

KASBIY STANDART
Quruq qurilish va suvoq ishlari

(kasbiy standartning nomi)

Reyestr raqami:

QR kod

I. Umumiy ma'lumotlar

1. Kasbiy standartning qo'llanilish sohasi: Ushbu kasbiy standart "Quruq qurilish va suvoq ishlari" kasbiy faoliyat turi bo'yicha ishlab chiqilgan bo'lib, u binolar va inshootlarning ichki va tashqi qismlarida suvoqlash ishlari, quruq qurilish konstruksiyalarini o'rnatish, dekorativ va teksturali qoplamalarni o'rnatish sohalarini qamrab oladi.

Ushbu kasbiy standartdan quyidagilar foydalanishi mumkin:

Qurilish va ta'mirlash tashkilotlari — xodimlarni tanlash, lavozim yo'riqnomalarini tayyorlash, mehnat vazifalarini standartlashtirish va malaka talablarini belgilashda;

Kasbiy va texnik ta'lim tashkilotlari — o'quv reja va dasturlarni ishlab chiqish, o'quv materiallarini tayyorlash va kasbiy kompetensiyalarni shakllantirishda;

Malaka baholash va sertifikatlash markazlari — bilim, ko'nikma va malakalarni baholash hamda sertifikatlashda;

Kasb egalari va mutaxassislar — malakasini baholash, tasdiqlash va kasbiy rivojlanishini rejalashtirishda;

Ish beruvchilar va kadrlar agentliklari — malakali mutaxassislarni tanlash va kadrlar siyosatiga asos bo'lish maqsadida.

Qurilish sohasida zamonaviy texnologiyalar, innovatsion materiallar, ish tezligi va sifat me'yorlariga bo'lgan talablar jadal o'sib bormoqda. Quruq qurilish va suvoq ishlarida xalqaro standartlar, ekologik barqarorlik va estetik talablarga mos yondashuvlarni joriy etish sohada yuqori malakali mutaxassislarga bo'lgan ehtiyojni yanada oshirmoqda.

Mazkur kasbiy standart mehnat bozorida ushbu ehtiyojni qondirish, kasbiy bilim va ko'nikmalarni aniq belgilash, ularni baholash va standartlashtirish orqali sohaga raqobatbardosh kadrlar tayyorlashni ta'minlash maqsadida ishlab chiqilgan.

2. Ushbu Kasbiy standartda quyidagi asosiy tushunchalar va atamalar qo'llaniladi:

bilim – kasbiy faoliyat doirasidagi vazifalarni bajarish uchun zarur bo'ladigan, o'rganilgan va o'zlashtirilgan ma'lumotlar;

iqtisodiy faoliyat turi – savdo uchun mo'ljallangan mahsulot ishlab chiqarish (xizmat ko'rsatish) maqsadida u yoki bu turdagi resurslarni (uskunalar, mehnat, texnologiya va boshqalar) birlashtirishga asoslangan ishlab chiqarish jarayoni;

informal ta'lim – aniq maqsadga yo'naltirilgan, ammo institutsionallashtirilmagan (muayyan qoidalar va normalarni mujassamlashtirmagan), rasmiy yoki norasmiy ta'limdan ko'ra kamroq tashkillashtirilgan va tarkiblashtirilgan hamda oiladagi, ish joyidagi, yashash joyidagi va kundalik hayotdagi o'quv faoliyatini o'z ichiga olgan ta'lim shakli;

norasmiy ta'lim – ta'lim xizmatlari taqdim etilishini ta'minlovchi shaxs yoki tashkilot tomonidan institutsionallashtirilgan (muayyan qoidalar va normalarni mujassamlashtiruvchi), aniq maqsadga yo'naltirilgan va rejalashtirilgan, shaxsni butun hayoti davomida o'qitishdagi rasmiy ta'limga qo'shimcha va (yoki) uning muqobil shakli;

kasb – ko'nikma va bilimlarni talab qiladigan muayyan funksiyalar va vazifalarni bajarish bilan bog'liq bo'lgan faoliyat turi;

kasb kartasi – kasb nomi, mehnat funksiyalari tavsifi, kasbga qo'yiladigan asosiy xususiyatlar va talablarni o'z ichiga olgan muayyan kasb to'g'risidagi tizimlashtirilgan ma'lumotlarni o'z ichiga olgan kasbiy standartning tarkibiy elementi;

kasbiy standart – kasbiy faoliyatning muayyan sohasida zarur bilim, mahorat, ko'nikma, ish staji, malaka darajasi, mehnatning mazmuni, sifati va shart-sharoitlari, ishga munosabat va xulq-atvorga qo'yilgan minimal talablarni belgilaydigan hujjat;

kasbiy standartlar reyestri – bu kasbiy standartlarning kasbiy faoliyat sohalari va turlari bo'yicha tizimlashtirilgan ro'yxati;

kasbiy faoliyat sohasi – ilmiy, ijtimoiy, iqtisodiy sohalarda, ishlab chiqarishda namoyon bo'ladigan kasbiy faoliyat obyektlarining majmuasi;

kasbiy faoliyat turi – xususiyati, natijalari va mehnat sharoitlari bir-biriga yaqin bo'lgan mehnat vazifalarining majmuasi. Kasbiy faoliyat turi kasbiy standartlarni ishlab chiqishda qo'llanilib, aniq mehnat vazifalari hamda malaka talablarini tavsiflash uchun asos bo'lib xizmat qiladi;

kompetensiya – bilim, ko'nikma, malaka va shaxsiy sifatlar majmui;

ko'nikma – mehnat vazifasi doirasida alohida yoki yakka harakatlarni jismoniy va aqliy jihatdan bajarish;

malaka – tegishli hujjat bilan tasdiqlanuvchi bilim, ko'nikma va kompetensiyalar majmuasi bo'lib, shaxsning muayyan kasbiy faoliyat turini bajarishga tayyorligini aks ettiradi;

malaka darajasi – xodim yoki ishga (kasbga) talabgorning tayyorgarligi va ko'nikmalari darajasi bo'yicha mehnat funksiyalarining murakkabligi, ularni mustaqil bajarish va natijalarga mas'uliyati parametrlari bo'yicha belgilanadigan toifalangan talablar majmuasi;

mehnat funksiyasi – mehnat natijasiga erishishga qaratilgan o'zaro bog'liq mehnat harakatlari majmuasi;

mehnat vazifasi – mehnat funksiyasi doirasida xodimga yuklanadigan (topshiriladigan) ishning aniq turi;

mehnat harakatlari – xodimning mehnat predmeti bilan o‘zaro ta‘sirida muayyan mehnat natijasiga erishiladigan jarayon;

mehnat faoliyati turi – kasbiy faoliyat sohasining ajralmas qismi bo‘lib, muayyan mehnat vazifalari hamda ularni amalga oshirish uchun zarur bo‘lgan kompetensiyalarning yaxlit majmuasini ifoda etadi;

rasmiy ta‘lim – davlat tomonidan tan olingan davlat va nodavlat ta‘lim tashkilotlari ishtirokidagi institutsionallashtirilgan, aniq maqsadga yo‘naltirilgan va rejali ta‘lim;

Ishchi (ekspert) guruhi – bu kasbiy standartni ishlab chiqish, tahlil qilish va takomillashtirish jarayonida ishtirok etuvchi, sohaviy bilim va tajribaga ega mutaxassislardan tashkil topgan guruh.

suvoq ishlari — devor va shift sirtlariga gips, ohak, sement yoki shu kabi aralashmalar bilan qoplash ishlari.

3. Kasbiy standartni ishlab chiqishga asos bo‘lgan normativ-huquqiy hujjatlar: O‘zbekiston Respublikasi Prezidentining 2024-yil 30-sentyabrdagi “O‘zbekiston Respublikasi milliy malaka tizimini yanada takomillashtirish chora-tadbirlari to‘g‘risida” PQ-345-son Qarori;

O‘zbekiston Respublikasi Vazirlar Mahkamasining 2016-yil 24-avgustdagi “Iqtisodiy faoliyat turlarini tasniflashning xalqaro tizimiga o‘tish chora-tadbirlari to‘g‘risida”gi 275-son Qarori (IFUT-2).

Ushbu Kasbiy standartda quyidagi qisqartirishlar qo‘llaniladi:

TMR – Tarmoq malaka ramkasi;

IFUT- Iqtisodiy faoliyat turlari tasniflagichi

SHHV - shaxsiy himoya vositalari

II. Kasbiy standart pasporti

1.	Kasbiy standartning nomi:	Quruq qurilish va suvoq ishlari	
2.	Kasbiy faoliyatning asosiy maqsadi:	Binolar va inshootlarning ichki va tashqi yuzalarini qurilish-me'yoriy talablarga muvofiq holda tayyorlash, ularni namlik, harorat o'zgarishi, mexanik ta'sir va tashqi muhit omillaridan muhofaza qilish (qurilish konstruksiyasining himoya qatlamini shakllantirish) hamda estetik bezak berish orqali obyektni foydalanishga tayyor holatga keltirish va yuksak sifat darajasini ta'minlash	
3.	IFUT bo'yicha seksiya, bo'lim, guruh, sinf va kichik sinf:	F seksiyasi. Qurilish 43 – Ixtisoslashtirilgan qurilish ishlari 43.3 – Pardoqlash qurilish ishlari 43.31 – Suvoq ishlari 43.31.0 – Suvoq ishlari 43.35 – Boshqa pardoqlash ishlari 43.35.0 – Boshqa pardoqlash ishlari	
4.	Kasbiy standartning qisqacha mazmuni:	Kasbiy standart qurilish sohasining ichki va tashqi pardoqlash yo'nalishiga taalluqli bo'lib, suvoqlash, shpaklyovka qilish, quruq qurilish tizimlarini o'rnatish, gips ornamentlar va me'moriy bezak elementlarini tayyorlash hamda o'rnatish ishlarini qamrab oladi	
5.	Qamrab olingan kasblar ro'yxati va malaka darajasi:	Kasblar kodi va nomi:	TMR dagi malaka darajasi:
		71230006 Quruq qurilish ishlari ustasi	3
		71230009 Suvoqchi	3
		71230003 Dekorativ ishlar suvoqchisi	3

III. Kasbiy faoliyat turining funksional xaritasi

Kasblar		Mehnat funksiyalari		Mehnat vazifalari	
T/r	Kodi va nomi	Kodi	Nomi	Kodi	Nomi
1.	71230006 Quruq qurilish ishlari ustasi	A1.3	Xavfsiz ish muhitini tashkil etish va ish jarayonini rejalashtirish	A1.01.3	Qurilish maydonida xavfsiz va ergonomik mehnat muhitini tashkil etish
				A1.02.3	Ishchi loyiha va texnologik karta talablariga rioya qilish
				A1.03.3	Asbob-uskunalar, materiallar va resurslarni ish jarayoni uchun rejalashtirish va tayyorlash
		A2.3	Quruq qurilish konstruksiyalarining karkasini o'rnatish	A2.01.3	Ishchi loyiha va texnologik karta talablariga muvofiq karkas turlarini aniqlash va tanlash
				A2.02.3	Metall profillar (UW, CW, UD, CD, UA)dan iborat karkas konstruksiyalarini devor, to'siq va shiftlar uchun o'rnatish, eshik hamda deraza ochiqliklarini mustahkamlash va profillarga shovqinni kamaytiruvchi zichlovchi lenta yopishtirish.
				A2.03.3	Karkasning geometriyasini tekshirish, to'g'ri burchak va tekislikka muvofiqligini ta'minlash
				A2.04.3	GQP (yoki GKP)larni o'rnatish maqsadida karkasni tayyor holatga keltirish
		A3.3	GQP (yoki GKP)larni turlariga qarab kesish, moslash va karkasga mahkamlash	A3.01.3	GQP (yoki GKP)larni loyiha chizmalariga muvofiq kesish, faska ochish va o'rnatish joyiga moslashtirish
				A3.02.3	GQP (yoki GKP)larni karkasga belgilangan standart intervallar asosida shurup (LN, LB, TB, TN, XTN va boshqa shurup)lar yordamida mahkamlash
				A3.03.3	Eshik, oyna va ventilyatsiya ochiqliklarini shakllantirish hamda GQP (yoki GKP)larini to'g'ri burchakda joylashtirishni ta'minlash
				A3.04.3	Mahkamlangan GQP (yoki GKP)larning tekisligi va burchak og'ishlarini tekshirish

