tushuncha

LOYIHA

		Qayta ishlanishi mumkin bo‘lgan materiallar (bosh bo‘sh idishlar) va utilizatsiya qilish lozim bo‘lgan moddalarni farqlay olish
		Ish maydonini tashkil etish va xavfsiz ish sharoiti yaratish metodikalari
	A2.03.2 Havo aylanishini ta‘minlash, xavfsizlik vositalarini tayyorlash va ish jarayoni uchun zarur muhitni tashkil etish	**Mehnat harakatlari:**
		1. Ish boshlashdan oldin tabiiy yoki sun‘iy ventilyasiya tizimlarini tekshirish va havo aylanishini ta‘minlash
		2. Shaxsiy va umumiy xavfsizlik vositalarini (o‘t o‘chirgich, niqob, qo‘lqop, ko‘zoynak) tayyor holatga keltirish
		3. Ish muhitini xavfsiz va qulay holatga keltirish uchun uskunalarni joylashtirish va harakat yo‘llarini ochiq qoldirish
		4. Ish joyini chiqindilardan tozalash, ortiqcha buyumlarni olib tashlash
		5. Shaxsiy muhofaza vositalarining tozaligi va butunligini ta‘minlash
		Ko‘nikmalar:
		Niqob, respirator, qo‘lqop, ko‘zoynak, maxsus kiyimlarni ish sharoitiga mos holda tanlash
		Tabiiy va sun‘iy ventilyasiya turlarini tanib olish va to‘g‘ri qo‘llash
		Shaxsiy muhofaza vositalarini aniq tanlash, tekshirish va to‘g‘ri qo‘llash ko‘nikmasi
		Ish muhitini tashkil etishda xavfsizlik va ergonomika qoidalariga amal qilish ko‘nikmasi
		Ishdan oldin va keyin vositalarni ko‘zdan kechirish, shikastlangan vositalarni almashtirish
		Bilimlar:
		Ish joyidagi havo aylanishi va ventilyasiyaning ahamiyati to‘g‘risidagi bilim
		Xavfsizlik vositalarining turlari, ularning funksiyalari va qo‘llash qoidalari
		Tabiiy va majburiy ventilyasiya o‘rtasidagi farqni tushunishi
		Havoning tozaligini va havo oqimini saqlashning ahamiyatini bilishi
		Ish muhitini tashkil etishda xavfsizlik standartlari va mehnat muhofazasi talablari
	A2.04.2 Pol yuzasining texnik holatini vizual va asboblar yordamida tekshirish hamda yoriq, namlik	**Mehnat harakatlari:**
		1. Pol yuzasini vizual ko‘rikdan o‘tkazish va ko‘zga tashlanadigan nuqsonlarni (oqsoqarlik, yorilmalar) aniqlash
		2. Namlik darajasini o‘lchash uchun maxsus asboblardan foydalanish (namlik detektorlari, gigrometrlar)

LOYIHA

	darajasi va boshqa nuqsonlarni aniqlash	3. Aniqlangan nuqsonlar va omillar haqida hisobot tayyorlash va ularni bartaraf etish choralarini belgilash
		4. Yoriqlar, teshiklar, shikastlangan joylar (betondagi parchalanishlar) ni aniqlash
		Ko'nikmalar:
		Vizual tekshirish usullarini qo'llash va pol yuzasidagi nuqsonlarni aniqlash
		Pol namligini aniqlash uchun texnik vositalardan to'g'ri foydalanish
		Tekshirish natijalarini to'g'ri qayd etish va zarur tadbirlarni aniqlash
		Yoriqlar, cho'kishlar, teshiklar, yaltiroq yoki siljuvchan joylarni ko'z bilan aniqlash
		Qoplama sifati, tuzilish, ifloslik yoki namlik belgilariga ko'ra xulosa chiqarish
		Bilimlar:
		Pol yuzasining turlari va ularning texnik holatini baholash mezonlari
		Namlik darajasini o'lchash asboblari va ularning ishlash prinsiplari
		Beton, syement, fanera, parketa, linoleum va boshqa pol qoplamalarining xossalari
		Turli yuzalarda ko'p uchraydigan nuqsonlar (yoriqlar, cho'kishlar, deformatsiya, namlik singishi)
		Poldagi oqsoqarlik, yorilmalar va boshqa nuqsonlarni aniqlash va bartaraf etish usullari
	A2.05.2 Pol yuzasini tahlil qilish asosida pardozlovchi materiallarni tanlash, ishlash rejasini belgilash va tekshiruv natijalarini hujjatlashtirish va zarur tavsiyalar berish	**Mehnat harakatlari:**
		1. Tahlil qilingan pol yuzasining texnik holati va nuqsonlari asosida mos pardozlovchi materiallar turini tanlash
		2. Parketlash va pardozlovchi ishlar rejasini tuzish, bosqichlarini aniq belgilash va ish joyida tasdiqlash
		3. Tekshiruv natijalarini qayd etish va ular asosida ish jarayonini takomillashtirish uchun tavsiyalar tayyorlash
		4. Vizual va asboblar yordamida pol yuzasining holatini tekshirish (yoriqlar, namlik, tegizlik va h.k.)
		5. Aniqlangan nuqsonlarni qayd etish va belgilovchi vositalar bilan ish joyini ajratish
		6. Tanlangan materialning ishlash vaqti, qotish muddati va ishlov berish shartlarini ko'rib chiqish
		Ko'nikmalar:
		Pol yuzasining holatiga muvofiq pardozlovchi materiallarni to'g'ri tanlash
		Ishlash rejasini tuzish va bosqichlarni samarali tashkil etish
		Tekshiruv natijalarini hujjatlashtirish va tavsiyalar berish

LOYIHA

		Asboblar bilan yuza holatini baholash ko‘nikimasi reyka, daraja va nivelirlardan foydalanib tahlil qilish
		Pol yuzasidagi nuqsonlarni aniqlash va tavsiflash ko‘nikimasi (yoriq, cho‘kish, namlik, g‘uborli yoki yaltiroq yuza)
		Bilimlar:
		Pol yuzasining turlari va ularga mos pardozlovchi materiallar xususiyatlari
		Ish rejasi tuzish prinsiplari va bosqichlari
		Tekshiruv natijalarini hujjatlashtirish talablari va tavsiyalar berish usullari
		Yoriqlar, namlik, cho‘kishlar va boshqa nuqsonlarning turlari va sabablari
		Har bir materialning ishlatish sharoiti, qurish vaqti, mustahkamligi, namlikka chidamliligi
		Pol yuzasiga mos materialni tanlash mezonlari (nam yuza, tegizlik darajasi, yuklama bo‘yicha)
	Mas‘uliyat va mustaqillik:	1. Ish joyini tayyorlashda mas‘uliyat – ish maydonini tozalash, asbob-uskunalarni o‘rinli joylashtirish va xavfsizlik talablariga rioya qilishda javobgarlikni o‘z zimmasiga olish
		2. Pol yuzasini tekshirish va tayyorlashda mustaqillik – yuzani vizual va texnik jihatdan aniq baholash, nuqsonlarni aniqlash hamda ularni bartaraf etish choralarini mustaqil belgilash
		3. Xavfsizlik qoidalariga amal qilishda mas‘uliyat – ish jarayonida mehnat muhofazasi va xavfsizlik normalariga qat‘iy rioya qilish, o‘z hamda hamkasblarning sog‘lig‘i va xavfsizligini ta‘minlashga mas‘ullik his qilish
A3.2 Pardozlov-chi material-larni tayyorlash va polga qo‘llash	A3.01.2 Pol qoplamasiga mos bo‘lgan pardozlovchi materiallarni (lak, bo‘yoq, vosita va h.k.) aralashmalar-ni tanlash va resepturaga muvofiq ravishda tayyorlash	**Mehnat harakatlari:**
		1. Pol turi va texnik holatiga muvofiq pardozlovchi materiallarni tanlash
		2. Resepturaga muvofiq aralashmalarni aniq miqdorda va to‘g‘ri tartibda aralashtirish
		3. Tayyorlangan pardozlovchi aralashmani sifat jihatidan tekshirish va ishga tayyorlash
		4. Pol qoplamasining turini aniqlash (beton, fanera, yog‘och, linoleum va h.k.)
		5. Tanlangan mahsulotning yaroqlik muddati va saqlash holatini tekshirish
		Ko‘nikmalar:
		Pol turi va xususiyatlarini hisobga olgan holda pardozlovchi materiallarni tanlash
		Resepturaga muvofiq aralashmalarni to‘g‘ri tayyorlash va aralashtirish
		Tayyorlangan moddalarning sifatini baholash va ularni ishga tayyorlash