		A4.3	Murakkab geometriyali quruq qurilish konstruksiyalarini o'rnatish	A4.01.3	Radiusli, qiya yoki ko'p burchakli sirtlarga GQP (yoki GKP)larni belgilangan shaklga muvofiq ravishda kesish va moslash.
				A4.02.3	Arkalar, kolonnalar va ochiqliklar atrofida maxsus qoplash konstruksiyalarini ishchi chizmalar asosida shakllantirish va o'rnatish
				A4.03.3	Bir necha sathli, asimmetrik va notipik interyer konstruksiya elementlarini loyiha talablariga muvofiq o'rnatish
		A5.3	Dekorativ quruq qurilish konstruksiyalarini o'rnatish	A5.01.3	Dekorativ GQP (yoki GKP)lar konstruksiyalarini o'rnatish uchun loyiha hujjatlari, ishchi chizmalar va o'lchov ma'lumotlarini o'rganish
				A5.02.3	Dekorativ GQP (yoki GKP)lar konstruksiyalarini loyiha talablariga muvofiq o'rnatish
				A5.03.3	O'rnatilgan dekorativ elementlar yuzasidagi nuqsonlarni bartaraf etish va belgilangan sifat talablariga mosligini ta'minlash
		A6.3	Modulli va maxsus quruq qurilish konstruksiyalarini o'rnatish	A6.01.3	Loyiha talablariga muvofiq ravishda harakatlanuvchi (slaydli), akustik va yong'inga bardoshli (EI) GQP (yoki GKP-) lar hamda yirik modul bloklarni o'rnatishni amalga oshirish.
				A6.02.3	Quruq qurilish konstruksiyalarini yoritish, ventilyatsiya, elektr, va kommunikatsiya tizimlari bilan uyg'unlashtirish hamda modulli qurilish tizimlari talablariga muvofiq moslash
				A6.03.3	Tayyor interyer modul elementlarini modulli quruq qurilish tizimlari talablariga muvofiq yig'ish va o'rnatish
				A6.04.3	O'rnatilgan konstruksiyalarning tekisligi, geometrik va funksional muvofiqligi belgilangan talablarga muvofiq ravishda tekshirish
		A7.3	GQP (yoki GKP)larni o'rnatishni yakunlash va bo'yoqqa tayyorlash	A7.01.3	GQP (yoki GKP)larning tutashuv joylariga gruntovka surtish, shurup izlarini shpaklyovka qilish va choklarni armirolovchi lenta bilan yopish
				A7.02.3	O'rnatilgan GQP (yoki GKP) yuzasiga yakuniy (finish) shpaklyovka qatlamini surtish va yuzani Q4 sifati darajasi talablariga mos holda tekislash
				A7.03.3	Silliqlash ishlarini bajarib, yuzani bo'yoq yoki dekorativ ishlarga mos -holatga keltirish
				A7.04.3	Yuzani vizual tekshirish, nuqsonlarni bartaraf etish, sifat talablariga mosligini ta'minlash va keyingi ish bosqichi uchun tayyor holatda qoldirish

2.	71230009 Suvoqchi	B1.3	Suvoq ishlariga tayyorgarlik ko'rish	B1.01.3	Ish joyida xavfsiz ish muhitini tashkil etish va mehnat xavfsizligi qoidalariga rioya etish
				B1.02.3	Loyiha hujjatlari, texnik shartlarni o'rganish hamda suvoq ishlarini bajarish va tartibini rejalashtirish
				B1.03.3	Suvoq ishlari uchun zarur materiallar va uskunalarni qabul qilish, ishga tayyorlash hamda ish joyini ichki va tashqi sharoitlarni (harorat, namlik, ob-havo) inobatga olgan holda tashkil etish
		B2.3	Ichki va tashqi sirtlarni suvoqlash uchun tayyorlash	B2.01.3	Sirtni mexanik yoki kimyoviy usullar bilan chang, kir, yelim va eski qoplama qoldiqlaridan yoki suvoq qoldiqlaridan tozalash
				B2.02.3	Sirt turiga mos gruntovka materialini tanlash va qo'llash
				B2.03.3	Yuzalarni suvoqlashga tayyorlash: namlash, qirra va burchaklarni tozalash, shikastlangan joylarni tiklash
		B3.3.	Suvoq qatlamlarini bosqichma-bosqich qo'llash	B3.01.3	Ichki va tashqi yuzalarni dastlabki suvoq qatlamini qo'llash
				B3.02.3	Asosiy suvoq qatlamini qo'llash va yuzani tekislash
				B3.03.3	Yakuniy suvoq qatlamini qo'llash va yuzani keyingi ishlov uchun tayyorlash
		B4.3	Suvoq ishlarini yakuniga yetkazish	B4.01.3	Suvoqlangan yuzalarning tekisligigacha (Q1–Q3) talablariga mos holda suvoq ishlarini bajarish va geometrik parametrlarini maxsus o'lchov asboblari yordamida tekshirish
				B4.02.3	Aniqlangan nuqsonlarni amaldagi me'yor va texnik talablarga muvofiq bartaraf etish
				B4.03.3	Suvoqlangan sirtga grutovka, shpaklevkalar surtish, bo'yoq, gulqog'oz yoki dekorativ qoplamalar uchun tayyor holatga keltirish
				B4.04.3	Bajarilgan suvoq ishlarini yakuniga yetkazish va keyingi ish bosqichi uchun tayyor holatda qoldirish
3	71230003	D1.3	Dekorativ suvoq ishlariga tayyorgarlik ko'rish	D1.01.3	Ish joyida xavfsiz ish muhitini tashkil etish va xavfsizlik qoidalariga rioya etish

	Dekorativ ishlar suvoqchisi			D1.02.3	Loyiha va dizaynerlik hujjatlari asosida dekorativ suvoq turi, texnikasi, faktura va rang yechimini aniqlash
				D1.03.3	Dekorativ suvoq qoplamalarini tayyorlash va sinov namunasi orqali material hamda usul mosligini aniqlash
		D2.3	Sirtni dekorativ suvoq uchun tayyorlash	D2.01.3	Yuzalarni tozalash hamda suvoqqa yopishish qobiliyatini ta'minlash
				D2.02.3	Tanlangan qoplamaga mos gruntovka qatlamini qo'llash
				D2.03.3	Yuzalarning tayyorlik darajasini tekshirish
		D3.3	Dekorativ suvoqni qo'llash	D3.01.3	Tanlangan material va texnologiya asosida dekorativ suvoqni qo'llash hamda yuzani bir xil va sifatli holatga keltirish
				D3.02.3	Dekorativ qoplamali yuzaning rang, faktura va tashqi ko'rinish bo'yicha belgilangan talablarga mosligini ta'minlash
				D3.03.3	Dekorativ suvoq yuzasining umumiy sifati va estetik ko'rinishini tekshirish hamda zarur hollarda lokal tuzatish ishlarini amalga oshirish
		D4.3	Dekorativ suvoq ishlarini yakunlash	D4.01.3	Aniqlangan nuqsonlarni bartaraf etish va yuzani lak yoki himoya qoplamasi bilan ishlov berish orqali mustahkamlash
				D4.02.3	Bajarilgan dekorativ suvoq ishlarini yakuniga yetkazish

IV. Kasblar xaritasi va mehnat funksiyalari tavsifi

Kasbning nomi	Quruq qurilish ishlari ustasi
Mashg'ulot nomining kodi	71230
TMR bo'yicha malaka darajasi	3
Malakani baholashga qo'yiladigan talablar	Malakani baholash tavsiya etiladi
Amaliy tajriba (ish staji)ga qo'yilgan talablar:	Qurilish sohasida (quruq qurilish konstruksiyalarini o'rnatish bilan bog'liq ishlar va umumiy qurilish asbob-uskunalarini ishlatish bo'yicha) kamida 6 oy amaliy tajribaga ega bo'lishi tavsiya etiladi
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar	1. Mehnat qilish huquqi Xodim mehnat qonunchiligi va mehnat shartnomasi asosida ish faoliyatini amalga oshirish huquqiga ega bo'lishi kerak. 2. Yoshga qo'yiladigan talablar Ushbu kasbda rasmiy mehnat faoliyatini amalga oshirish 18 yoshdan boshlab ruxsat etiladi. 3. Jinsga qo'yiladigan talablar Kasb bo'yicha mehnat faoliyatini amalga oshirishda jins bo'yicha cheklovlar belgilanmagan. 4. Sog'ligiga qo'yiladigan talablar ko'rish qobiliyati yaxshi va aniqlikni ta'minlay oladigan darajada bo'lishi; qo'l va barmoqlar harakatchanligi hamda muvozanatni saqlash qobiliyati yetarli bo'lishi; umumiy jismoniy chidamlilik va murakkab mehnat sharoitida ishlash qobiliyatiga ega bo'lishi; shug'ullanadigan muhitdagi chang, shovqin va harorat o'zgarishlariga chidamli bo'lishi; mehnat faoliyatini xavfsiz bajarishga to'squinlik qiluvchi kasalliklar yoki shikastlanishlar mavjud bo'lmasligi; Balandlikda ish bajarish talab etilganda, xodim belgilangan tartibda tibbiy ko'rikdan o'tishi va tegishli tibbiy ruxsatnomaga ega bo'lishi shart. 5. Shaxsiy kompetensiyalarga qo'yiladigan talablar mas'uliyatli va intizomli bo'lish, mehnat va xavfsizlik qoidalariga qat'iy rioya qilish; ish jarayonida aniqlik, diqqat va sifatni ta'minlash; jamoda samarali hamkorlik qilish va kasbiy muloqot madaniyatiga rioya etish; muammolarni tez va asosli hal etish, to'g'ri qaror qabul qilish; ish jarayonini rejalashtirish va belgilangan muddatlarda natijaga erishish; ish joyida tartib, tozalik va tashkilotchilikni ta'minlash. 6. Kasbiy kompetensiyalarga qo'yiladigan talablar qurilish loyihasi va ishchi chizmalarni o'qish, tushunish va ular asosida ish yuritish;

	qurilish materiallarini to'g'ri tanlash, tayyorlash va texnologiyaga muvofiq qo'llash; qurilish va montaj ishlarini belgilangan texnologik talablar asosida bajarish; qo'l va elektr asboblardan xavfsiz, aniq va samarali foydalanish; ish jarayonini sifatli va amaldagi standartlar talablariga mos ravishda amalga oshirish.	
Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar	1) boshlang'ich professional ta'lim 2) o'rta maxsus ta'lim	
Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi	3) umumiy o'rta ta'lim + norasmiy (informal) ta'lim yoki amaliy tajriba	
Kasbiy standartlar reestrda mavjudligi	Mavjud emas	
Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari	71230007 Quruq suvoqchi	
Boshqa kasblar bilan aloqadorligi	TMR bo'yicha malaka darajasi:	Kasbning nomi:
	8	Bosh konstruktor
	7	Loyiha bosh konstruktori (qurilishda)
	6	Muhandis-konstruktor
	5	Qurilish konstruksiyalarini loyihalash bo'yicha muhandis yordamchilari
	5	Texnik-konstruktor

Mehnat funksiyalarining tavsifi		
Kodi va nomi	Mehnat vazifalari	
A1.3 Xavfsiz ish muhitini tashkil etish va ish jarayonini rejalashtirish	A1.01.3 Qurilish maydonida xavfsiz va ergonomik mehnat muhitini tashkil etish	O'qitish natijalari
		Mehnat harakatlari:
		1. Qurilish maydonida qulay, xavfsiz va samarali ish muhitini tashkil etish
		2. Balandlikda ishlash, og'ir yuk ko'tarish, elektr, yong'in va texnika xavfsizligi qoidalariga amal qilish
		3. Binoda ichidagi namlik darajasi, harorat va shamollatish sharoitini aniqlash
		4. Bino konstruksiyasida deformatsiya, cho'kish, yoriqlar mavjudligini tekshirish
		5. Favqulodda vaziyatlarda harakatlanish tartibi va evakuatsiya yo'nalishlarini aniqlash
		Ko'nikmalar:
		Potensial xavflarni aniqlash va ularni bartaraf etish bo'yicha tezkor choralar ko'rish;
		Shaxsiy himoya vositalarning yaroqligini tekshirish va ulardan to'g'ri foydalanish;

		Favqulodda holatlarda birinchi tibbiy yordam ko'rsatish
		Bilimlar: Texnika xavfsizligi, yong'in xavfsizligi qoidalari, evakuatsiya va texnik ekspluatatsiya talablari Shaxsiy himoya vositalari turlari va ulardan foydalanish tartibi. Qurilish maydonida uchraydigan asosiy xavf-xatarlarni oldini olish usullari Birinchi tibbiy yordam ko'rsatishning asosiy qoidalari
A1.02.3 Ishchi loyiha va texnologik karta talablariga rioya qilish		Mehnat harakatlari: 1. Ishchi loyiha va texnologik xarita bilan tanishish 2. Hujjatlarda ko'rsatilgan montaj sxemasi, o'lchamlar va konstruktiv yechimlarni o'rganish 3. Ish jarayonida ishchi loyiha va texnologik karta talablariga qat'iy rioya qilish 4. Loyiha talablaridan og'ishish holatlarini aniqlaganda ustoz yoki muhandisga xabar berish 5. Montaj ishlari uchun zarur materiallar va profil tizimlarini loyihada belgilangan turga muvofiq tanlash Ko'nikmalar: Ishchi loyiha chizmalari va montaj sxemalarini o'qish va tushunish; Texnologik kartada ko'rsatilgan ish ketma-ketligini bajarish; Asbob-uskunalar va materiallardan loyiha talablariga muvofiq foydalanish; Montaj jarayonida sifat va xavfsizlik normalariga rioya qilish; Bilimlar: Ishchi loyiha va texnologik kartaning mazmuni, tuzilishi va ahamiyati haqida bilim; Quruq qurilish tizimlarining asosiy loyiha hujjatlari bilan ishlash asoslari; Loyiha hujjatlarida belgilangan montaj tartibi, profil turlari va gipsli qurilish plitalari parametrlari; Loyiha hujjatlari bilan ishlashdagi xavfsizlik va ergonomika talablari.
		Mehnat harakatlari: 1. Asbob-uskunalar, materiallar va sarflanuvchi resurslar ro'yxatini loyiha talablaridan kelib chiqib belgilash 2. Zarur asbob-uskunalar va materiallarni qabul qilish, holatini tekshirish va ish uchun tayyorlash 3. Asbob-uskunalar va materiallarni ish jarayoniga mos ravishda xavfsiz va samarali tarzda joylashtirish 4. Resurslar sarfini rejalashtirish va tejamkor foydalanish choralari ko'rish Ko'nikmalar:

		Ish turiga mos asbob-uskunalar, materiallar va resurslarni to'g'ri tanlay olish
		Asbob-uskunalarining ishlash holatini tekshirish va ishga yaroqli holatga keltirish
		Ish joyida material va asboblarni qulay va xavfsiz tarzda joylashtirish
		Bilimlar:
		Quruq qurilish ishlarida qo'llaniladigan asosiy asbob-uskunalar, materiallar va ularning qo'llanish sohasi.
		Asbob-uskunalarini qabul qilish, tekshirish va saqlash talablari
		Materiallarni tayyorlash, aralashmalarining nisbati va sarf me'yorlari
		Resurslar sarfini rejalashtirish va tejamkorlik prinsiplari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. Ish joyida xavfsiz, ergonomik va samarali mehnat muhitini tashkil etish hamda ish jarayonini rejalashtirish ishlarini belgilangan talablar asosida mustaqil amalga oshiradi.
		2. Mehnat muhofazasi, elektr va texnik xavfsizlik qoidalariga qat'iy amal qilish va shaxsiy xavfsizlikni ta'minlash uchun shaxsan javobgar.
		3. Asbob-uskuna va yordamchi vositalardan to'g'ri va xavfsiz foydalanish, ularning ishga yaroqli holatini nazorat qilishda mas'ul.
		4. Ish jarayonida yuzaga kelgan oddiy tashkiliy muammolarni mustaqil hal etadi, xavfsizlikka tahdid soluvchi holatlarda darhol rahbarga xabar beradi.
		5. Ish muhitidagi tozalik, tartib va xavfsiz ish sharoiti saqlanishini ta'minlab, ish natijasi doirasida shaxsiy mas'uliyatni o'z zimmasiga oladi.
A2.3 Quruq qurilish konstruksiylarining g karkasini o'rnatish	A2.01.3 Ishchi loyiha va texnologik karta talablariga muvofig karkas turlarini aniqlash va tanlash.	Mehnat harakatlari:
		1. Karkas turini loyiha talablariga asosan tanlash.
		2. Karkas montaji uchun zarur asbob-uskunalar va yordamchi jihozlar ro'yxatini shakllantirish.
		3. Asbob-uskunalarining ishga yaroqligini tekshirish va montajga tayyor holatga keltirish
		4. Karkas montaji uchun xavfsiz ish muhitini ta'minlash
		Ko'nikmalar:
		Loyiha talablaridan kelib chiqib karkas turi (bir qavatli, ikki qavatli, tovush va issiqlik izolyatsiyali, maxsus kuchaytirilgan va h.k.) ni to'g'ri tanlash
		Karkas o'rnatishda qo'llaniladigan asbob-uskunalarini aniqlash va tayyorlash
		Montaj jarayoni uchun asbob-uskunalarini xavfsiz va samarali foydalanish uchun tayyorlash
		Bilimlar:

		Quruq qurilish karkas konstruksiyalarining tizimlari, elementlari va ularning qo'llanilish sohalari
		Karkas montajida qo'llaniladigan elektr va qo'l asbob-uskunalar hamda ulardan foydalanish qoidalari
		Karkasni o'rnatishga oid asosiy me'yorlar, texnik talablar va montaj qoidalari
		Karkas montaji bilan bog'liq mehnat xavfsizligi qoidalari
	A2.02.3 Metall profillar (UW, CW, UD, CD, UA)dan iborat karkas konstruksiyalarini devor, to'siq va shiftlar uchun o'rnatish, eshik hamda deraza ochiqliklarini mustahkamlash va profillarga shovqinni kamaytiruvchi zichlovchi lenta yopishtirish.	Mehnat harakatlari:
		1. Devor, to'siq, shiftlar, eshik va deraza ochiqliklarini konstruksiyalari uchun UW, CW, UD, CD, UA turidagi profillarni loyiha bo'yicha tanlash va joylashish chizig'ini belgilash
		2. Profillarni devor, pol va shiftga gorizontal va vertikal nivelirlash talablariga muvofiq mahkamlash
		3. Eshik va deraza ochiqliklari uchun konstruktiv mustahkamlagich elementlarini o'rnatish
		4. Profillarga shovqinni kamaytiruvchi zichlovchi lenta yopishtirish va texnik talablarga muvofiq mahkamlash
		Ko'nikmalar:
		Profil turlarini loyiha talablariga muvofiq to'g'ri tanlash va joylashishini belgilash.
		Metall profillarni aniq o'lchash, kesish, nivelirlash va to'g'ri o'rnatish.
		Eshik va deraza ochiqliklarini mustahkamlash bo'yicha konstruktiv yechimlarni qo'llay olish.
		Shovqinni kamaytiruvchi zichlovchi lentani to'g'ri yopishtirish va profillarni mustahkam mahkamlash
		Bilimlar:
		UW, CW, UD, CD, UA profillarining vazifasi, qo'llanish sohasi va o'rnatish me'yorlari
		Karkas o'rnatishda nivelir, lazer chizma, ruletk va boshqa o'lchov asboblariidan foydalanish talablari
		Eshik va deraza ochiqliklari uchun qo'llaniladigan mustahkamlash usullari va me'yorlari
		Izolyatsiya materiallari turlari, maqsadi va qo'llash qoidalari
	A2.03.3 Karkasning geometriyasini tekshirish, to'g'ri burchak va tekislikka muvofiqligini ta'minlash	Mehnat harakatlari:
		1. Karkasning vertikal, gorizontal va diagonal yo'nalishlari bo'yicha o'rnatilish aniqligini o'lchov asboblari yordamida tekshirish
		2. Karkasni yig'ishda seysmik barqarorlik talablarini inobatga olish va konstruksiyani seysmik hududlarda qo'llaniladigan modulli quruq qurilish tizimlari me'yorlariga muvofiq moslash

		3. Karkas devorlarida perimetr bo'yicha ustun va yo'naltiruvchi profillarni bir-biriga maxsus (prosekatel) asbobi yordamida biriktirish. 4. Karkas konstruksiyasining tekislik, to'g'ri burchak va geometriya talablariga muvofiqligini baholash. 5. Tekshiruv natijasida aniqlangan og'ish, nosozlik va nomuvofiqliklarni bartaraf etish. 6. Karkasning keyingi (montaj) bosqichi uchun tayyor holatda ekanligini tasdiqlash. Ko'nikmalar: Karkas geometriyasini nivelir, ruletka, lazer yoki boshqa o'lchov asboblari yordamida aniq tekshirish. To'g'ri burchak va tekislikni ta'minlash uchun tuzatish ishlarini bajara olish Karkasning barqarorligi va mustahkamligiga ta'sir etuvchi xato o'rnatish holatlarini aniqlash Montaj jarayonida geometriya ogishlarini oldindan oldini olish bo'yicha amaliy choralar ko'rish Bilimlar: Karkas o'rnatishda geometrik me'yorlar Karkas geometriyasini tekshirishda qo'llaniladigan o'lchov asboblarning turlari va ulardan foydalanish qoidalari Karkas konstruksiyalari barqarorligini ta'minlash bo'yicha normativ talablar Xatolarni bartaraf etish usullari va korrektirovka texnikasi
	A2.04.3 GQP (yoki GKP)larni o'rnatish maqsadida karkasni tayyor holatga keltirish	Mehnat harakatlari: 1. Karkas elementlari mustahkamligi, barqarorligi va to'g'ri mahkamlanganligini tekshirish 2. Karkasdagi o'lchamlar, o'rnatish qadamlari va shurup joylashuv nuqtalari loyiha talablariga mosligini aniqlash 3. Kommunikatsiyalar (elektr kabeli, ventilyatsiya, santexnika va h.k.) karkas ichida to'g'ri joylashtirilganligini va muhofaza qilinganligini tekshirish 4. GQP (yoki GKP)larni o'rnatishga to'sqinlik qiluvchi nosozlik va kamchiliklarni bartaraf etish Ko'nikmalar: Karkasning barqarorligi va mustahkamligiga baho berish hamda talab etilganda tuzatish ishlarini bajarish GQP (yoki GKP)larni o'rnatish uchun zarur standart o'lcham, qadam va masofalarni to'g'ri belgilash Kommunikatsiyalarni himoya talablariga muvofiq joylashganligini nazorat qilish.

		Karkasdagi kamchiliklarni aniqlash va ularni bartaraf etish bo'yicha amaliyotni bajarish
		Bilimlar:
		GQP (yoki GKP)larni o'rnatishdan oldin bajariladigan tayyorlov ishlariga oid me'yor va talablar
		Shurup joylashishi, qadam va masofalar bo'yicha belgilangan standartlar
		Kommunikatsiyalarni karkasda joylashtirish va muhofaza qilish qoidalari
		GQP (yoki GKP)larni o'rnatishda xavfsizlik va texnik talablar
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. Loyiha chizmalari va texnik talablar asosida karkasni o'rnatish ishlarini o'zi tashkil etadi va ketma-ketlikda amalga oshiradi
		2. Metall profillar, mahkamlagichlar va qo'llaniladigan asbob-uskunalaridan to'g'ri va xavfsiz foydalanish uchun shaxsan javobgar
		3. Karkas konstruksiyasini o'rnatishda tekislik, to'g'ri burchak, vertikal va gorizontal holatga rioya qilish orqali o'rnatish sifati uchun mas'ul
		4. Ish jarayonida yuzaga kelgan oddiy texnik muammolarni mustaqil bartaraf etadi, loyiha bo'yicha o'zgarish kiritish talab etilganda o'z vaqtida rahbarga murojaat qiladi
		5. Ish joyida xavfsiz ish muhitini ta'minlab, mehnat muhofazasi va montaj ishlari bo'yicha xavfsizlik talablariga qat'iy amal qiladi
	A3.3 GQP (yoki GKP)larni turlariga qarab kesish, moslash va karkasga mahkamlash A3.01.3 GQP (yoki GKP)larni loyiha chizmalariga muvofiq kesish, faska ochish va o'rnatish joyiga moslashtirish	Mehnat harakatlari:
		1. GQP (yoki GKP)lar uchun zarur o'lchamlarni loyiha va o'lchov ma'lumotlariga muvofiq belgilash
		2. GQP (yoki GKP)larni tegishli asbob-uskunalar yordamida loyiha talablariga mos ravishda kesish
		3. Eshik, deraza, ventilyatsiya va boshqa texniq ochiqliklar uchun shakllarni moslash va tayyorlash
		4. Kesilgan qirralarni texnik talablarga muvofiq tozalash va ishlov berish
		Ko'nikmalar:
		O'lchov asboblari (ruletka, chizg'ich, lazer o'lchagich)dan to'g'ri foydalanish va aniq o'lchov olish
		Gipsokarton panellarini shikast yetkazmasdan, egilmasdan va chetlarida mayda siniqlar hosil qilmasdan kesish usullarini qo'llash
		Aniq geometriyani saqlagan holda eshik, deraza va kommunikatsiya ochiqliklarini tayyorlay olish
		Kesilgan qirralarni montajga mos holatga keltirish
		Bilimlar:
		GQP (yoki GKP) turlari, o'lchamlari va qo'llanilish sohalari