		Polning holatini tahlil qilib, mos material turini tanlay olish (suvga chidamli lak, etiketkada koʻrsatilgan namlik darajasiga mos boʻyoq)
		Material pasportini tushunib oʻqish va undagi texnik maʻlumotlar asosida xulosa chiqarish
		Bilimlar:
		Turli pol (beton, yogʻoch, linoleum, mozaika) qoplamalari va ularga mos pardozlovchi materiallar xususiyatlari
		Pardozlovchi aralashmalarning sifatini tekshirish usullari va talablari
		Pardozlovchi materiallarni tayyorlashda qoʻllaniladigan reseptura va aralashtirish usullari
		Pol yuzasining namligi, singuvchanligi pardoz material tanloviga qanday taʻsir qilishi
		Turli qoplamalar uchun mos pardoz materiallari (lak, yeritma, emal, polimerlar)
		Aralashma tayyorlashda qoʻllaniladigan uskunalar (qoʻl mikserlari, meshalkalar)
		Ventilyasiya, yongʻin xavfsizligi va birinchi yordamni bilish
		Shaxsiy muhofaza vositalaridan foydalanish talablari (niqob, koʻzoynak, qoʻlqop)
	A3.02.2 Pardoz moddalarini bir xil massali va quvvatli holatga keltirish, zarur boʻlsa filtratsiya yoki suyultirish ishlarini olib borish	**Mehnat harakatlari:**
		1. Pardozlovchi moddalarni aralashtirib, bir xil massaga erishish uchun texnik vositalardan foydalanish
		2. Moddani sifatini yaxshilash uchun filtratsiya qilish va zarur boʻlganda suyultirish ishlarini bajarish
		3. Tayyorlangan aralashmaning bir xilligi va sifatini nazorat qilish
		4. Modda pasportida koʻrsatilgan aralashtirish va suyultirish talablari bilan tanishish
		5. Ishlatishdan oldin moddaning yaroqlik muddati va saqlash sharoitini tekshirish
		Koʻnikmalar:
		Pardozlovchi moddalarni bir xil massaga keltirish uchun aralashtirish usullarini qoʻllash
		Filtratsiya va suyultirish jarayonlarini toʻgʻri amalga oshirish
		Mahsulot sifatini nazorat qilish va standartlarga muvofiqligini baholash
		Pardoz moddasini asboblar (qoʻl aralashtirgich, elektromeshalka) yordamida toʻgʻri aralashtirish koʻnikmasi
		Shaxsiy muhofaza vositalarini (qoʻlqop, niqob, koʻzoynak, maxsus kiyim) toʻgʻri va doimiy foydalanish
		Bilimlar:

LOYIHA

		Pardozlovchi moddalarning fizik-ximiyaviy xususiyatlari va ularni bir xillashtirish usullari
		Filtratsiya va suyultirish jarayonlari, ularning maqsadi va texnik jihatlari
		Sifat nazorati usullari va mahsulotning standartlarga muvofiqligini baholash mezonlari
		Turli xil pardoz moddalari (lak, emal, polimer qoplamalar)ning tarkibiy qismlari va qo‘llanish sohalari
		Aralashtirish tartibi qaysi komponent avval qo‘shilishi, qancha vaqt aralashtirilishi
		Suyultirishda qanday yerituvchi modda ishlatiladi va uning moddaga ta‘siri
	A3.03.02 Asbob-uskunalar (valikda, sepish qurilmasi) orqali materiallarni yuzaga teng va bir xil tarzda yotqizish	**Mehnat harakatlari:**
		1. Asbob-uskunalarni (valik, pichoq, sepish qurilmasi va h.k.) ishga tayyorlash va tekshirish
		2. Pardozlovchi materiallarni asboblar yordamida pol yuzasiga teng va tekis qoplamalar shaklida yotqizish
		3. Qoplamani yotqizish jarayonida asboblarni to‘g‘ri boshqarish va materialning sifatini nazorat qilish
		4. Pardozlovchi moddani (lak, bo‘yoq, qoplama) texnik talablarga muvofiq ravishda aralashtirish
		5. Tayyor aralashmaning quyuqligi, rangining birxilligi, cho‘kindisiz holatini tekshirish
		Ko‘nikmalar:
		Asbob-uskunalarni to‘g‘ri tanlash va ishlatish
		Materiallarni pol yuzasiga tekis va teng qoplash uchun asboblarni samarali qo‘llash
		Ish jarayonida sifat nazoratini amalga oshirish va asboblarni boshqarish
		Pardoz moddalarini (lak, bo‘yoq, emulsiya) texnik hujjatlar asosida resepturaga muvofiq ravishda tayyorlash
		Aralashma tayyor bo‘lganidan so‘ng xususiyatlarini baholash (quyuqlik, birxillik, cho‘kindisizlik)
		Bilimlar:
		Asbob-uskunalarning turlari va ishlash prinsiplari
		Pardozlovchi materiallarni pol yuzasiga teng va tekis yotqizish texnologiyalari
		Sifat nazorati va ish jarayonini muvofiqlashtirish qoidalari
		Turli pardozlovchi materiallar (laklar, bo‘yoqlar, emallar, emulsiyalar, polimerlar)ning xususiyatlari
		Moddalarning quyuqlik, singuvchanlik, qurish vaqti, tuzilma kabi parametrlari
	A3.04.2 Qatlamlarni tabiiy yoki sun‘iy	**Mehnat harakatlari:**
		1. Qatlamlarni quritish uchun ish joyini va quritish sharoitlarini tayyorlash

LOYIHA

	sharoitda quritish, zarurat bo‘lsa qo‘shimcha qatlamlar yotqizishga tayyorlash	2. Qatlamlarni quritish jarayonini kuzatish va nazorat qilish
		3. Quritilgan qatlamlar holatiga qarab, zarur bo‘lsa qo‘shimcha pardozlovchi qatlamlar yotqizishga tayyorlash
		4. Qurib bo‘lgan qatlamni chiqindilar, chang, zarralardan tozalash
		5. Qatlam yuzasini vizual tekshirish namlik, qurimagan joylar bor-yo‘qligini aniqlash
		6. Shaxsiy muhofaza vositalarini (qo‘lqop, respirator, ko‘zoynak) tayyorlash va kiyish
		Ko‘nikmalar:
		Tabiiy va sun‘iy quritish usullari o‘rtasida farqni tushunish va sharoitga mos usulni tanlash, quritish jarayoni uchun zarur muhitni yaratish
		Qatlamlarning namlik darajasini va quritish vaqtidagi o‘zgarishlarni aniqlash, kerakli o‘zgartirishlarni amalga oshirish
		Qatlamning holatiga qarab, kerakli moddalarni tanlash, aralashtirish va ishga tayyorlash
		Qatlamning qurish holatini vizual va tagmatrik tekshirish (yopishqoqligi, namligi, iz qolish-qolmasligini aniqlash)
		Sun‘iy quritishda (isitish qurilmalari, shamollatgichlar) dan xavfsiz va samarali foydalanish
		Bilimlar:
		Tabiiy va sun‘iy quritish usullari, ularning qo‘llanilishi va texnik jihatlari haqida tushuncha
		Qatlamlarning quritishdagi namlik parametrlari, kerakli quritish vaqti va quritish jarayoniga ta‘sir etuvchi omillar
		Qo‘shimcha qatlamlarning maqsadi, turlari va ularni ishlash usullari, sifat nazorati
		Turli pardoz moddalari (lak, bo‘yoq, emulsiya va h.k.)ning qurish vaqti, reaksiya xususiyatlari
		Ular qanday sharoitda tez va sifatli qurishini bilish (harorat, namlik, havo aylanishi)
	Mas‘uliyat va mustaqillik:	1. Pardozlovchi materiallarni to‘g‘ri tanlash, aralashtirish va pol yuzasiga sifatli qo‘llash uchun mas‘ullik
		2. Har bir bosqichda ishning yuqori darajada bajarilishini ta‘minlash kerak
		3. Xavfsizlik qoidalari va mehnat muhofazasi talablariga qat‘iy rioya qilish, kimyoviy moddalar bilan ishlashda ehtiyotkorlikni saqlash
		4. Asbob-uskunalarni to‘g‘ri ishlatish: Pardozlovchi materiallarni tayyorlash va qo‘llashda asbob-uskunalarni to‘g‘ri va xavfsiz ishlatish uchun mas‘ullik

LOYIHA

		5. Muammolarni tezda aniqlash va hal etish
		6. Ish jarayonida paydo bo‘lishi mumkin bo‘lgan texnik yoki sifat muammolarini o‘z vaqtida aniqlash va tegishli choralar ko‘rish
A4.2 Qoplama sifatini nazorat qilish	A4.01.2 Pol yuzasidagi tengsizliklar, nuqsonlar (quyoshda yaltirash, havo pufakchalari, qavarish) va material tarqalishini ko‘z bilan va zarur asboblar yordamida baholash	**Mehnat harakatlari:**
		1. Pol yuzasini vizual ko‘rikdan o‘tkazish
		2. Asboblar yordamida pol yuzasining tengsizliklari va tarqalishini o‘lchash
		3. Baholash natijalarini hujjatlashtirish va ularga asosan ta‘mir yoki qayta pardozlash choralarini belgilash
		4. Pol yuzasini chiqindi, chang va boshqa xalaqit beruvchi moddalardan tozalash
		5. Yuzadagi pardoz qatlamini ko‘proq ko‘rish uchun yetarli darajada yorug‘lik (tabiiy yoki sun‘iy) tashkil etish
		Ko‘nikmalar:
		Pol yuzasidagi nuqsonlarni ko‘z bilan aniqlash va ularni tasniflash, ularning turlari va sabablarini aniqlash
		Tengsizlik va tarqalishni aniqlash uchun zarur bo‘lgan asboblardan to‘g‘ri foydalanish, o‘lchovlarni aniq va ishonchli olish
		Tekshirish natijalarini aniq va tizimli hujjatlarga kiritish, ish jarayonini to‘g‘ri kuzatish
		Yuzani turli yorug‘lik burchaklarida kuzatish orqali yaltirash, iz qolish va notekslikni aniqlash
		Nuqsonlar joylashuvini to‘g‘ri ajratib, belgilab chiqish
		Bilimlar:
		Pol yuzasidagi nuqsonlar turlari va ularning paydo bo‘lish sabablari
		Pol yuzasining tengsizliklari va tarqalishini o‘lchash usullari
		Pol yuzasini tekshirish va baholashning texnik va sifat standartlari
		Turli pardoz materiallarining (lak, bo‘yoq, emulsiya) yuzadagi qurishi va yaltirash darajasi
		Katlam qalinligi, uning strukturasi va ta‘sir etuvchi omillar (namlik, harorat, yuza holati)
	A4.02.2 Har bir qatlamning qurish darajasini, qattiqlik, sifatini tekshirish	**Mehnat harakatlari:**
		1. Qatlamning qurish darajasini baholash (vizual va asboblar yordamida)
		2. Qatlamning yonma-yon tarqalish va qalinligini tekshirish
		3. Qatlamning pastki yuzaga qanchalik yaxshi chaspishganini tekshirish
		Ko‘nikmalar:
		Vizual (qo‘l bilan tekshirish) usullar orqali qanchalik qurib bo‘lganini aniqlash
		Namlik o‘lchagichlar va termik asboblar bilan ishlash