		Kesish usullari, asbob-uskunalar va xavfsizlik talablari Ochiqliklar (eshik, deraza, ventilyatsiya, rozetka va h.k.) uchun standart o'lcham va ishlov berish qoidalari Kesilgan GQP (yoki GKP) qirralariga ishlov berish (faska ochish) va ularni montajga tayyorlash me'yorlari
	A3.02.3 GQP (yoki GKP)larni karkasga belgilangan standart intervallar asosida shurup (LN, LB, TB, TN, XTN va boshqa shurup)lar yordamida mahkamlash	Mehnat harakatlari: 1. GQP (yoki GKP)larni karkasga loyiha talablariga muvofiq joylashtirish 2. Shurup (LN, LB, TB, TN, XTN va boshqa shurup)lar orasidagi masofani (intervalni) standart talablarga muvofiq belgilash 3. Kesilgan qirralarni faska (22° yoki 45°) burchak ostida ochish va keyingi ishlov berish bosqichi uchun tayyorlash 4. Gipsli qurilish plitalarini shift va devorlarda 400 mm dan kam bo'lmagan siljish bilan shaxmat tartibida o'rnatish 5. GQP (yoki GKP)larni karkasga shuruplar yordamida mahkamlash va ularning tekisligini ta'minlash 6. Shurup boshlarini GQP (yoki GKP)lar yuzasiga cho'ktirmasdan yoki chiqib turmasdan to'g'ri joylashtirish Ko'nikmalar: GQP (yoki GKP)larni karkasda to'g'ri joylashtirish va tekislikni saqlash Shurup intervallarini loyiha va standart talablar asosida belgilash Shuruplarni chuqur yoki baland joylashtirmasdan, panel yuzasiga mos mahkamlay olish Shuruplarni chuqurligi 1 mm dan oshib ketmasligiga e'tibor bergan holda, yuzasiga tegishli darajada mahkam o'rnatish Shurup (LN, LB, TB, TN, XTN va boshqa shurup)lar joylashishining geometrik aniqligini tekshirish va xatolarni bartaraf etish Bilimlar: GQP (yoki GKP)larni karkasga mahkamlash bo'yicha standart masofalar va talablar (devor, shift, to'siq uchun) Shuruplar turlari (LN, LB, TB, TN, XTN va boshqalar), ularning o'lchamlari va qo'llanilish sohalari Shuruplarni mahkamlashda foydalaniladigan asboblari (shurupoviyort, drel, bitlar) va xavfsiz ishlash qoidalari Panel tekisligini ta'minlash va deformatsiyani oldini olish usullari
	A3.03.3 Eshik, oyna va ventilyatsiya ochiqliklarini shakllantirish hamda GQP (yoki GKP)larini to'g'ri burchakda joylashtirishni ta'minlash	Mehnat harakatlari: 1. Loyiha talablariga muvofiq eshik, oyna, ventilyatsiya va boshqa kommunikatsiya ochiqliklarining o'lcham va joylashuvini belgilash 2. GQP (yoki GKP)larni ochiqliklarga mos holda kesish va shakllantirish 3. GQP (yoki GKP)larni ochiqlik atrofida to'g'ri burchak va tekislik saqlangan holda joylashtirish va mahkamlash 4. Ochiqlik atrofidagi qirralarning silliqligi va keyingi ishlov uchun tayyorligini ta'minlash

		Ko'nikmalar: Eshik, oyna va ventilyatsiya ochiqliklarining aniq o'lcham va joylashuvini belgilash GQP (yoki GKP)larni ochiqliklarga mos ravishda kesish va shakl berish GQP (yoki GKP)ni to'g'ri burchakda (90°) va tekis holda joylashtirish va mahkamlash Ochiqlik atrofidagi qirralarni yoki tozalash va keyingi bosqich uchun tayyorlash Bilimlar: Ochiqliklarini tayyorlashga oid standart o'lchamlar va qoidalar Ochiqliklar va burchaklarni shakllantirishda qo'llaniladigan asboblari va xavfsiz ishlash qoidalarini GQP (yoki GKP)larni burchak va tekislikka muvofiq joylashtirishning texnik talablari Eshik va oyna atrofidagi konstruktiv uzellar va mustahkamlash talablari
	A3.04.3 Mahkamlangan GQP (yoki GKP)larning tekisligi va burchak og'ishlarini tekshirish	Mehnat harakatlari: 1. Mahkamlangan plitalarning (panellarning) tekisligini lazer, nivelir yoki reyka yordamida tekshirish 2. Panellar o'rtasidagi burchaklarning 90° talabiga muvofiqligini aniqlash 3. Og'ish, siljish yoki tekislik buzilishi holatlarini aniqlab, zarur tuzatish ishlarini amalga oshirish Ko'nikmalar: Panel tekisligi va burchak og'ishlarini aniq o'lchov vositalari orqali baholash Kamchiliklarni aniqlash va ularni bartaraf etish bo'yicha tuzatish ishlarini bajara olish Panellar o'rtasidagi bir xillik va uzluksizlikni ta'minlash Yuzani keyingi bosqichdagi ishlov uchun tayyor holatga keltirish Bilimlar: Panel tekisligi va burchak aniqligiga oid me'yor va standartlar Tekshiruvda qo'llaniladigan o'lchov asboblari va ulardan foydalanish qoidalarini Panellardagi og'ish, cho'kish, qirra nomutanosibliklarini bartaraf etish usullari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. Loyiha chizmalari va o'lcham talablari asosida gipsokarton panellarini kesish, moslash va mahkamlash ishlarini o'zi tashkil etadi va ketma-ketlikda amalga oshiradi 2. Panellarni karkasga mahkamlashda talab etilgan interval, burchak, tekislik va texnologik me'yorlarga rioya qilish uchun shaxsan javobgar 3. Asbob-uskuna va elektr quvvatida ishlaydigan qurollardan to'g'ri va xavfsiz foydalanish, shuningdek

		GQP (yoki GKP) larni ko'tarish va joylashtirish talablarga amal qilishda mas'ul
		4. Ish jarayonida yuzaga kelgan oddiy texnik muammolarni (masalan, burchak mos kelmasligi, panelda yorilish, shurup cho'kishi) mustaqil bartaraf etadi, konstruktiv o'zgarish talab etilganda o'z vaqtida rahbarga murojaat qiladi
		5. Panellarni o'rnatish bo'yicha belgilangan sifat, xavfsizlik va texnologik talablarga qat'iy amal qilgan holda ishlar natijasi uchun mas'uliyatni o'z zimmasiga oladi
A4.3 Murakkab geometriyalı quruq qurılısh konstruksiyalarını o'rnatish	A4.01.3 Radiusli, qiya yoki ko'p burchakli sirtlarga GQP (yoki GKP)larni belgilangan shaklga muvofiq ravishda kesish va moslash	Mehnat harakatlari:
		1. Radiusli, qiya, arkali, ko'p burchakli yoki notipik geometriyaga ega konstruksiyalarning o'lcham va shaklini loyiha talablariga muvofiq belgilash
		2. Gipsokarton panellarini murakkab shakllarga mos holda kesish va egish (quruq yoki nam usulda)
		3. Kesilgan va moslangan panellarni belgilangan geometriyani saqlagan holda konstruksiyaga joylashtirish
		4. Egish va moslash jarayonida yuzada yorilish, shikastlanish va deformatsiyalarni oldini olish
		Ko'nikmalar:
		Murakkab geometriyalı sirtlarning shakl va o'lcham parametrlarini aniq belgilash
		Gipsokartonni egishning turli usullarini (quruq, nam) qo'llash
		Radiusli va qiya sirtlarda panellarni moslab joylashtirish va uzluksiz geometriyani ta'minlash
		Egish va kesish jarayonida materialni shikastlamasdan ishlov berish
		Bilimlar:
		Arka, qiya, radiusli va ko'p burchakli gipsokarton konstruksiyalarini shakllantirish texnologiyalari
		Gipsokartonni egish usullari, zarur namlanish darajasi va talab etiladigan asboblari
		Murakkab geometriyada montaj qilishda yuzaga keladigan xatarlar va ularni kamaytirish usullari
		Egilgan panellarni mustahkam joylashtirish uchun konstruktiv yechimlar va standartlar
	A4.02.3 Arkalar, kolonnalar va ochiqliklar atrofida maxsus qoplash konstruksiyalarini ishchi chizmalar asosida	Mehnat harakatlari:
		1. Arkalar, kolonnalar, nishi, eshik va oyna ochiqliklari uchun qoplash konstruksiyalarining o'lcham va shaklini ishchi chizmalar asosida belgilash
		2. Maxsus qirralı elementlar, profillar va deformatsiyaga qarshi qo'llaniladigan materiallarni tanlash va tayyorlash
		3. Konstruksiya elementlarini shakllantirish va ularni belgilangan geometriyani saqlagan holda o'rnatish
		4. Qoplash uzellarining mustahkamligi, tekisligi va estetik talablarga muvofiqligini ta'minlash.

	shakllantirish va o'rnatish	Ko'nikmalar: Arka, kolonna va ochiqliklar atrofida qoplash konstruksiyalarini shakllantirish va moslash. Maxsus profillar (arkali, egilishga mos, kuchaytiruvchi) bilan ishlash Elementlarni aniq o'lchash, shakl berish va mustahkam o'rnatish Qoplash uzellarida tekislik, geometriya va uzluksizlikni ta'minlash Bilimlar: Arka, kolonna va ochiqliklar uchun qoplash konstruksiyalari texnologiyasi va standartlari Maxsus profillar, qirra himoyalovchi materiallar va mustahkamlash usullari Notekis va murakkab shaklli yuzalarda montaj qilishda uchraydigan xato va tavakkalchiliklar hamda ularni bartaraf etish usullari Dekorativ va interyer talablariga mos holda uzellarni tayyorlash qoidalari
	A4.03.3 Bir necha sathli, asimmetrik va notipik interyer konstruksiya elementlarini loyiha talablariga muvofiq o'rnatish	Mehnat harakatlari: 1. Bir necha sathli, asimmetrik va notipik interyer konstruksiya elementlarining o'lcham, shakl va joylashuvini loyiha talablariga muvofiq belgilash 2. Konstruksiyanı yig'ish uchun zarur bo'lgan karkas elementlarini tayyorlash va belgilangan sxema asosida o'rnatish 3. Murakkab interyer yechimlarida gipsokarton panellarini shakllantirish, moslash va o'rnatish 4. O'rnatilgan konstruksiyaning barqarorligi, tekisligi va estetik talablarga mosligini ta'minlash Ko'nikmalar: Bir necha sathli va notipik interyer konstruksiya elementlarini aniq o'lchash, shakl berish va o'rnatish Asimmetrik konstruksiyalarda geometriya, tekislik va muvozanatni saqlash Karkas va qoplamani murakkab interyer yechimlariga mos holda integratsiya qilish Dekorativ yechimlar bilan uyg'unlikni saqlagan holda tuzilmani mustahkam o'rnatish Bilimlar: Bir necha sathli, asimmetrik va notipik interyer konstruksiyalarini o'rnatish texnologiyalari va standartlari Murakkab interyer yechimlari uchun zarur bo'lgan karkas sxemalari va qo'llab-quvvatlovchi konstruksiyalar Dizayn elementlarini texnik yechimlar bilan muvofiqlashtirish tamoyillari Murakkab konstruksiyalarni o'rnatishda yuzaga keladigan tavakkalchiliklar va ularni kamaytirish usullari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. Murakkab geometriyalı (radiusli, qiya, ko'p burchakli, ko'p sathli va notipik) konstruksiyalarni loyiha chizmalari va texnik talablar asosida o'zi tashkil etadi va ketma-ketlikda amalga oshiradi