LOYIHA

		Pardoz moddasi va yuza o‘rtasidagi adgeziya sifatini baholash
		Yuzani barmoq yoki shpatel bilan yengil tekshirish, qatlam qurib-qurimaganini aniqlash
		Qatlamni qirqish, chizish, bosish kabi usullar bilan tekshirish (shpatel, pichoq, maxsus asbob yordamida)
		Qatlamni vizual va mexanik usullar orqali baholash va zarur holda uni hujjatlashtirish
		Bilimlar:
		Qatlam qurish jarayoni, vaqt va muhit omillari
		Yuza bilan moddaning chaspish prinsiplari
		Qoplama qalinligi, teng tarqalish va umumiy sifat standartlari
		Qo‘llanilayotgan pardoz materialining (lak, bo‘yoq, epoksid, emulsiya) qurish vaqti va shartlari (harorat, namlik, ventilyasiya)
		Qatlamning qattiqlik darajasi nima va uni qanday usullarda tekshirish mumkinligini bilishi
	A4.03.2 Noto‘g‘ri pardozlangan uchastkalarni qayta ishlash, qayta qoplash yoki texnik tuzatish ishlarini amalga oshirish.	**Mehnat harakatlari:**
		1. Nuqsonli uchastkalarni aniqlash va belgilash
		2. Qoplamani qisman yoki to‘liq olib tashlash (zarurat bo‘lsa)
		3. ayta pardozlash va sifatni tekshirish
		4. Pol yuzasini vizual tekshirish asboblar yordamida nuqsonlarni aniqlash
		5. Aniqlangan nuqsonli joylarni chiziq yoki lenta bilan belgilash
		6. Belgilangan nuqsonli joyni tozalash (chang kirdan tozalash)
		Ko‘nikmalar:
		Kamchiliklarni to‘g‘ri baholay olish, ularning sabablarini tushunish va to‘g‘ri yechim tanlash
		Asboblar (shlifovka uskunalari, skrebok, burg‘u, ventilyatorlar) bilan ishlashda amaliy mahorat
		Yangi yotqizilgan qatlamning o‘lchami sifatini baholay olish
		Poldagi pardoz qatlamidagi vizual yoki texnik nuqsonlarni (yaltirash, qavarish, pufakcha, tarqalishda nomutanosiblik va h.k.) tez va aniq tanib olish
		Asboblar yordamida (lineyka, adgezimetr, shlifovka tekshiruvchilari) texnik xolatni tekshira olish
		Bilimlar:
		Quruqlik vaqti, qayta ishlashga yaroqli holati, qaysi moddalarni qayta ishlash mumkinligini bilish
		Qoplamani ta‘mirlash va tiklash bo‘yicha milliy va sohaviy me‘yorlar, masalan: GOST, SHNK kabi hujjatlar
		Qayta pardozlash jarayonida xavfsizlik va ekologik talablar

		Turli xil pardoz materiallari (lak, bo‘yoq, emulsiya)ning texnologik xususiyatlari qurish vaqti, tarqalish qobiliyati
		Mavjud pardoz qatlamiga mos keladigan materialni tanlash
		Qayta ishlashda qo‘llaniladigan moddalar o‘zaro reaksiyaga kirishmasligi kerakligini tushunish
		Pardoz qatlami qanday sharoitda (harorat, namlik, havo aylanishi) to‘g‘ri qurishi
		Qatlam to‘liq qurganini aniqlash usullari
	Mas‘uliyat va mustaqillik:	1. Ish jarayonida qo‘llangan pardoz materiallari va qoplamalarning talab etiladigan texnik, estetik va ekologik standartlarga to‘liq javob berishini ta‘minlash
		2. Nuqsonlarni aniqlash va ularni tezkor bartaraf etish bo‘yicha o‘z vaqtida qaror qabul qilish
		3. Qoplamada aniqlangan kamchiliklar boshqa ustalar ishiga ta‘sir qilmasligi uchun javobgarlikni his qilish, zarur bo‘lsa qayta pardoz yoki texnik tuzatish ishlarini boshlash
Texnik va/yoki texnologik talab		Rolik (valik) - Lak va bo‘yoq moddalarini yuzaga teng tarqatish. Chetka va shpatel - Qiyin yetishadigan joylarga pardoz moddasini surtish. Sepuvchi qurilma (raspылitel) - Suyuq moddalarni bir xilda yuzaga sepish uchun. Mikser yoki aralashtirgich - Pardoz moddalarini bir xil massali holga keltirish. Niqob (respirator) - Kimyoviy moddalardan himoya qilish Qo‘lqoplar - Terini moddalardan va mexanik ta‘sirdan saqlash. Maxsus kiyim va ko‘zoynak - Kasbiy gigiyena va xavfsizlikni ta‘minlash. Ventilyasiya tizimi - Ish joyida havo aylanishini ta‘minlash.

LOYIHA

Kasbning nomi:	Parketchi	
Mashg‘ulot nomining kodi:	71220	
TMR bo‘yicha malaka darajasi:	3	
Malakani baholashga qo‘yiladigan talablar	Malakani baholash tavsiya etiladi	
Amaliy tajriba (ish staji)ga qo‘yilgan talablar:	Parket pollarni yotqizish va ta‘mirlash bo‘yicha 6 oydan kam bo‘lmagan tajriba talab etiladi	
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo‘yilgan talablar:	O‘zbekiston Respublikasi Mehnat kodeksiga muvofiq, ushbu kasbda faoliyat yuritish uchun shaxs kamida 18 yoshga to‘lgan bo‘lishi kerak. O‘zbekiston Respublikasi qonunchiligida belgilangan tartibda majburiy dastlabki (ishga kirishda) va davriy tibbiy ko‘rikdan (tekshiruvdan), shuningdek navbatdan tashqari tibbiy ko‘rikdan (tekshiruvdan) o‘tish. Ish faoliyatiga xalaqit beradigan doimiy kasalliklar yoki nogironlikning mavjud emasligi. Mehnatni muhofaza qilish, xavfsizlik texnikasi talablari bo‘yicha malaka oshirish va bilimlarini sinovdan o‘tkazish, ish joyida mustaqil ishlash uchun ruxsat olish. Tegishli dasturga muvofiq yong‘in xavfsizligi talablari va yong‘in-texnik minimumi bo‘yicha o‘qish va bilimlarni sinovdan o‘tkazish. Tegishli nazariy va amaliy mashg‘ulotlardan so‘ng elektr, pnevmatik ish qurollari hamda jihozlarini ishlatish bo‘yicha bilim va ko‘nikmalarini sinovdan o‘tkazish va elektr, pnevmatik ish qurollari hamda jihozlari bilan ishlashga ruxsat olish. Belgilangan me’yorlar va talablarga muvofiq maxsus kiyim va boshqa shaxsiy himoya vositalaridan (SHHV) foydalanish qoidalariga rioya qilish. Balandlikda ishlar olib borilgan taqdirda balandlikda ishlashga ruxsatning mavjudligi. Parket turlari va yotqizish texnologiyalarini bilish.	
Ta’lim darajasiga qo‘yilgan talablar:	1) boshlang‘ich professional ta’lim 2) o‘rta maxsus ta’lim 3) umumiy o‘rta ta’lim	
Norasmiy va informal ta’lim bilan bog‘liqligi:	Norasmiy (informal) ta‘lim yoki amaliy tajriba	
Kasbiy standartlar reyestrida mavjudligi:	-	
Kasbning boshqa mumkin bo‘lgan nomlari:	-	
Boshqa kasblar bilan aloqadorligi:	**TMR bo‘yicha malaka darajasi:**	**Kasbning nomi:**

Mehnat funksiyalarining tavsifi		
Kodi va nomi	**Mehnat vazifalari**	
B1.3	B1.01.3	**O‘qitish natijalari**