		2. Geometriya, shakl, radius va o'lchamlarga rioya qilgan holda gipsokarton panellarini moslash, shakllantirish va o'rnatish jarayonida texnik aniqlik uchun shaxsan javobgar
		3. Murakkab konstruksiya elementlarini o'rnatishda asbob-uskuna, shablon, qo'l vositalari va o'lchash uskunalaridan to'g'ri va xavfsiz foydalanish, shuningdek ergonomika talablariga amal qilishda mas'ul
		4. Ish jarayonida yuzaga kelgan oddiy texnik muammolarni (muvofiqsizlik, o'lchamdagi farq, radius mos kelmasligi) mustaqil bartaraf etadi, konstruktiv o'zgarish yoki dizaynerlik xususiyatini talab etuvchi hollarda o'z vaqtida rahbar/dizaynerga murojaat qiladi
		5. Bajarilgan ishlar sifatining loyiha, texnologik talablar va belgilangan me'yorlardan chetga chiqmasligini ta'minlab, natija uchun shaxsiy mas'uliyatni o'z zimmasiga oladi
A5.3 Dekorativ quruq qurilish konstruksiyalarini o'rnatish	A5.01.3 Dekorativ GQP (yoki GKP)lar konstruksiyalarini o'rnatish uchun loyiha hujjatlari, ishchi chizmalar va o'lchov ma'lumotlarini o'rganish	Mehnat harakatlari:
		1. Dekorativ gipsokarton konstruksiyalariga oid loyiha hujjatlari, eskizlar va ishchi chizmalarni o'rganish
		2. Dekorativ elementlarning o'lcham, shakl, joylashuv va interyer yechimlariga mosligini tahlil qilish
		3. Loyihada ko'rsatilgan materiallar, profillar, qirra himoyalovchi elementlar va qo'shimcha jihozlar ro'yxatini aniqlash
		4. Chizmalardagi noaniqlik, ziddiyat yoki texnik xatoliklarni aniqlash va ularni mas'ul mutaxassisga ma'lum qilish
		Ko'nikmalar:
		Dekorativ gipsokarton konstruksiyalariga oid loyiha hujjatlari va ishchi chizmalarni to'g'ri o'qish va tushunish
		Interyer yechimiga mos ravishda dekorativ elementlarning shakl va joylashuvini tahlil qilish
		Loyiha talablaridan kelib chiqib materiallar va montaj yechimlarini aniqlash
		Bilimlar:
		Dekorativ gipsokarton konstruksiyalarini loyihalash va chizmalar bo'yicha o'qish qoidalari
		Dekorativ yechimlarga mos materiallar, profillar, qirra elementlari va ularni qo'llash sohalari
		Interyer dizayn yechimlari va ularni texnik yechimlar bilan uyg'unlashtirish tamoyillari
	A5.02.3 Dekorativ GQP (yoki GKP)lar konstruksiyalarini interyer yechimlari va loyiha talablariga muvofiq o'rnatish	Mehnat harakatlari:
		1. Dekorativ gipsokarton elementlarining o'lchami, shakli va joylashuvini interyer yechimi va loyiha talablariga muvofiq belgilash.
		2. Dekorativ konstruksiyalar uchun karkasni tayyorlash va o'rnatish, zarur hollarda qo'shimcha mustahkamlash elementlarini joylashtirish

		3. Dekorativ GQP (yoki GKP) gipsokarton elementlarini shakllantirish, moslash va belgilangan talablarga muvofiq o'rnatish
		4. O'rnatilgan dekorativ elementlar ko'rinishi, simmetriyasi, tekisligi va interyer bilan uyg'unligini ta'minlash
	A5.03.3 O'rnatilgan dekorativ elementlar yuzasidagi nuqsonlarni bartaraf etish va belgilangan sifat talablariga mosligini ta'minlash	Ko'nikmalar: Dekorativ GQP (yoki GKP) elementlarini interyer dizayniga muvofiq shakllantirish va o'rnatish Dizayn yechimlarini texnik yechimlar bilan uyg'unlashtirib joriy etish Dekorativ konstruksiyalar uchun karkasni aniq o'lchash, tayyorlash va mustahkam o'rnatish Estetik talablar va ichki interyer dizayn standartlarini hisobga olgan holda montaj bajarish
		Bilimlar: Dekorativ GQP (yoki GKP) konstruksiyalari turlari, ularni loyihalash va o'rnatish texnologiyalari Interyer dizayni talablari va dekorativ yechimlarning texnik me'yorlari Dekorativ elementlarning karkas va qoplama materiallari bilan uyg'unlashtirish prinsiplari Dekorativ gipsokarton elementlari konstruksiyasida mustahkamlik, geometriya va estetikaga qo'yiladigan talablar
		Mehnat harakatlari: 1. O'rnatilgan dekorativ gipsokarton elementlarining yuzasi, choklari va burchaklarini vizual va o'lchov vositalari orqali tekshirish 2. Aniqlangan nuqsonlarni (tekislik, burchak og'ishi, yoriq, bo'shliq, nomutanosib shakllanish) bartaraf etish 3. Yuzani tuzatish ishlaridan so'ng qayta tekshirish va interyer talablariga mos holatga keltirish 4. Dekorativ elementlarning umumiy ko'rinishi, simmetriyasi va interyer bilan uyg'unligini ta'minlash
		Ko'nikmalar: Dekorativ elementlardagi nuqsonlarni aniqlash va ularni sifat talablariga muvofiq bartaraf eta olish Yuzani qayta ishlov berish, tekislash va estetik ko'rinishini tiklash bo'yicha amaliy mahorati Vizual va asboblardan yordamida tekshirish usullaridan foydalana olish Dekorativ elementlarni interyer yechimiga muvofiq yagona ko'rinishga keltira olish
		Bilimlar: Dekorativ gipsokarton konstruksiyalariga qo'yilgan sifati, geometriyasi va estetika talablari Yuzani tuzatish, tekislash va qayta ishlov berish texnologiyalari Nuqson turlari va ularni bartaraf etish usullari Dekorativ konstruksiyalar standartlari

	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. Dekorativ gipsokarton konstruksiyalarini o'rnatish bo'yicha ish jarayonini loyiha hujjatlari, ishchi chizmalar va o'lchov ma'lumotlari asosida o'zi tashkil etadi va ketma-ketlikda amalga oshiradi
		2. Dekorativ elementlarni interyer yechimiga mos holda shakl, o'lcham, geometriya va joylashuv talablariga rioya qilgan holda o'rnatish uchun shaxsan javobgar
		3. O'rnatish jarayonida qo'llaniladigan asbob-uskuna, material va qo'l vositalaridan to'g'ri va xavfsiz foydalanish, shuningdek yuk ko'tarish va joylashtirishda ergonomik talablarga amal qilishda mas'ul
		4. Ish jarayonida yuzaga kelgan oddiy texnik muammolarni (muvofiqsizlik, qism joylashuvda xato, yuzada mayda nuqsonlar) mustaqil bartaraf etadi, dizayn yoki loyihaga o'zgarish kiritish talab etilgan hollarda o'z vaqtida rahbar/dizaynerga murojaat qiladi
		5. O'rnatilgan dekorativ elementlar yuzasidagi nuqsonlarni bartaraf etish va umumiy sifat talablariga mos holatni ta'minlash bo'yicha bajarilgan ishlar natijasi uchun shaxsiy mas'uliyatni o'z zimmasiga oladi
A6.3 Modulli va maxsus quruq qurilish konstruksiyalarini o'rnatish	A6.01.3 Loyiha talablariga muvofiq ravishda harakatlanuvchi (slaydli), akustik va yong'inga bardoshli (EI) GQP (yoki GKP)lar hamda yirik modul bloklarni o'rnatishni amalga oshirish	Mehnat harakatlari:
		1. Harakatlanuvchi (slayd) panellar, akustik gips panellar va modul bloklar uchun montaj sxemasi va joylashuvini loyiha talablari asosida belgilash
		2. Panellar va modul elementlarini ishchi chizmasiga muvofiq o'lchash, belgilash va tayyorlash
		3. Panellar va modul bloklarni montaj qilish, mustahkamlash hamda harakatlanish mexanizmini to'g'ri o'rnatish
		4. Akustik panellar uchun izolyatsiya, titrashni kamaytiruvchi va shovqin o'tkazmaslik elementlarini to'g'ri joylashtirish
		Ko'nikmalar:
		Harakatlanuvchi panellar, akustik panellar va modul bloklarni aniq montaj qilish va mustahkamlash
		Modulli mexanizmlar, harakatlanish sistemalari va qo'shimcha tuzilmalarni to'g'ri sozlay olish
		Akustik va izolyatsion materiallar bilan ishlay olish va ularning to'g'ri joylashuvini ta'minlash
		Bilimlar:
		Modulli va maxsus qurilish konstruksiyalari turlari, ularning qo'llanilish sohasi va montaj texnologiyalari
		Suriladigan panellar mexanizmlari, ularning tuzilishi va texnik talablari
		Akustik panellar va modul bloklarni o'rnatishdagi izolyatsiya, mustahkamlik va xavfsizlik me'yorlari

	A6.02.3 Quruq qurilish konstruksiylarini yoritish, ventilyatsiya, elektr va kommunikatsiya tizimlari bilan uyg'unlashtirish hamda modulli qurilish tizimlari talablariga muvofig moslash	Mehnat harakatlari:
		1. Loyihada belgilangan yoritish, ventilyatsiya, elektr va kommunikatsiya elementlarining joylashuvi va o'tkazilishi uchun zarur nuqtalarni belgilash
		2. Karkas konstruksiyalarida kommunikatsiya liniyalari o'tkazilishi uchun ochiqliklar, kanallar va o'tish joylarini tayyorlash
		3. Yoritish, ventilyatsiya, elektr va kommunikatsiya mutaxassisleri bilan montaj jarayonini muvofiqlashtirish
		4. Kommunikatsiyalar o'tkazilgandan keyin konstruksiyaning xizmat ko'rsatish imkoniyatini saqlagan holda yopish ishlarini amalga oshirish
		Ko'nikmalar:
		Kommunikatsiya tizimlari uchun zarur o'tish joylarini loyiha talablariga muvofiq belgilash va tayyorlash
		Karkas va qoplama materiallarini kommunikatsiyalar bilan to'g'ri moslashtirish
		Turli mutaxassislar bilan hamkorlikda ishlash va ishlar ketma-ketligini muvofiqlashtirish
		Tizimlar o'tkazilgan joylarda xavfsizlik va xizmat ko'rsatish imkoniyatini ta'minlash
		Bilimlar:
		Yoritish, ventilyatsiya, elektr va kommunikatsiya tizimlarini quruq qurilish konstruksiyalarida joylashtirishga oid me'yor va talablar
		Kommunikatsiya elementlari yaqinida ishlashda texnika xavfsizligi va yong'in xavfsizligi qoidalari
		Kommunikatsiya o'tgan konstruksiya qismlarini izolyatsiya qilish, mustahkamlash va muhofaza qilish talablari
	A6.03.3 Tayyor interyer modul elementlarini modulli quruq qurilish tizimlari talablariga muvofiq yig'ish va o'rnatish	Mehnat harakatlari:
		1. Loyiha hujjatlari asosida o'rnatilishi talab etilgan tayyor interyer modul elementlarining o'lchami, joylashuvi va ko'rinishini aniqlash
		2. Tayyor modul elementlarni belgilangan texnologiya bo'yicha yig'ish va o'rnatish
		3. O'rnatilgan elementlarning mustahkamligi, tekisligi va umumiy interyer yechimlariga mosligini tekshirish
		Ko'nikmalar:
		Tayyor interyer modul elementlarini loyiha talablariga muvofiq yig'ish va to'g'ri o'rnatish
		Interyer yechimlariga moslashtirilgan holda elementlarni to'g'ri joylashtirish
		O'rnatilgan modullarni vizual va o'lchov vositalari orqali tekshirib, kamchiliklarni bartaraf etish
		Bilimlar:
		Tayyor modul interyer elementlarining turlari va ularni o'rnatish texnologiyalari
		Interyerda modul elementlarni joylashtirish me'yorlari va estetik talablar
		Tayyor modul interyer elementlarining nuqsonlarini aniqlash mezonlari

	A6.04.3 O'rnatilgan konstruksiylar ning tekisligi, geometrik va funktional muvofiqligi belgilangan talablarga muvofiq ravishda tekshirish	Mehnat harakatlari:
		1. O'rnatilgan elementlarning tekisligi, burchaklari va o'lchamlarini o'lchov asboblari yordamida tekshirish
		2. Interyer yechimi va loyiha talablariga ko'ra joylashuv, simmetriya va estetik muvofiqligini baholash
		3. Aniqlangan kamchilik va og'ishlarni bartaraf etish bo'yicha tuzatish ishlarini amalga oshirish
		Ko'nikmalar:
		O'rnatilgan modul elementlarning tekisligi va geometrik aniqligini tekshirish
		Simmetriya, burchak va o'lcham og'ishlarini aniqlash va tuzatish choralari qo'llash
		Kamchiliklarni bartaraf etishda texnik va estetik talablarni inobatga olish
		Bilimlar:
		Tekislik, burchak va geometrik aniqlikka oid me'yor va standartlar
		Modulli elementlarni qabul qilish va tekshirish tartibi
		Interyerda simmetriya, vizual qabul va estetik muvofiqlikka qo'yiladigan talablar
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. Modulli va maxsus qurilish konstruksiyalarini (suriladigan panellar, akustik panellar, interyer modullari va h.k.) o'rnatish bo'yicha ish jarayonini loyiha hujjatlari va texnik talablar asosida o'zi tashkil etadi va ketma-ketlikda amalga oshiradi
		2. Yoritish, ventilyatsiya, elektr va kommunikatsiya tizimlari bilan integratsiyalangan konstruksiyalarni o'rnatishda texnik muvofiqlik va montaj talablariga rioya qilish uchun shaxsan javobgar
		3. Asbob-uskuna, uskuna va montaj vositalaridan to'g'ri va xavfsiz foydalanish, shuningdek elektr va kommunikatsiya liniyalari bilan yonma-yon ishlashda xavfsizlik talablariga qat'iy amal qilishda mas'ul
		4. Ish jarayonida yuzaga kelgan oddiy texnik muammolarni (modul mos kelmasligi, qotirish nuqtalarida xato, elementlar o'lcham farqi) mustaqil bartaraf etadi, injenerlik kommunikatsiyalariga daxl qiluvchi o'zgarish talab etilganda o'z vaqtida mutaxassis/rahbarga murojaat qiladi
		5. O'rnatilgan konstruksiyalarning tekisligi, geometrik va funksional muvofiqligi belgilangan me'yor va loyiha talablaridan chetga chiqmasligini ta'minlab, ish natijasi uchun shaxsiy mas'uliyatni o'z zimmasiga oladi
A7.3 GQP (yoki GKP)larni o'rnatishni yakunlash va bo'yoqqa tayyorlash	A7.01.3 GQP (yoki GKP)larning tutashuv joylariga gruntovka surtish, shurup izlarini shpaklyovka qilish va choklarni	Mehnat harakatlari:
		1. Gipsokarton panellari tutashuv joylarini tozalash va shpaklyovka uchun tayyorlash
		2. Shurup izlarini shpaklyovka bilan yopish va yuzani bir xil holatga keltirish
		3. Choklarga armirolovchi lenta (serpyanka yoki xardamxam)ni to'g'ri joylashtirish va mahkamlash
		4. Birlamchi shpaklyovka qatlamini qo'llash va uning tekisligini ta'minlash

	armirlovchi lenta bilan yopish	Ko'nikmalar: Tutashuv chiziqlari va shurup izlarini shpaklyovka vositasi bilan to'g'ri yopish Armirllovchi lentani choklarga to'g'ri joylashtirish va siljishsiz mahkamlash Yuzada silliq va bir xil qatlam hosil qilish Yuza tayyorlov jarayonida ish ketma-ketligiga amal qilish Bilimlar: Gipsokarton choklarini mustahkamlash texnologiyasi va armirlovchi lenta turlari Shpaklyovka materiallari, ularning xususiyatlari va qo'llash shartlari Gipsokarton yuzalarini keyingi shpaklyovka bosqichiga tayyorlash talablari
	A7.02.3 O'rnatilgan GQP (yoki GKP) yuzasiga yakuniy (finish) shpaklyovka qatlamini surtish va yuzani Q4 sifati darajasi talablariga mos holda tekislash	Mehnat harakatlari: 1. Birlamchi shpaklyovka qilingan yuzani ko'zdan kechirish va finish shpaklyovkasi uchun tayyor holga keltirish 2. Finish shpaklyovka qatlamini yuza bo'ylab bir xil qalinlikda va silliq holda qo'llash 3. Shpaklyovka qilingan yuzani silliqlash va tekislash uchun tegishli asboblardan yordamida ishlov berish 4. Qatlam qurish vaqti va texnologik talablarga rioya qilgan holda yuzani keyingi ish bosqichiga tayyorlash Ko'nikmalar: Finish shpaklyovkani bir xil qalinlikda va iz qoldirmasdan qo'llash Yuza tekisligini vizual va zarur o'lchov vositalari orqali tekshirish Silliqlash ishlarini to'g'ri amalga oshirish va yuzani keyingi qoplama uchun tayyorlash Bilimlar: Finish shpaklyovka materiallarining xususiyatlari va ularni qo'llash shartlari Finish shpaklyovka texnologiyasi va yuza sifatiga qo'yiladigan talablar Yuza bo'yoq yoki dekorativ qoplama bilan qoplash uchun tayyorlash standartlari
	A7.03.3 Silliqlash ishlarini bajarib, yuzani bo'yoq yoki dekorativ ishlarga mos holatga keltirish	Mehnat harakatlari: 1. Shpaklyovka qilingan yuzani ko'zdan kechirish va silliqlash (shlifovka) uchun tayyor holatga keltirish 2. Yuza silliqlash ishlarini tegishli asbob-uskunalar (qog'oz abraziv, shlifovochnaya setka, shlifovka uskunasi) yordamida amalga oshirish 3. Yuza chang va qoldiqlardan tozalash, bo'yoq yoki dekorativ qoplama uchun to'la tayyor xolatga keltirish 4. Yuza sifatini vizual va zarur hollarda (chiroqlar) pribor yordamida tekshirish va talabga mos holga yetkazish Ko'nikmalar: Yuza silliqlash ishlarini to'g'ri va me'yorga muvofiq bajara olish Bo'yoq yoki dekorativ qoplama uchun zarur bo'lgan yuza sifatini ta'minlay olish

		Silliqlash uskunolari va vositalaridan xavfsiz va samarali foydalana olish Yuzani changdan to'liq tozalash va qoplama uchun tayyor xolatga keltira olish Bilimlar: Yuzani silliqlash texnologiyasi va qo'llaniladigan asbob-uskunalar turlari Bo'yoq va dekorativ qoplamalar uchun yuza tayyorlash standartlari Yuza sifatiga qo'yiladigan talablar va tekshirish mezonlari
	A7.04.3 Yuzani vizual tekshirish, nuqsonlarni bartaraf etish, sifat talablariga mosligini ta'minlash va keyingi ish bosqichi uchun tayyor holatda qoldirish	Mehnat harakatlari: 1. Shpaklyovka va silliqlashdan keyingi yuzani vizual tekshirish va kamchiliklarni aniqlash 2. Aniqlangan nuqsonlarni (izlar, chuqurliklar, g'adir-budirlik, sim yoki shurup izlari) tuzatish ishlarini amalga oshirish 3. Yuzani talab etiladigan sifat me'yorlariga muvofiq holatga keltirish 4. Yuzani bo'yoq, gulqog'oz yoki dekorativ qoplama bilan qoplash uchun to'la tayyor holatda qoldirish Ko'nikmalar: Yuza sifatini vizual baholash va kamchiliklarni aniqlay olish Nuqsonlarni bartaraf etish uchun zarur material va texnologiyalarni to'g'ri qo'llay olish Yuzani yakuniy qoplama turiga mos holda tayyorlay olish Yuza sifatiga qo'yilgan talablarga to'liq rioya qilib, ishni yakuniy nazoratdan o'tkaza olish Bilimlar: Gipsokarton yuzalarini qabul qilish va sifat nazorati mezonlari Yuzani bo'yoq, gulqog'oz yoki dekorativ qoplama uchun tayyorlash bo'yicha standartlar va texnik talablar Kamchilik va nuqsonlarni bartaraf etish usullari va texnologiyalari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. Gipsokarton qoplamalarini shpaklyovka qilish, tekislash va bo'yoqqa tayyorlash ishlarini loyiha talabi va texnologik ketma-ketlikka muvofiq o'zi tashkil etadi va amalga oshiradi 2. Shpaklyovka, silliqlash va yuzani tayyorlash jarayonida tekislik, sifat va me'yor talablariga rioya qilish uchun shaxsan javobgar 3. Ish jarayonida qo'llaniladigan shpaklyovka tarkibi, asbob-uskuna va elektr qurollaridan to'g'ri va xavfsiz foydalanish, shuningdek changli muhitda ishlashda shaxsiy himoya vositalarini qo'llashda mas'ul 5. Yuzani tayyorlash jarayonida uchraydigan oddiy nuqson va nosozliklarni (chok, iz, silliqlikda farq, yoriq) mustaqil bartaraf etadi, yuzada konstruktiv muammo aniqlansa o'z vaqtida ustoz/rahbarga murojaat qiladi

		6. Yuzani bo'yoq yoki dekorativ qoplama uchun tayyor holatda qoldirish, ish joyini tozalab, xavfsiz holatda topshirish bo'yicha bajarilgan ish natijasi uchun shaxsiy mas'uliyatni o'z zimmasiga oladi
Texnik va/yoki texnologik talab		Quruq qurilish ishlari ustasi ish jarayonida loyiha hujjatlari, texnologik kartalar va texnika xavfsizligi talablariga rioya qilishi hamda texnik jihatdan yaroqli asbob-uskunalaridan samarali foydalanishi lozim. Asosiy ish uskunalariga shurupoviyort, burg'u, kesgich, shpatel, nivelir, lazer chizg'ich, ruletk, metall kesgich qaychi, shpaklyovka vositalari va boshqalar kiradi. Barcha asboblari ishlab chiqaruvchi talablariga mos, texnik jihatdan soz va texnika xavfsizligi qoidalariga muvofiq bo'lishi shart. Texnologik jihatdan ustadan qurilish va montaj ishlarini loyiha hamda texnologik talablarga muvofiq ketma-ketlikda bajarish, materiallarni to'g'ri tanlash va qo'llash, konstruksiyalarni aniq o'rnatish, yuzalarni tekis va sifatli holatda tayyorlash hamda ish jarayonida xavfsizlik va sifat standartlariga qat'iy rioya etish talab etiladi.

Kasbning nomi	Suvoqchi
Mashg'ulot nomining kodi	71230
TMR bo'yicha malaka darajasi	3
Malakani baholashga qo'yiladigan talablar	Malakani baholash tavsiya etiladi
Amaliy tajriba (ish staji)ga qo'yilgan talablar:	Suvoq ishlari (ichki va tashqi sirtlarni suvoqlash, shpaklyovka qilish, tekislash va yuzani yakunlovchi ishlovga tayyorlash) bilan bog'liq ishlar bo'yicha, shuningdek suvoqda qo'llaniladigan qo'l va elektr asbob-uskunalaridan foydalanish bo'yicha kamida 6 oy amaliy tajribaga ega bo'lishi tavsiya etiladi
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar	1. Mehnat qilish huquqi Xodim mehnat qonunchiligi va mehnat shartnomasi asosida ish faoliyatini amalga oshirish huquqiga ega bo'lishi kerak. 2. Yoshga qo'yiladigan talablar Ushbu kasbda rasmiy mehnat faoliyatini amalga oshirish 18 yoshdan boshlab ruxsat etiladi. 3. Jinsga qo'yiladigan talablar Kasb bo'yicha mehnat faoliyatini amalga oshirishda jins bo'yicha cheklovlar belgilanmagan. 4. Sog'ligiga qo'yiladigan talablar ko'rish qobiliyati yaxshi va aniqlikni ta'minlay oladigan darajada bo'lishi; qo'l va barmoqlar harakatchanligi hamda muvozanatni saqlash qobiliyati yetarli bo'lishi; umumiy jismoniy chidamlilik va murakkab mehnat sharoitida ishlash qobiliyatiga ega bo'lishi; shug'ullanadigan muhitdagi chang, shovqin va harorat o'zgarishlariga chidamli bo'lishi; mehnat faoliyatini xavfsiz bajarishga to'squinlik qiluvchi kasalliklar yoki shikastlanishlar mavjud bo'lmasligi; Balandlikda ish bajarish talab etilganda, xodim belgilangan tartibda tibbiy ko'rikdan o'tishi va tegishli tibbiy ruxsatnomaga ega bo'lishi shart. 5. Shaxsiy kompetensiyalarga qo'yiladigan talablar mas'uliyatli va intizomli bo'lish, mehnat va xavfsizlik qoidalariga qat'iy rioya qilish; ish jarayonida aniqlik, diqqat va sifatni ta'minlash; jamoda samarali hamkorlik qilish va kasbiy muloqot madaniyatiga rioya etish; muammolarni tez va asosli hal etish, to'g'ri qaror qabul qilish; ish jarayonini rejalashtirish va belgilangan muddatlarda natijaga erishish; ish joyida tartib, tozalik va tashkilotchilikni ta'minlash. 6. Kasbiy kompetensiyalarga qo'yiladigan talablar qurilish loyihasi va ishchi chizmalarni o'qish, tushunish va ular asosida ish yuritish;

	qurilish materiallarini to'g'ri tanlash, tayyorlash va texnologiyaga muvofiq qo'llash; qurilish va montaj ishlarini belgilangan texnologik talablar asosida bajarish; qo'l va elektr asboblardan xavfsiz, aniq va samarali foydalanish; ish jarayonini sifatli va amaldagi standartlar talablariga mos ravishda amalga oshirish.	
Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar	1) boshlang'ich professional ta'lim 2) o'rta maxsus ta'lim	
Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi	3) umumiy o'rta ta'lim + norasmiy (informal) ta'lim yoki amaliy tajriba	
Kasbiy standartlar reestrda mavjudligi	Mavjud emas	
Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari	-	
Boshqa kasblar bilan aloqadorligi	TMR bo'yicha malaka darajasi:	Kasbning nomi:
	6	Fuqarolik qurilishi bo'yicha muhandis
	5	Sanoat va fuqarolik qurilishi bo'yicha texnik