Pol yuzasini parket yotqizish uchun tayyorlash	Pol yuzasini mexanik va qo‘l usulda tozalash, chiqindilarni olib tashlash	**Mehnat harakatlari:**
		1. Pol yuzasini dastlabki vizual tekshiruv va tozalashga tayyorlash
		2. Qo‘l va mexanik tozalash uskunalari orqali yuza tozalash ishlarini amalga oshirish
		3. Chiqindilarni yig‘ish va xavfsiz utilizatsiya qilish
		4. Cho‘tka va boshqa vositalar bilan mayda chiqindilarni yig‘ish
		5. Ish boshlashdan oldin pol yuzasini vizual tekshirish: mexanik chiqindilar (parcha, bo‘lak, metall buyumlar), qiyin ajralishi mumkin bo‘lgan yopishgan moddalar, tosh yoki qurilish qoldiqlarini aniqlash
		Ko‘nikmalar:
		Asbob-uskunalardan to‘g‘ri va samarali foydalanish ko‘nikimasi
		Mexanik yoki qo‘l tozalash qaysi holatda to‘g‘ri kelishi, modda turiga qarab yondashishni aniqlash
		Chiqindilarni ajratish, yig‘ish va belgilangan qoidalarga asosan tashish ko‘nikimasi
		Pol yuzasidagi namlik, shikastlanish, bo‘yoq qoldiqlari, parcha va qipiqlarni vizual aniqlay olishi
		Yuzaga ziyon yetkazmasdan qattiq yopishgan moddalarni qaysi usulda tozalash samarali bo‘lishini bilishi
		Bilimlar:
		Pol turlari va tozalash texnologiyalari
		Asbob-uskunalarni tuzilishi, ishlash prinsiplari va ehtiyot choralari
		Mehnat muhofazasi, sanitariya va chiqindilarni boshqarish qoidalari
		Turli xil pol yuzalarining (beton, yog‘och, fanera va h.k.) xususiyatlari va tozalashda nimalarga ehtiyot bo‘lish kerakligi
		Yuzadagi iflosliklarning (lak, yog‘, qurilish shlaki, toshcha va h.k.) turlari va ularni qanday usulda ketkazish mumkinligi
	B1.02.3 Poldagi tekissizlik, yorilmalar va namlik darajasini aniqlash va baholash	**Mehnat harakatlari:**
		1. Pol yuzasini vizual tekshirish va nuqsonli uchastkalarni belgilash
		2. Asboblar yordamida yuza tekisligini va namlik darajasini o‘lchash
		3. Aniqlangan nuqsonlarni hujjatlashtirish va baholash natijalari bo‘yicha qaror chiqarish
		4. Yoriqlar, parcha ko‘tarilishlari kabi ko‘zga ko‘rinadigan nuqsonlarni aniqlash
		Ko‘nikmalar:
		Pol yuzasining har bir qismida asbob yordamida aniq va ishonchli natijalarni olish, natijalarni taqqoslash

		Tashqi ko‘rinish va o‘lchamga qarab nuqsonning qaysi turga kiradiganligini farqlay olish
		Natijalarni rasmiy hujjatga yozish, fotofiksatsiya qilish va ish yuritish uchun tavsiyalar shakllantirish
		Pol yuzasidagi yoriqlar, shikastlanishlar, namlik dog‘larni ko‘z bilan aniqlab, to‘g‘ri baholay olishi
		Yuzani diqqat bilan kuzatish va shu nuqsonlarni pardozlash jarayoniga ta‘sirini baholay olishi
		Aniqlangan nuqsonlarni chiziq, doira, rangli lenta yordamida yuzada belgilash
		Bilimlar:
		Pol materiallarining xususiyatlari va standart nuqson turlari
		O‘lchov asboblari va ulardan xavfsiz foydalanish usullari
		Qabul qilingan qurilish normalari va pardozlash standartlari
		Polda uchraydigan asosiy nuqsonlar (yoriqlar, namlik dog‘lari va h.k.) nima ekanini bilishi
		Pol to‘liq qurmagan bo‘lsa, pardoz moddalari bilan ishlash qanchalik xavfli ekanini bilishi
	B1.03.3 Zarur hollarda nivelirovka qilish, fanera yotqizish yoki qoplamani tayyorlovchi moddalar bilan ishlov berish	**Mehnat harakatlari:**
		1. Qoplama qilinadigan yuzani tekshirib chiqish va notekis joylarni aniqlash
		2. Nivelir vositasida yuzani tekislash (massani surtish yoki fanera o‘rnatish)
		3. Tayyorlovchi moddalar (gruntovka, shpatlyovka) bilan yuzani ishlov berish
		4. Pol yuzasini vizual va asboblar yordamida tekshirish yoriqlar, namlik darajasini baholash
		5. Tayyorlovchi aralashma (shpatlyovka yoki nivelirlovchi qoplama) tayyorlaydi
		6. Kimyoviy moddalar bilan ishlayotganda qo‘lqop, niqob, ko‘zoynak kabi SHMVdan foydalanish
		Ko‘nikmalar:
		Yuzani ko‘z bilan diqqat bilan ko‘zdan kechirish, darajalar, yoriqlar, chuqurliklar yoki balandlik farqlarini aniqlash
		Asboblarga texnik xizmat ko‘rsatish (masalan, nivelirni nol holatiga keltirish, tozalash)
		Qotish vaqtiga rioya qilish, xavfsizlik talablariga muvofiq ishlash, tekis va tayyorlangan yuza yaratish
		Reyka, nivelir, o‘lchovchi shablonlar yordamida tekissizliklarni aniqlay olishi
		Ventilyasiya, yong‘in xavfsizligi va sanitariya talablariga rioya qilish
		Shaxsiy muhofaza vositalaridan to‘g‘ri foydalanish
		Bilimlar:
		Yuza tayyorlash texnologiyasi va nivelirovka usullari

		Qoplama turlariga qarab qanday tayyorlovchi moddalar ishlatilishini bilish
		Asbob-uskunalar va xavfsizlik qoidalari
		Pol yuzasining holati (tekisligi, namlik darajasi, mustahkamligi)ni baholash mezonlari
		Qachon va qanday holatlarda nivelirovka, fanera yotqizish yoki gruntovka talab qilinishini bilishi
		Asboblarni tanlash va ulardan to‘g‘ri foydalanish (valik, shpatel, sepish qurilmalari)
		Shaxsiy muhofaza vositalaridan (qo‘lqop, niqob, ko‘zoynak) foydalanish tartibi
	Mas‘uliyat va mustaqillik:	1. Yuzaning tekis, quruq va tayyor holatda bo‘lishi uchun barcha bosqichlarni mas‘uliyat bilan bajarish
		2. Tayyorlov ishining sifatsizligi parket yotqizishga salbiy ta‘sir ko‘rsatishini tushunish va bunday holatlarni oldini olish
		3. Asbob-uskunalardan foydalanishda texnik xavfsizlik qoidalariga amal qilish
		4. Ximiyaviy moddalar (gruntovka, nivelir massalari) bilan ishlashda shaxsiy himoya vositalaridan foydalanish
		5. Berilgan ish rejasi va vaqt grafigiga qat‘iy rioya qilish
		6. Asboblar va materiallarni tanlash, tayyorlash va ishlatishda boshqalarning yordamisiz qaror qabul qilish
B2.3 Parket taxtalarini yotqizish va mustahkamlash	B2.01.3 Parket turini va chizmalarini o‘rganish, uskunalarni tayyorlash	**Mehnat harakatlari:**
		1. Parket turini va chizmalarini o‘rganish, yo‘nalish va uslubini aniqlash
		2. Loyiha talablariga asosan parket joylashishi uchun zarur o‘lchovlarni aniqlash
		3. Ishga kerakli asbob-uskunalarni tayyorlash va xavfsiz holatda joylashtirish
		4. Chizmalar asosida ketma-ket joylashtirish yo‘nalishini aniqlaydi (yorug‘lik tushish yo‘nalishi bo‘yicha yotqizish)
		5. Parket yotqizish uchun kerak bo‘ladigan asboblarni ro‘yxat bo‘yicha tekshirish valik, shpatel, parket qirqish asboblari, yopishtirgich sepgich, yuzani bosib turadigan yukli qurilma
		6. Uskunalarning ishlash holatini tekshirish ta‘mirlash yoki tozalash ishlarini bajarish
		7. Ish joyini xavfsizlik belgilarini o‘rnatish
		Ko‘nikmalar:
		Parket namunasini ajratish va chizmaga moslashtirish
		Chizmadan yo‘nalishni aniqlash va belgilash
		Uslub va shaklga qarab parkyetni tanlash
		Qurilish-chizma hujjatlarini o‘qish parket joylashuv sxemalari, o‘lchamlar va o‘rnatish yo‘nalishlarini tushunish

LOYIHA

		Chizmalarga asosan parket yotqizish ketma-ketligi, boshlang‘ich nuqta va burchaklarni aniqlash ko‘nikmasi
		Bilimlar:
		Parket turlari (yog‘och, laminat, injenerlik parket) va ularning xususiyatlari
		Parket yoyish usullari (yolg‘on yoki haqiqiy gilam, diagonal, mozaika)
		Chizma va loyihalarni o‘qish asoslari
		Parketning turlari (injener parket, laminatsiya qilingan va h.k.) va ularning afzallik kamchiliklari
		Parket yotqizishda ishlatiladigan asboblar va uskunalar turlari (valik, shpatel, yopishtirgich qurilma, qirqish asboblari va h.k.)
	B2.02.3 Parket taxtalarini yopishqoq moddalar yoki mexanik usullar bilan yuzaga yotqizish.	**Mehnat harakatlari:**
		1. Yuzani tayyorlash (tozalash, quritish va tegizlash)
		2. Yopishqoq modda (kley) yoki mexanik krepejlarni tayyorlash va qo‘llash
		3. Parket taxtalarini to‘g‘ri yo‘nalishda va bosim bilan joylashtirish
		4. Pol yuzasini chiqindilardan, changdan tozalash va namlik darajasini tekshirish
		5. Zarur bo‘lsa, gruntovka moddasi bilan ishlov berish
		6. Fanera yoki asosiy qoplama tekisligini tekshirish (nivelirovka)
		Ko‘nikmalar:
		Yuzani tekshirish, tekislash va namlik darajasini baholash
		Yuzani tozalash chang, kir va yopishishga xalal beradigan moddalardan xoli qilish
		Yopishqoq moddani bir xilda surtish va tez yopishish vaqtida ishlash
		Parketni chizma va yo‘nalish bo‘yicha aniq joylash va bosim bilan maxkamlash
		Yelip bilan ishlashda ko‘zoynak va respirator taqish
		Bilimlar:
		Parket yotqizish uchun asos yuzaga qo‘yiladigan texnik talablar
		Turli yopishqoq moddalar (kleylar) va ularning xususiyatlari
		Mexanik usullar (shtift, skoba, samorez) bilan ishlash asoslari
		Suv o‘tkazmasligi, g‘ovaklik va kley yopishishiga ta‘sir qiluvchi omillar
		Yuzaga astar (gruntovka) qo‘llash zaruriyati
	B2.03.3 Yotqizilgan parketlarni	**Mehnat harakatlari:**
		1. Parket yuzasini tekshirish va baland-past joylarni aniqlash

LOYIHA

	chaplashtirish, tekislash va bo‘sh joylarni to‘ldirish	2. Chaplashtirish va tekislash uchun maxsus asboblar bilan ishlash (siklyovka, shlifovka)
		3. Bo‘sh joylarni to‘ldirish, shpakl yoki yopishtiruvchi modda bilan bo‘shliqni to‘ldirish
		4. To‘ldirilgan joylarni yana shliflash, sathni tayyorlash
		5. Parket yuzasini chizib yubormaslikka, maxsus himoya vositalaridan (changdan himoya, quloqqap, ko‘zoynak) foydalanish
		Ko‘nikmalar:
		Parket yuzasini kuzatib, notekis joylarni aniqlash
		Asboblardan to‘g‘ri foydalanib yuzani tekislash
		Bo‘shliqlarga shpatlyovka moddasini bir tekis va oqilona ravishda surtish
		Parket yuzasini bosqichma-bosqich shliflash avval yirik fraksiyali, (quvm qog‘oz) keyin mayda fraksiyali qog‘ozlar bilan ishlash
		Parket taxtalarining baland va past joylarini aniqlab, ularni to‘g‘ri tekislash
		Tozalash vaqtida taxtalarni chiqarib yubormaslik yoki yuzaga shikast yetkazmaslik ko‘nikmasi
		Bilimlar:
		Parket yuzasidagi nuqsonlarni aniqlash usullari
		Chaplashtirish, tekislash va shpatlyovka moddalari turlari va xususiyatlari
		Asbob-uskunalar (maxsus stanok, shpatel) bilan xavfsiz ishlash qoidalari
		Yog‘ochning to‘qimasi, yo‘nalishi, qattiqligi va kengayish xususiyatlari
		Turli parket turlarining (yaxlit, injener, laminat) yuzaga ta‘siri
		Harorat va namlikning yog‘och parketga ta‘siri
		Chang, lak, shpaklyovka moddalari bilan ishlashda himoya vositalaridan foydalanish (respirator, ko‘zoynak, quloqqap)
	Mas‘uliyat va mustaqillik:	1. Aniqlik va sifat uchun javobgarlik – parket yuzalari tekisligi va umumiy ko‘rinishi uchun shaxsiy javobgarlik
		2. Qoidalar va standartlarga rioya qilish – qurilish va interyer talablariga muvofiq ishlash, xavfsizlik qoidalariga amal qilish
		3. Muammolarni mustaqil hal qilish – yuzadagi nosozliklar, parket orasidagi bo‘shliqlar kabi muammolarni o‘z vaqtida aniqlab, yechim taklif qilish
B3.3 Yotqizilgan parketni pardozlash va	B3.01.3 Parket yuzasini shliflash - birlamchi va yakuniy shliflov	**Mehnat harakatlari:**
		1. Shliflov uskunalarini tayyorlash va xavfsiz holatda ishga tushirish
		2. Parket yuzasini qo‘pol (birlamchi) tekislashni belgilangan yo‘nalishda amalga oshirish

LOYIHA

yakuniy ishlov berish	ishlarini amalga oshirish	3. Yakuniy shliflash orqali yuzani tekis, mayin va lakka tayyor holatga keltirish
		4. Shliflov o‘tkaziladigan parket yuzasini tekshirish (bo‘sh taxtalar, yoriqlar, chiqib turgan qismlar)
		5. Bo‘sh taxtalarni qayta mahkamlash (kerak bo‘lsa)
		6. Shlifovka mashinalarini tekshirish va to‘g‘ri shlif qog‘ozini tanlash
		7. Shaxsiy himoya vositalarini kiyish: respirator, ko‘zoynak, quloqqap va h.k
		Ko‘nikmalar:
		Shliflov uskunalarini to‘g‘ri tanlash va samarali ishlatish
		Parketda chuqurlik qoldirmaslik uchun bosim va yo‘nalishni nazorat qilish
		Qoplamani tekis va sifatli sayqallash uchun bosqichma-bosqich ishlash
		Yo‘nalishni noto‘g‘ri tanlashda parketda chiziqlar qolmasligi uchun diqqatli ishlash
		Yog‘och to‘qimasi (toqimasi) yo‘nalishini aniqlash va shunga mos shliflovni amalga oshirish
		Shovqin, chang va vibratsiyadan himoya vositalaridan to‘g‘ri foydalanish (respirator, ko‘zoynak, quloqqap)
		Bilimlar:
		Shliflovchi jixozlari turlari, disklar va qo‘shimchalarning vazifalari
		Daraxt turlariga qarab shliflov jarayonidagi yondashuv
		Yog‘ochning namlikka, haroratga va mexanik ishlovga nisbatan reaksiyasi
		Sifatli shliflov natijasida yuza tekis izsiz bo‘lishi lozimligi
		Kamchiliklar (chuqur chiziqlar, izlar, tiralmalar) bo‘lmasligi kerakligi
		Xavfsizlik qoidalari va shaxsiy himoya vositalaridan foydalanish tartibi
	B3.02.3 Lak, vosita va himoya qoplamalarini teng qo‘llash va qurish jarayonini nazorat qilish	**Mehnat harakatlari:**
		1. Lak va himoya qoplamalarini ishlatishdan oldin yuzani tayyorlash va tozalash
		2. Lakni maxsus asboblar (valiki, pulverizator, cho‘tka) orqali yuzaga teng qo‘llash
		3. Qoplam qurish jarayonida harorat va namlikni nazorat qilish
		4. Himoya qoplamasi (lak, moy) yaxshi yopishishi uchun yuzani quritish va xavo haroratini nazorat qilish
		5. Lak yoki moyni maxsus valik, shpatel, qo‘l sepkichi (raspılitel) yordamida teng surtish
		6. Chetlar va burchaklarga alohida e‘tibor berish (kichik valik yoki cho‘tka bilan)
		Ko‘nikmalar:

LOYIHA

		Turli xil laklar va himoya moddalarining qo‘llanish uslublarini bilgan holda to‘g‘ri tatbiq etish
		Lakni uzluksiz va izchil surish orqali yuzada dog‘ va noqulliklarni oldini olish
		Qurish jarayonida chang, havo harorati va namlikni hisobga olish
		Qoplamani ishlab chiqaruvchi ko‘rsatmalariga muvofiq to‘g‘ri aralashtirish, surtish, va sarf miqdorini aniqlash
		Lak va moy kabi kimyoviy moddalar bilan ishlashda respirator, qo‘lqop, ko‘zoynak kabi shaxsiy himoya vositalaridan foydalanish
		Bilimlar:
		Lak turlari (akril, poliuretan, suvli va h.k.) va ularning xususiyatlari
		Yuzani tayyorlash va qoplama tuzilishidagi texnologiya talablari
		Har bir qoplama turining afzalliklari va kamchiliklari
		Qaysi parket turiga qaysi himoya moddasi mos kelishi
		Valik, shpatel, cho‘tka yoki sepkich (raspылitel) yordamida qoplama qanday usulda yoyilishi
		Qoplama qurish jarayonidagi xavfsizlik va ekologik me‘yorlar
		Lak va moylar bilan ishlashda shaxsiy himoya vositalaridan (respirator, ko‘zoynak, qo‘lqop) to‘g‘ri foydalanish
	B3.03.3 Sifatni tekshirish, nuqsonlarni aniqlash va zarur holda qayta ishlash (ta‘mirlash yoki qayta pardozlash)	**Mehnat harakatlari:**
		1. Tayyor mahsulot yuzasini diqqat bilan ko‘zdan kechirish va nuqsonlarni aniqlash
		2. Aniqlangan nuqsonlarni belgilash va ularni qayd etish
		3. Nuqsonlarni bartaraf etish uchun qayta pardozlash yoki ta‘mirlash ishlarini amalga oshirish
		4. Yuzaning tekisligini tekshirish reyka (pravilo), nivelir yoki masofa o‘lchagich yordamida
		5. Yoriq va bo‘sh joylarni shpaklyovka aralashmasi bilan to‘ldirish
		6. Kimyoviy moddalar laklar bilan ishlaganda himoya vositalaridan foydalanish
		Ko‘nikmalar:
		Mahsulotdagi har xil nuqsonlar (chuqurlik, tarqalish, dog‘lar va h.k.)ni aniqlash
		Tekshirishda detallarga e‘tibor berish va xato yoki kamchiliklarni o‘z vaqtida aniqlash
		Qayta ishlash uchun zarur usullar va materiallarni to‘g‘ri tanlash
		Yuzani vizual ko‘rikdan o‘tkazish (yoriq, dog‘, egilish, shishish va boshqa nuqsonlarni aniqlash)
		Tabiiy nuqsonlar (chirish, chuqur tirnalish va hokazo) bilan texnologik nuqsonlarni farqlash