Mehnat funksiyalarining tavsifi		
Kodi va nomi	Mehnat vazifalari	
B1.3 Suvoq ishlariga tayyorgarlik ko'rish	B1.01.3 Ish joyida xavfsiz ish muhitini tashkil etish va mehnat xavfsizligi qoidalariga rioya etish	O'qitish natijalari
		Mehnat harakatlari:
		1. Ish joyini xavf-xatarlardan xoli va suvoq ishlariga mos holatga keltirish
		2. Namlik, harorat, yoritilish va shamollatishning mehnat sharoitlariga muvofiqligini tekshirish
		3. Suvoq materiallari, asbob-uskunalar va inventarni xavfsiz joylashtirish
		4. Shaxsiy himoya vositalarini to'g'ri tanlash va qo'llash
		5. Elektr uskunalar, qoliplar, mikserlar, balandlikda ishlash va og'ir yuk ko'tarishda xavfsizlik qoidalariga amal qilish
		Ko'nikmalar:
		Ish joyini xavfsiz va samarali tashkil etish
		Potensial xavflarni aniqlab, ularni bartaraf etish bo'yicha tezkor chora ko'rish
		Shaxsiy himoya vositalaridan to'g'ri va doimiy foydalanish
		Suvoq ishlari uchun zarur sharoitlarni (namlik, harorat, shamollatish) ta'minlash

		Favqulodda holatlarda birinchi tibbiy yordam ko'rsatish
		Bilimlar: Suvoq ishlarida yong'in va texnika xavfsizlik qoidalar talablari Shaxsiy himoya vositalari turlari va ulardan foydalanish tartibi Suvoq ishlari uchun xavfsiz ish sharoitlariga qo'yiladigan talablar Birinchi tibbiy yordam ko'rsatish qoidalar
B1.02.3 Loyiha hujjatlari va texnik shartlarni o'rganish hamda suvoq ishlarini bajarish tartibini rejalashtirish		Mehnat harakatlari: 1. Loyiha hujjatlari, ishchi chizmalar, texnik tavsif va spetsifikatsiyalarni o'rganish 2. Suvoq turi (sement, gips va h.k.), qo'llaniladigan materiallar va ishlov berish usulini aniqlash 3. Ish bajarish ketma-ketligi, texnologik talablar va bajarish muddatlarini rejalashtirish
		Ko'nikmalar: Loyiha hujjatlari, ishchi chizmalar va sxemalarni to'g'ri o'qish va tushunish
		Suvoq turi va texnologiyasini loyiha talablariga muvofiq tanlash
		Ish jarayonini texnologiya talablari asosida rejalashtirish
		Bilimlar: Suvoq ishlari bo'yicha amaliy texnologiyalar, turlari va ularning qo'llanish sohalari
		Loyiha hujjatlari, ishchi chizmalar va texnik shartlarni o'qish qoidalar
		Suvoqlashda qo'llaniladigan materiallar xususiyatlari va talablari
		Suvoq jarayoniga ta'sir etuvchi omillar (namlik, harorat, sirt holati) va ularni inobatga olgan holda ishni rejalashtirish
		Mehnat harakatlari: 1. Zarur materiallar va asbob-uskunalar qabul qilish va texnik talablarga muvofiqligini tekshirish 2. Material va uskunalar ish jarayoniga mos holda tayyorlash 3. Ish joyini xavfsiz va ergonomik talablarga mos holatga keltirish
		Ichki va tashqi muhit (harorat, namlik, shamollatish, ob-havo) sharoitlarini inobatga olgan holda ish jarayonini tashkil etish
		Ko'nikmalar: Material va asbob-uskunalar qabul qilish va ularning yaroqligini baholay olish
		Asbob-uskunalar ishga tayyor holatga keltirish va to'g'ri joylashtirish
		Ish joyini xavfsiz, qulay va samarali tashkil etish
		Muhit sharoitlarining suvoq sifatiga ta'sirini baholay olish
B1.03.3 Suvoq ishlari uchun materiallar va asbob-uskunalar tayyorlash hamda ish joyini tashkil etish		

		Bilimlar: Suvoq materiallari va aralashmalar turlari, ularning xususiyatlari va saqlash qoidalari Asbob-uskunalar va jihozlardan foydalanish hamda texnik xizmat ko'rsatish talablari Ish joyini tashkil etishning xavfsizlik va sanitar normalari Harorat, namlik va havo aylanishi suvoq jarayoniga ta'sir qiluvchi asosiy omillar
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. Suvoq ishlariga tayyorgarlik jarayonini loyiha hujjatlari va texnik talablar asosida o'zi tashkil etadi va ketma-ketlikda amalga oshiradi 2. Ish joyida xavfsiz va ergonomik muhitni ta'minlash, mehnat muhofazasi va xavfsizlik qoidalariga qat'iy amal qilish uchun shaxsan javobgar 3. Suvoq ishlari uchun zarur materiallar, asbob-uskunalar va uskunalarni to'g'ri qabul qilish, tekshirish, tayyorlash va samarali foydalanish uchun mas'ul 4. Ish jarayoniga ta'sir etuvchi ichki va tashqi sharoitlar (harorat, namlik, ventilyatsiya, yoritish va h.k.)ni inobatga olgan holda ish joyini to'g'ri tashkil etish bo'yicha shaxsiy mas'uliyatga ega 5. Tayyorgarlik jarayonida uchraydigan oddiy texnik muammolarni mustaqil bartaraf etadi, loyihaga o'zgarish kiritish yoki standartdan chetlashish talab etilganda o'z vaqtida ustoz/rahbarga murojaat qiladi
B2.3 Ichki va tashqi sirtlarni suvoqlash uchun tayyorlash	B2.01.3 Sirtni mexanik yoki kimyoviy usullar bilan chang, kir, yelim va eski qoplama qoldiqlaridan yoki suvoq qoldiqlaridan tozalash	Mehnat harakatlari: 1. Tozalash uchun zarur asbob-uskuna va vositalarni tayyorlash 2. Mexanik usullar orqali sirtidan chang, kir va yelim qoldiqlarini tozalash 3. Qattiq yopishgan yelim va qoplama qoldiqlari uchun kimyoviy vositalarni qo'llash 4. Tozalash jarayonida xavfsiz ish muhitini tashkil etish Ko'nikmalar: Mexanik yoki kimyoviy tozalash usulini to'g'ri tanlab qo'llash Tozalash asbob-uskunalaridan xavfsiz foydalanish Kimyoviy vositalar bilan ishlashda shaxsiy himoya vositalarini to'g'ri qo'llash Sirtni shikastlamasdan tozalash ishlarini amalga oshirish Bilimlar: Mexanik va kimyoviy tozalash usullarining qo'llanilishi, afzallik va cheklovlari

		Tozalashda qo'llaniladigan asbob-uskuna va kimyoviy vositalarning tarkibi, asosiy xususiyatlari va qo'llanish qoidalari Kimyoviy vositalar bilan ishlashda xavfsizlik talablari, shaxsiy himoya vositalari va birinchi yordam choralari Sirt turlari (beton, gips, metall, va h.k.) va ularning kimyoviy vositalarga reaksiyasi
	B2.02.3 Sirt turiga mos gruntovka materialini tanlash va qo'llash	Mehnat harakatlari: 1. Gruntovka uchun zarur asbob-uskuna va materiallarni tayyorlash 2. Sirt turiga muvofiq gruntovka materialini tanlash 3. Gruntovka materialini belgilangan talablarga muvofiq qo'llash 4. Gruntovka jarayonida xavfsiz ish muhitini tashkil etish Ko'nikmalar: Sirt turiga mos gruntovka materialini to'g'ri tanlay olish Gruntovka asbob-uskunalaridan to'g'ri va xavfsiz foydalanish Gruntovka materialini bir xil va me'yorda qo'llash Gruntlangan sirtni shikastlamasdan ishlov berishga tayyor holga keltirish Bilimlar: Gruntovka turlari va ularning qo'llanilish sohalari Gruntovkada qo'llaniladigan materiallarning asosiy xususiyatlari va qo'llash qoidalari Gruntovka materiallari bilan ishlashda xavfsizlik talablari va shaxsiy himoya vositalari Gruntovkadan keyingi texnologik tanaffuslar va qoplamalar bilan uyg'unlik talablari
	B2.03.3 Yuzalarni suvoqlashga tayyorlash: namlash, qirra va burchaklarni tozalash, shikastlangan joylarni tiklash	Mehnat harakatlari: 1. Suvoqlashga tayyorlash uchun zarur asbob-uskuna va materiallarni tayyorlash 2. Sirtning qirra va burchaklarini tozalash 3. Sirtidagi shikastlangan va nosoz joylarni tiklash 4. Suvoqlashdan oldin sirtni namlash Ko'nikmalar: Sirtni suvoqlashga tayyorlash ishlarini ketma-ketlikda amalga oshirish Qirra va burchaklarni tozalashda asbob-uskunalaridan to'g'ri foydalanish Shikastlangan joylarni tiklash usullarini to'g'ri qo'llash Suvoqning yopishishi uchun zarur namlik darajasini ta'minlash Bilimlar: Suvoqlashgacha bajariladigan tayyorlash ishlari va ularning ketma-ketligi Sirtidagi shikastlarni bartaraf etish usullari va qo'llaniladigan materiallar Suvoqlashdan oldin namlash talabi va suvoqning yopishishiga ta'sir etuvchi omillar

		Asbob-uskunalaridan xavfsiz foydalanish va ish joyida xavfsiz ish muhitini ta'minlash talablari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. Sirtlarni suvoqlashga tayyorlash ishlarini loyiha hujjatlari, texnologik talablar va ish tartibiga muvofiq o'zi tashkil etadi va ketma-ketlikda amalga oshiradi
		2. Sirtning tozalash, gruntlash va zarur tayyorlov ishlarini bajarishda materiallar va usullarni to'g'ri tanlash va qo'llash uchun shaxsan javobgar
		3. Mexanik va kimyoviy tozalash usullarini qo'llashda, shuningdek gruntlash materiallari bilan ishlashda asbob-uskuna va vositalardan xavfsiz foydalanishda mas'ul
		4. Sirtning suvoqlash uchun mos holatga keltirish jarayonida uchraydigan oddiy nuqson va shikastlarni mustaqil bartaraf etadi, konstruktiv muammo yoki standartdan chetlash holati yuzaga kelganda o'z vaqtida ustoz/rahbarga murojaat qiladi
		5. Bajarilgan tayyorlov ishlari sifati, suvoq uchun talab qilinadigan asosiy shart-sharoitlar (namlik, tozalik, mustaxkamlik va h.k.)ning ta'minlanganligi uchun ish natijasi doirasida shaxsiy mas'uliyatni o'z zimmasiga oladi
B3.3 Suvoq qatlamlarini bosqichma-bosqich qo'llash	B3.01.3 Ichki va tashqi sirtlarda dastlabki suvoq qatlamini qo'llash	Mehnat harakatlari:
		1. Dastlabki suvoq uchun zarur asbob-uskuna va materiallarni tayyorlash
		2. Suvoqlash uchun sirtga dastlabki suvoq qatlamini qo'llash
		3. Dastlabki suvoq qatlamini tekis taqsimlash va me'yorda yoyish
		4. Ish jarayonida xavfsiz ish muhitini ta'minlash
		Ko'nikmalar:
		Ichki va tashqi sirtlar uchun mos dastlabki suvoq tarkibini qo'llay olish
		Suvoq materialini bir xil va me'yorda yoyish
		Asbob-uskunalaridan xavfsiz va samarali foydalanish
		Suvoq qotish jarayonida tashqi omillar ta'sirini inobatga olish
		Bilimlar:
		Dastlabki suvoq turlari va ularning qo'llanilishi
		Suvoq materiallarining asosiy xususiyatlari va qo'llash qoidalari
		Ichki va tashqi sirtlarda suvoq qotishiga ta'sir etuvchi omillar (harorat, namlik va h.k.)
		Suvoqlashda mehnat muhofazasi va xavfsiz ishlash talablari
	B3.02.3	Mehnat harakatlari:
		1. Asosiy suvoq uchun zarur asbob-uskuna va materiallarni tayyorlash