LOYIHA

		Parketdagi sinishlar, tarqalishlar, pardozning chiqib ketishi, shishib ketish sabablarini tushunish
		Namlik yoki texnik xatoliklardan kelib chiqqan nuqsonlarni to‘g‘ri aniqlash
		Parketni siklyovka qilish va pardozlashda xavfsizlik texnikasiga rioya qilish
		Bilimlar:
		Sifat standartlari va me‘yorlari, mahsulotdagi asosiy nuqsonlar turlari
		Qayta ishlash va ta‘mirlash usullari, ularning samaradorligi
		Sifatni tekshirish jarayonida xavfsizlik va ishlab chiqarish talablari
		Parket yuzasini siklyovka qilish (qayta yuzalash) jarayonlari
		Shlifovka, shpaklyovka va loklash (qoplash) usullari
	Mas‘uliyat va mustaqillik:	1. Parket yuzasini aniq va sifatli pardozlash uchun mas‘uliyat bilan yondashish
		2. Ish jarayonida mustaqil qarorlar qabul qilish va texnik qoidalarga rioya qilish
		3. Ishni o‘z vaqtida va aniq bajarish, sifat standartlariga qat‘iy amal qilish
		4. Qat‘iy nazorat ostida ishlab, har qanday kamchilik yoki nuqsonni o‘z vaqtida bartaraf etish
Texnik va/yoki texnologik talab		Shlifovka mashinalari - parket yuzasini tekislash va pardozlash. Qo‘l asboblari - bolg‘alar, kirva, spatulalar, stameskalar va boshqa. Lak va pardozlash qurollari - laklash, yopishqoq moddalarni teng qo‘llash. Qoplama va polirovka vositalari - parketni yaqqol va estetik ko‘rinishda tayyorlash. Quvurli qurollar va domkratlar - ba‘zi holatlarda parketni to‘g‘ri joylashtirish. Asboblardan maqsadli va xavfsiz foydalanish.

LOYIHA

Kasbning nomi:	Pol usti qoplamalarini teruvchilar va qoplovchilar
Mashg‘ulot nomining kodi:	71220
TMR bo‘yicha malaka darajasi:	3
Malakani baholashga qo‘yiladigan talablar	Malakani baholash tavsiya etiladi
Amaliy tajriba (ish staji)ga qo‘yilgan talablar:	Binoning pol yuzalarini plitka bilan qoplash bo‘yicha 6 oydan kam bo‘lmagan tajriba talab etiladi.
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo‘yilgan talablar:	O‘zbekiston Respublikasi Mehnat kodeksiga muvofiq, ushbu kasbda faoliyat yuritish uchun shaxs kamida 18 yoshga to‘lgan bo‘lishi kerak. O‘zbekiston Respublikasi qonunchiligida belgilangan tartibda majburiy dastlabki (ishga kirishda) va davriy tibbiy ko‘rikdan (tekshiruvdan), shuningdek navbatdan tashqari tibbiy ko‘rikdan (tekshiruvdan) o‘tish. Ish faoliyatiga xalaqit beradigan doimiy kasalliklar yoki nogironlikning mavjud emasligi. Mehnatni muhofaza qilish, xavfsizlik texnikasi talablari bo‘yicha malaka oshirish va bilimlarini sinovdan o‘tkazish, ish joyida mustaqil ishlash uchun ruxsat olish. Tegishli dasturga muvofiq yong‘in xavfsizligi talablari va yong‘in-texnik minimumi bo‘yicha o‘qish va bilimlarni sinovdan o‘tkazish. Tegishli nazariy va amaliy mashg‘ulotlardan so‘ng elektr, pnevmatik ish qurollari hamda jihozlarini ishlatish bo‘yicha bilim va ko‘nikmalarini sinovdan o‘tkazish va elektr, pnevmatik ish qurollari hamda jihozlari bilan ishlashga ruxsat olish. Belgilangan me’yorlar va talablarga muvofiq maxsus kiyim va boshqa shaxsiy himoya vositalaridan (SHHV) foydalanish qoidalariga rioya qilish.
Ta’lim darajasiga qo‘yilgan talablar:	1) boshlang‘ich professional ta’lim 2) o‘rta maxsus ta’lim 3) umumiy o‘rta ta’lim
Norasmiy va informal ta’lim bilan bog‘liqligi:	Norasmiy (informal) ta‘lim yoki amaliy tajriba
Kasbiy standartlar reyestrida mavjudligi:	-
Kasbning boshqa mumkin bo‘lgan nomlari:	-

Boshqa kasblar bilan aloqadorligi:	**TMR bo‘yicha malaka darajasi:**	**Kasbning nomi:**

Mehnat funksiyalarining tavsifi		
Kodi va nomi	**Mehnat vazifalari**	
D1.3	D1.01.3	**O‘qitish natijalari**
		Mehnat harakatlari:

LOYIHA

Pol yuzasini qoplama uchun tayyorlash	Pol yuzasini tozalash, namlik va darajasini tekshirish	1. Pol yuzasini chang, axlat va yopishqoq moddalardan tozalash
		2. Polning namlik darajasini gigrometr yoki boshqa asbob yordamida o‘lchash
		3. Pol yuzasini suvo‘tkazmaslik va tegizlik (relyef) jihatdan ko‘zdan kechirish
		4. Yuzadagi past yoki baland joylarni belgilab chiqish
		5. Yuzani nam latta bilan artib chiqish (faqat suvga chidamli yuza bo‘lsa)
		6. Yopishqoq moddalar, bo‘yoq yoki syement qoldiqlarini qirqib tashlash
		Ko‘nikmalar:
		Tozalash asboblari (o‘chqich, sovurgich, latta va h.k.) dan samarali foydalanish
		Namlikni aniqlovchi asboblar bilan ishlash
		Tekshirish natijalariga qarab parket yotqizishga tayyorligini baholash
		Yuzadagi chang, qurilish chiqindilari va yopishqoq moddalarni samarali va xavfsiz tozalay olish
		Yuzaning moddasi (beton, fanera, ko‘pikli asos va h.k.) ga qarab tozalash usulini tanlay olish
		Bilimlar:
		Pol yuzasidagi namlik darajasi yuqori bo‘lsa, parketga salbiy ta‘siri haqidagi bilim
		Asos tekisligi talablari va parket yotqizishga qo‘yiladigan me‘yorlar
		Tozalik, quruqlik va tegizlik pardoz ishlarining muvaffaqiyati uchun qanchalik muhim ekanligi
		Pol yuzasining namlikka va deformatsiyaga qanday ta‘sir qilishi
		Pol yuzasini tozalashda qo‘llaniladigan asbob-uskunalar (qo‘l va elektr qurilmalari) va ulardan foydalanish tartibi
	D1.02.3 Yorilmalar, og‘ishlar, baland/pastliklarni bartaraf etish (nivelirovka yoki shpatlyovka)	**Mehnat harakatlari:**
		1. Yorilmalar va chuqur joylarni shpatlyovka yordamida to‘ldirish
		2. Baland/pastliklarni maxsus nivelirlash aralashmalari bilan tekislash
		3. Asos yuzasini tekshirish va tegishli joylarni qayta ishlovdan o‘tkazish
		4. Yuzadagi yoriq va nuqsonlarni vizual ko‘rik yordamida topish
		5. Yoriq ichidagi chang, qirindi va namlikni tozalash (chang yutkich yoki quritish orqali)
		Ko‘nikmalar:
		Shpatlyovka va nivelirovka materiallarini tayyorlash va to‘g‘ri qo‘llash

LOYIHA

		Tekislash asboblari (shpatel, nivelir, reyka) bilan ishlash
		Yorilmalar va og‘ishlarni vizual va asbob yordamida aniqlash
		Nuqsonning sababini tushunish (namlik, yomon asos, material xatosi)
		Shpatlyovkani to‘g‘ri tanlash va yuzaga teng surta olish
		Yuzani tekislash va shpatlyovka qotgandan so‘ng shlifovka qilish ko‘nikmasi
		Bilimlar:
		Pol yuzasining nuqsonlari (yoriqlar, og‘ishlar, baland/pastliklar) va ularning sabablari (namlik, cho‘kish)
		Shpatlyovka va nivelirovkada ishlatiladigan asboblar shpatel, rakel, mikser, uroven, pravilo, nivelir, shlifovka mashinkasi
		Notekislik parket yotqizishga salbiy ta‘sir ko‘rsatishi va uning oqibatlari
		Shpatlyovka materiallari, ularning maqsadi, turlari va yuza turiga qarab tanlash mezonlari
		Asboblarni to‘g‘ri tanlash, ular bilan xavfsiz ishlash va xizmat ko‘rsatish usullari
	D1.03.3 Zarur hollarda qoplama ostiga izolyasiya yoki asos (podlojka) materiallarini yotqizish	**Mehnat harakatlari:**
		1. Yuzani tayyorlash va tozalash - pol usti qoplamasi (podlojka) yotqizilishidan oldin pol yuzasi chang, namlik va chiqindilardan to‘liq tozalash, hamda tekisligini tekshirish
		2. Pol usti qoplamasi (podlojka) yoki izolyasiya materialini o‘lchash, kesish va joylashtirish - material yuzaga mos ravishda o‘lchash, yoyib chiqish va uzluksiz ravishda tekis qilib joylashtirish
		3. Chetlarini biriktirish va mustahkamlash - izolyasiya qatlami qismlari o‘zaro tutashtirish harakatlanib ketmasligi uchun maxsus skotch yoki yopishtiruvchi vositalar bilan mahkamlash
		4. Tekisligini tekshirish (nivelir, pravilo yordamida) va kerak bo‘lsa, tenglashtirish
		5. Yuzaning quriq va mustahkam ekanini ta‘minlash
		Ko‘nikmalar:
		Qoplama turiga mos pol usti qoplamas (podlojka) tanlash - laminat, parket yoki vinil kabi pol qoplamasiga qarab to‘g‘ri izolyasiya turini aniqlash
		O‘lcham va shakl bo‘yicha aniq kesish - pol usti qoplamasi (podlojka)ning har bir qismi yuzaga mos bo‘lishi uchun aniq o‘lchash, noj va lineykadan foydalanish

LOYIHA

		Tekis va qatlamsiz joylashtirish - material ostida havo qolmasligi uchun yuza bo‘ylab bosib chiqish, tekislash ko‘nikmasi
		Pol yuzasini vizual va asboblar yordamida tekshirish (tekislik, namlik, tozalik)
		Chang va chiqindilarni to‘liq tozalay olish, namlikni aniqlab, quritish zaruratini baholash
		Bilimlar:
		Turli podlojka turlarining (akustik, termo, namlikdan himoya) vazifalari
		Izolyasiya materiallarining parket yoki laminat ostidagi ahamiyati
		Sifatli podlojka o‘rnatishning parketni uzoq muddatli saqlashga ta‘siri
		Izolyasiya yotqizilishidan oldin yuzani tozalash, namlik va tekislikni tekshirish standartlari
		Gruntovka surtish va asosni tayyorlash texnologiyalari
		Qaysi material qaysi pol qoplamasi (laminat, linoleum, parket) uchun mos ekanligini bilish
		Podlojka yotqizishda ishlatiladigan asboblar (pichoq, chizg‘ich, skotch, montaj qurollari) va ular bilan xavfsiz ishlash qoidalari
	Mas‘uliyat va mustaqillik:	1. Yuzani tekshirishda mas‘uliyat – pol yuzasining holatini (namlik, tozalik) to‘g‘ri baholab, har qanday nuqsonni vaqtida aniqlash va bartaraf etish
		2. Mustaqil qaror qabul qilish qobiliyati – qoplama turiga qarab qaysi asos (izolyasiya) yotqizilishi kerakligini mustaqil baholay olish
		3. Ish sifati uchun javobgarlik – tayyorlangan yuzada keyinchalik muammo chiqmasligi uchun tayyorgarlik ishlarini aniq va to‘g‘ri bajarish
		4. Ish vaqtida intizom va ehtiyotkorlik – asbob-uskunalar bilan xavfsiz ishlash, muhitni toza saqlash va ish vaqtida o‘z vazifasiga jiddiy yondashish
D2.3 Qoplamani kesish, o‘lchash va yotqizish	D2.01.3 Qoplama turini aniqlash, o‘lchamlarini hisoblash va pol yuzasiga moslashtirish	**Mehnat harakatlari:**
		1. Qoplama turini belgilash uchun talab va sharoitlarni tahlil qilish
		2. Qoplama uchun zarur o‘lchamlarini aniqlash va hisoblash
		3. Qoplama materiallarini pol yuzasiga mos keladigan tarzda kesish va tayyorlash
		4. Pol yuzasining aniq o‘lchamlarini aniqlash uchun metr, ruletka va boshqa o‘lchov asboblaridan foydalanish
		5. Qoplama uchun yetarli miqdorda material (rezerv bilan) hisoblash

LOYIHA

		6. Kesish va moslash jarayonida havfsizlik texnikasiga rioya qilish
		Ko‘nikmalar:
		Turli pol qoplamalari xususiyatlarini tushunish va ularni tanlash (laminat, linoleum, parket, kovrolan)
		O‘lchamlarni aniq va to‘g‘ri hisoblash (eshik ostlari, burchaklar, quvurlar atrofida)
		Qoplama materiallarini polga moslashtirishda aniqlik va mukammallikka erishish
		Pichoq, qaychi, nojovka va boshqa kesuvchi asboblardan to‘g‘ri foydalanish
		Asboblar bilan ishlaganda shaxsiy himoya vositalaridan (qo‘lqop, ko‘zoynak va h.k.) foydalanish
		Bilimlar:
		Pol qoplamalari turlari va ularning texnik xususiyatlari
		O‘lchamlarni hisoblash usullari va standartlari
		Qoplama materiallarini to‘g‘ri kesish va joylashtirish texnologiyasi
		O‘lchov va kesish asboblarining (ruletka, metr, lineyka, pichoq, nojovka) turlari va ulardan to‘g‘ri foydalanish
	D2.02.3 Qoplamani belgilangan chizma asosida o‘lchash va maxsus qurilmalar yordamida kesish	**Mehnat harakatlari:**
		1. Chizmani diqqat bilan o‘qish va o‘lchamlarni aniqlash
		2. Pol yuzasini o‘lchash uchun maxsus qurilmalarni tayyorlash va ishlatish (ruletka, lazerli o‘lchovchi va h.k.)
		3. Qoplama materialini belgilangan o‘lchamlarga mos ravishda belgilangan chizma bo‘yicha belgilash
		4. Maxsus kesish asboblari (diskli ara, elektrolobzik, kesish pichog‘i va h.k.)dan foydalanib kesishni amalga oshirish
		5. Qoplama kesilgan bo‘laklarni tekshirish va zarur bo‘lsa tozalash, burchaklarni tekislash
		Ko‘nikmalar:
		Chizmalarni to‘g‘ri tushunish va o‘lchamlarni aniq o‘qish
		O‘lchash qurilmalarini to‘g‘ri va aniq ishlatish qobiliyati
		Qoplama materialini belgilar asosida belgilash va kesish
		Maxsus kesish asboblaridan xavfsiz va samarali foydalanish ko‘nikmasi
		To‘g‘ri kesilgan materiallarni tekshirish va oqibatda ish sifatini ta‘minlash
		Bilimlar:

LOYIHA

		Chizmalar va texnik hujjatlarni o‘qish qoidalari
		O‘lchash asboblari turlari va ularning ishlash prinsiplari
		Qoplama materiallari turlari va ularni kesish xususiyatlari
		Qisqa va aniq kesish uchun asboblar va texnologiyalar
		Kesish jarayonida xavfsizlik qoidalari va mehnat muhofazasi
	D2.03.3 Materiallarni yotqizishda to‘g‘ri yo‘nalish, na‘muna va burchaklarga moslashtirishni ta‘minlash	**Mehnat harakatlari:**
		1. Qoplama materiallarini chizma va texnik hujjatlarga muvofiq yo‘nalishda joylashtirish
		2. To‘g‘ri burchaklarni va yo‘nalishni o‘lchash uchun o‘lchov asboblaridan foydalanish
		3. Materiallarni namuna va teksturaga qarab kesish va birlashtirish
		4. Yotqizish jarayonida burchaklarni va uzilishlarsiz bir xil yo‘nalishni ta‘minlash
		5. Qoplamadagi har qanday buzilish yoki noto‘g‘ri joylashtirilishni aniqlab, tuzatish
		Ko‘nikmalar:
		Chizmalarda ko‘rsatilgan yo‘nalish va namuna belgilarini to‘g‘ri talqin qilish
		Burchaklarni va yo‘nalishni aniqlash va ularga muvofiq harakat qilish
		Materiallarni kesish va yotqizishda malakali va aniq ishlash
		Qoplamada uzilishlar va noto‘g‘ri burchaklarni aniqlash qobiliyati
		Yotqizish jarayonida tajribali mutaxassislar bilan hamkorlik qilish
		Bilimlar:
		Qoplama materiallarining turlari va ularning yotqizish yo‘nalishlari bo‘yicha asosiy talablar
		Chizmalardagi namuna va yo‘nalish belgilarining standartlari va ahamiyati
		Burchaklarni o‘lchash va tekshirish usullari
		Qoplama jarayonida xavfsizlik va sifat standartlari
		Yotqizishda ishlatiladigan asbob-uskunalar va ularning maqsadi
	Mas‘uliyat va mustaqillik:	1. O‘lchovlarni aniq va ehtiyotkorlik bilan bajarish - materiallar noto‘g‘ri kesilishining oldini olish
		2. Chizma va texnik hujjatlarga qat‘iy amal qilish - ish sifatini ta‘minlash va xatolarni kamaytirish
		3. Asbob va uskunalarni to‘g‘ri va xavfsiz foydalanish
		4. Materiallarni eng tejamkor va samarali tarzda kesish va yotqizish — sarf-xarajatni kamaytirish va ish samaradorligini oshirish

LOYIHA

		5. Ish jarayonida muammolarni mustaqil ravishda aniqlash va tezkor chora ko‘rish - ishning uzluksizligini va sifatini saqlash
D3.3 Qoplamani mustahkamlash va yakuniy ishlov berish	D3.01.3 Qoplamani polga yopishqoq moddalar yoki maxsus (krepyoj) mahkamlagich vositalari bilan mahkamlash	**Mehnat harakatlari:**
		1. Yopishqoq modda yoki krepej vositasini mo‘tadil miqdorda olish va tayyorlash
		2. Qoplamani polga to‘g‘ri yo‘nalishda joylashtirish
		3. Yopishqoq moddani polga yoki qoplama ortiga teng va birxil tarqatish
		4. Qoplamani polga bosish va krekaz vositalaridan foydalanib mahkamlash
		5. Qoplamani mahkamlash jarayonida bo‘shliqlar va balandlik kamchiliklarini tekshirish va to‘ldirish
		Ko‘nikmalar:
		Yopishqoq moddalarni va krepej vositalarini to‘g‘ri tanlash va tayyorlash
		Qoplama va polning yuzasini har tomonlama baholash
		Asbob va qo‘l texnikasini samarali qo‘llash (shpatel, rolik, qo‘llar)
		Yopishqoqlik darajasini nazarda tutgan holda materialni joylashtirish
		Bo‘shliqlar va noto‘g‘ri joylashishlarni aniqlash va ularni bartaraf etish
		Bilimlar:
		Qoplama turlari va ularning montajga mosligi
		Yopishqoq moddalarning turlari va ularning xususiyatlari (silastik, poliuretan va h.k.)
		Krepej vositalarining turlari va qo‘llanish sohalari
		Pol va qoplama o‘rtasidagi o‘zaro ta‘sir va uning sifatga ta‘siri
		Qoplama montaj qilishda xavfsizlik qoidalari va texnologik talablar
	D3.02.3 Qoplamalar orasidagi shovlarni mustahkam yopish, dekorativ molding yoki profillarni o‘rnatish	**Mehnat harakatlari:**
		1. Choklarni tozalash va to‘ldirish uchun tegishli yopishqoq modda yoki germetikni tayyorlash
		2. Shovlarni aniq va sifatli to‘ldirish, ortiqcha moddalarni tozalash
		3. Dekorativ molding yoki profillarni o‘lchamga keltirish va kesish
		4. Molding yoki profillarni o‘rnatish uchun tegishli asboblar bilan montaj qilish
		5. Yakuniy tekshirish va zarur bo‘lsa, qoplamani sog‘lom holatda saqlash uchun pardozlash ishlarini bajarish
		Ko‘nikmalar:
		Yopishqoq moddalar va germetiklarni to‘g‘ri tanlash va ishlatish

LOYIHA

		Molding va profil turlarini ajratish, ularning funksiyalari va montaj usullarini tushunish
		Oldindan o‘lcham olish va kesishda aniqlikni ta‘minlash
		Shovlarni sifatli yopishda detallarga e‘tibor berish
		Oson shikastlanmaydigan va estetik ko‘rinishda bo‘lishini ta‘minlash
		Bilimlar:
		Qoplamalar orasidagi shovlarni yopishning texnik talablari va standartlari
		Dekorativ molding va profillarning materiallari va ularning montajga mosligi
		Shovlarni yopishdagi mexanik va kimyoviy o‘zaro ta‘sirlar.
		Qoplama ustidan estetik va funksional pardozlashning ahamiyati.
		Qoplama montaj jarayonida xavfsizlik qoidalari va texnik yordam vositalari.
	D3.03.3 Sifat nazoratini amalga oshirish, nuqsonlarni aniqlash va bartaraf etish	**Mehnat harakatlari:**
		1. Qoplama yuzasini to‘liq ko‘zdan kechirish va vizual tekshiruv o‘tkazish.
		2. Nuqsonlar (yoriq, ko‘tarilgan burchaklar, oraliqlar)ni o‘lchash asboblari bilan aniqlash.
		3. Og‘ishlar yoki baland-pastliklarni nivelirovka yoki shpatlyovka bilan to‘g‘rilash.
		4. Buzilgan yoki shikastlangan qismlarni almashtirish yoki qayta yotqizish.
		5. Yakunda sifat talablariga muvofiqligini tekshirib, natijani hujjatlashtirish.
		Ko‘nikmalar:
		Sifat standartlariga asosan tekshiruv o‘tkazish.
		Og‘ishlar va aniq nuqsonlarni to‘g‘ri aniqlash va baholash.
		Tuzatish ishlarini shpatlyovka, kesish va pardozlash orqali bajarish.
		Nazorat asboblari (o‘lchov qurollari, tekislagich va h.k.) dan foydalanish.
		Jamoa a‘zolari bilan kelishib, sifatni ta‘minlashda hamkorlik qilish.
		Bilimlar:
		Qoplama ishlariga tegishli sifat va me‘yoriy standartlar.
		Asosiy nuqson turlari va ularning yuzaga kelish sabablari.
		Qoplama materiallarining fizik va texnik xususiyatlari.
		Sifat nazorati jarayonida qo‘llanadigan asboblar va metodlar.

LOYIHA

		Ta‘mirlash yoki qayta pardozlash texnologiyalari va xavfsizlik qoidalari.
	Mas‘uliyat va mustaqillik:	1. Ish jarayoni uchun shaxsiy javobgarlikni his qilish
		2. Mehnat xavfsizligi va sanitariya talablariga qat‘iy rioya qilish
		3. Yopishqoq moddalar bilan ishlash, elektr yoki mexanik uskunalarni qo‘llashda xavfsizlik talablarini to‘liq bajarish
		4. Masalaga yondashishda mustaqillik va tashabbuskorlik ko‘rsatish – nuqsonlar, yoriqlar, notekkisliklar yoki burchaklarda murakkab holatlar yuzaga kelganda ustadan o‘z bilim va ko‘nikmalari asosida mustaqil yechim topish
		5. Asbob-uskunalar va materiallarga ehtiyotkorlik bilan munosabatda bo‘lish
		6. Asboblarni ishlatgandan so‘ng yig‘ish, tozalash, saqlash; materiallarni sarflashda tejamkor va maqsadga muvofiq foydalanish
Texnik va/yoki texnologik talab		Shlifovka mashinalari - pol yuzasini tekislash va pardozlash. Elektr yoki pnevmatik kesgichlar qoplama materiallarini aniq kesish. Rolik va valiklar – lak yoki himoya qoplamalarini surtish. Polirovka mashinalari – yakuniy pardozlash va yaltiroqlik berish. Vakuum tozalagichlar – pardozdan oldin yuzani tozalash. Ishlash jarayonida xavfsizlikni ta‘minlash – Elektr qurollar zamini uzilmagan, zimlari sof, yerlash tizimi to‘liq bo‘lishi. Materialni zararlamay kesish, belgilangan o‘lchamga to‘g‘ri va yupqalikda tayyorlash. Texnikadan ortiqcha foydalanish, kley yoki lakni me‘yordan ziyod ishlatish mumkin emas.

LOYIHA

V. Kasbiy standartning texnik ma‘lumotlari

5.1. Kasbiy standartni ishlab chiqishda ishtirok etgan tashkilot (korxona)lar to‘g‘risida ma‘lumot

T/r	Ishlab chiquvchilar to‘g‘risida ma’lumot	
	Ish joyi va lavozimi	**Familiyasi, ismi, otasining ismi**
1	Qurilish va uy-joy kommunal xo‘jaligi vazirligi hukumat topshiriqlari ijrosini ta’minlash bo‘limi bosh mutaxassisi	Sh.Normatov
2	Kompetensiyani rivojlantirish instituti Samarqand filiali o‘qituvchisi	R.Radjabova
3	Samarqand davlat arxitektura – qurilish universiteti professori	T.Maxmatkulov
4	Toshkent arxitektura-qurilish universiteti professori	Sh.Xabibullayev
5	Xorazm qurilish va kommunal xo‘jaligi texnikumi direktori	X.Abdullayev
6	“TREST-12” AJ 2-MKK bosh muhandisi	J Najmiddinov
7	“United-building” MCHJ bosh direktori	O.Shahriddinov
8	“Murad Buildings”MCHJ kadrlar bo‘limi boshlig‘i	M.Alimov
9	“Add-estates” MCHJ kadrlar bo‘limi boshlig‘i	B.Saydaliyeva
10	Qurilish va uy-joy kommunal xo‘jaligi vazirligi tarmoq kengashi kotibi	N.Iskandarov

LOYIHA