	Asosiy suvoq qatlamini qo'llash va yuzani tekislash	2. Sirtga asosiy suvoq qatlamini qo'llash 3. Asosiy suvoq qatlamini tekislash va belgilangan qalinlikda shakllantirish 4. Ish jarayonida xavfsiz ish muhitini ta'minlash Ko'nikmalar: Asosiy suvoq tarkibini talabga muvofiq qo'llay olish Suvoq qatlamini bir xil va me'yorda tekislab yoyish Asbob-uskunalaridan xavfsiz va samarali foydalanish Yuzaning tekisligini saqlagan holda suvoqlash ishlarini amalga oshirish Bilimlar: Asosiy suvoq turlari va ularning qo'llanilishi Asosiy suvoq tarkibining xususiyatlari va qo'llash qoidalari Asosiy suvoq qatlamini tekislash talablari va me'yorlari Suvoqlashda mehnat muhofazasi va xavfsiz ishlash talablari
	B3.03.3 Yakuniy suvoq qatlamini qo'llash va yuzani keyingi ishlov uchun tayyorlash	Mehnat harakatlari: 1. Yakuniy suvoq uchun zarur asbob-uskuna va materiallarni tayyorlash 2. Sirtga yakuniy suvoq qatlamini qo'llash 3. Yakuniy suvoq qatlamini tekislash va yuza sifatini ta'minlash 4. Yakuniy suvoqlangan yuzani keyingi ishlov uchun tayyor holga keltirish Ko'nikmalar: Yakuniy suvoq tarkibini talabga muvofiq qo'llay olish Yakuniy suvoq qatlamini bir xil va me'yorda tekislab yoyish Asbob-uskunalaridan xavfsiz va samarali foydalanish Yuzani keyingi ishlov (bo'yash yoki bezash) uchun tayyor holga keltirish Bilimlar: Yakuniy suvoq turlari va ularning qo'llanilishi Yakuniy suvoq tarkibining xususiyatlari va qo'llash qoidalari Yakuniy suvoqlangan yuzada talab etiladigan sifat mezonlari Keyingi ishlov turlari va ularga qo'yiladigan tayyorgarlik talablari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. Suvoq qatlamlarini (dastlabki, asosiy va yakuniy) qo'llash ishlarini texnologik talablar va belgilangan ketma-ketlikka muvofiq o'zi tashkil etadi va amalga oshiradi 2. Suvoq tarkiblarini tayyorlash, qo'llash va har bir qatlam uchun talab etilgan qalinlik, tekislik va yuza sifatiga rioya qilish uchun shaxsan javobgar 3. Qo'llaniladigan asbob-uskuna, inventar va mexanizatsiyalashgan vositalardan to'g'ri va xavfsiz foydalanish, shuningdek ish joyida xavfsiz muhitni ta'minlashda mas'ul

		4. Ish jarayonida yuzaga kelgan oddiy nuqson va nosozliklarni (uyg'unlashmagan qatlam, yorilish, cho'kish, tekislikda farq va h.k.) mustaqil bartaraf etadi, texnologiyadan chetlashish yoki konstruktiv muammo yuzaga kelganda o'z vaqtida ustoz/rahbarga murojaat qiladi
		5. Bajarilgan suvoq ishlarining har bir bosqichi keyingi qoplama (bo'yoq, gulqog'oz, dekorativ qoplama) uchun talab qilinadigan holatda bo'lishini ta'minlab, ish natijasi doirasida shaxsiy mas'uliyatni o'z zimmasiga oladi
B4.3 Suvoq ishlarini yakuniga yetkazish	B4.01.3 Suvoqlangan yuzalarning tekisligini (Q1–Q3) va geometrik parametrlarini maxsus o'lchov asboblari yordamida tekshirish	Mehnat harakatlari: 1. Tekshirish uchun zarur o'lchash asbob-uskunalarini tayyorlash 2. Suvoqlangan yuzalarning tekisligini o'lchash asboblari yordamida tekshirish 3. Suvoqlangan yuzalarning geometrik parametrlarini belgilangan mezonlar bo'yicha o'lchash 4. O'lchash jarayonida xavfsiz ish muhitini ta'minlash Ko'nikmalar: Suvoqlangan yuzalarni o'lchash asboblari bilan to'g'ri tekshira olish Tekislik va geometrik parametrlarni aniq o'lchay olish O'lchash asbob-uskunalaridan to'g'ri va xavfsiz foydalana olish O'lchash natijalarini talab etilgan mezonlarga muvofiq baholashga tayyorlash Bilimlar: Suvoqlangan yuzalarning tekisligi va geometrik parametrlariga qo'yiladigan talablar O'lchash asbob-uskunalarining turlari va ulardan foydalanish qoidalari O'lchashda uchraydigan xatoliklar va ularning oldini olish usullari O'lchash jarayonida mehnat muhofazasi va xavfsiz ishlash talablari
	B4.02.3 Aniqlangan nuqsonlarni amaldagi me'yor va texnik talablarga muvofiq bartaraf etish	Mehnat harakatlari: 1. Nuqsonlarni bartaraf etish uchun zarur asbob-uskuna va materiallarni tayyorlash 2. Aniqlangan nuqsonlarni tozalash va qayta ishlov berish 3. Nuqsonlarni bartaraf etish uchun mos tarkib va materiallarni qo'llash 4. Bartaraf etilgan joyni me'yorda tekislab, keyingi ishlovga tayyorlash Ko'nikmalar: Nuqsonlarni bartaraf etish usullarini to'g'ri qo'llash Asbob-uskuna va materiallardan xavfsiz va samarali foydalanish Qayta ishlov berilgan yuzani talab etilgan holatga keltirish

		Bartaraf etilgan joyda sirtning yaxlitligini saqlay olish Bilimlar: Suvoqlangan yuzalarda uchraydigan asosiy nuqsonlar va ularni bartaraf etish usullari Nuqsonlarni bartaraf etishda qo'llaniladigan materiallar va ularni qo'llash qoidalari Nuqsonlarni bartaraf etishda amal qiladigan me'yor va texnik talablar Asbob-uskunalar bilan ishlashda xavfsizlik talablari
	B4.03.3 Suvoqlangan sirtga grutovka, shpaklevkalar surtish, bo'yoq, gulqog'oz yoki dekorativ qoplamalar uchun tayyor holatga keltirish	Mehnat harakatlari: 1. Ta'mirlash va tayyorlash uchun zarur asbob-uskuna va materiallarni tayyorlash 2. Suvoqlangan sirtni tekislash va mayda nuqsonlarni bartaraf etish 3. Sirtni tegishli tarkiblar bilan ishlov berib, qoplama uchun tayyorlash 4. Ish jarayonida xavfsiz ish muhitini ta'minlash Ko'nikmalar: Sirtni bo'yoq, gulqog'oz yoki dekorativ qoplamalar uchun talabga muvofiq tayyorlay olish Yuzani tekislash va mayda nuqsonlarni bartaraf etish usullarini to'g'ri qo'llash Asbob-uskuna va materiallardan xavfsiz va samarali foydalanish Qoplama turiga mos tayyorgarlik darajasini ta'minlay olish Bilimlar: Qoplamalar (bo'yoq, gulqog'oz, dekorativ tarkiblar) uchun sirtga qo'yiladigan talablar Yuzani tekislash va mayda nuqsonlarni bartaraf etish usullari Qoplamalar uchun qo'llaniladigan tayyorlov materiallari va ishlov berish tartibi Ish jarayonida mehnat muhofazasi va xavfsiz ishlash talablari
	B4.04.3 Bajarilgan suvoq ishlarini yakuniga yetkazish va keyingi ish bosqichi uchun tayyor holatda qoldirish	Mehnat harakatlari: 1. Suvoq ishlarini yakunlash uchun zarur asbob-uskuna va materiallarni yig'ish va tartibga keltirish 2. Bajarilgan suvoq ishlarini ko'zdan kechirib, mayda kamchiliklarni bartaraf etish 3. Yuzani tozalash va keyingi ish bosqichiga (qoplash, bo'yash va h.k.) tayyor holatda qoldirish 4. Ish joyini tartibga keltirish va xavfsiz holatda qoldirish Ko'nikmalar: Suvoq ishlarini belgilangan talablarga muvofiq yakuniga yetkaza olish Mayda kamchiliklarni tuzatish va yuzani tozalash usullarini to'g'ri qo'llash Asbob-uskunalarini to'g'ri yig'ish, tozalash va saqlashga tayyorlash

		Keyingi ish bosqichi uchun zarur tayyorgarlik darajasini ta'minlay olish
		Bilimlar:
		Suvoq ishlarini yakunlash tartibi va qo'yiladigan talablar
		Yuzani keyingi bosqichlarga tayyorlash usullari
		Asbob-uskunalarni tozalash va saqlash qoidalari
		Ish joyini tartibga keltirish va xavfsiz qoldirish talablari
Mas'uliyat va mustaqillik:		1. Suvoq ishlarining yakuniy bosqichini texnologik talablar va belgilangan tartibga muvofiq o'zi tashkil etadi va amalga oshiradi
		2. Suvoqlangan yuzaning tekisligi, geometrik parametrlari va yuza holatini maxsus asboblarda yordamida tekshirish va talab etilgan darajaga keltirish uchun shaxsan javobgar
		3. Nuqson va mayda kamchiliklarni bartaraf etishda qo'llaniladigan material va usullardan to'g'ri va xavfsiz foydalanish, shuningdek keyingi qoplama uchun yuzani tayyorlash jarayonida me'yorlarga qat'iy amal qilishda mas'ul
		4. Ish jarayonida yuzaga kelgan oddiy nosozlik va kamchiliklarni mustaqil bartaraf etadi, standartdan chetlashish, konstruktiv nuqson yoki qo'shimcha texnologiya talab etilganda o'z vaqtida ustoz/rahbarga murojaat qiladi
		5. Suvoqlangan sirtning bo'yoq, gulqog'oz yoki dekorativ qoplama uchun tayyor holatda qoldirish va ish joyini tozalab, xavfsiz tarzda topshirish bo'yicha bajarilgan ishlar natijasi uchun shaxsiy mas'uliyatni o'z zimmasiga oladi
Texnik va/yoki texnologik talab		Suvoqchi ish jarayonida loyiha hujjatlari, texnologik kartalar va texnika xavfsizligi talablariga rioya qilishi, shuningdek texnik jihatdan yaroqli asbob-uskunalaridan samarali foydalanishi lozim. Asosiy ish uskunalariga suvash asboblari, masterok, shpatel, pravilo, terka, nivelir, uroven, lineyka, ruletka, elektr mikser, aynalma terka va zarur hollarda mexanik suvoq uskunalari kiradi. Barcha asboblarda ishlab chiqaruvchi talablariga mos, texnik jihatdan soz va texnika xavfsizligi qoidalarga muvofiq bo'lishi shart. Texnologik jihatdan suvoqchidan ishlarni loyiha va texnologik talablarga muvofiq ketma-ketlikda bajarish, suvoq qotishmalarini to'g'ri tayyorlash, asosni tayyorlash, qoplama katlamlarini belgilangan qalinlikda va sifatda surtish hamda yuzani tekis va yakuniy holatga keltirish, shuningdek xavfsizlik va sifat standartlariga qat'iy rioya etish talab etiladi.

Kasbning nomi	Dekorativ ishlar suvoqchisi
Mashg'ulot nomining kodi	71230
TMR bo'yicha malaka darajasi	3
Malakani baholashga qo'yiladigan talablar	Malakani baholash tavsiya etiladi
Amaliy tajriba (ish staji)ga qo'yilgan talablar:	Suvoq ishlari (ichki va tashqi sirtlarni suvoqlash, shpaklyovka qilish, tekislash va yuzani yakunlovchi ishlovga tayyorlash) bilan bog'liq ishlar bo'yicha, shuningdek suvoqda qo'llaniladigan qo'l va elektr asbob-uskunalaridan foydalanish bo'yicha kamida 6 oy amaliy tajribaga ega bo'lishi tavsiya etiladi
Layoqatiga va shaxsiy kompetensiyalarga qo'yilgan talablar	1. Mehnat qilish huquqi Xodim mehnat qonunchiligi va mehnat shartnomasi asosida ish faoliyatini amalga oshirish huquqiga ega bo'lishi kerak. 2. Yoshga qo'yiladigan talablar Ushbu kasbda rasmiy mehnat faoliyatini amalga oshirish 18 yoshdan boshlab ruxsat etiladi. 3. Jinsga qo'yiladigan talablar Kasb bo'yicha mehnat faoliyatini amalga oshirishda jins bo'yicha cheklovlar belgilanmagan. 4. Sog'ligiga qo'yiladigan talablar ko'rish qobiliyati yaxshi va aniqlikni ta'minlay oladigan darajada bo'lishi; qo'l va barmoqlar harakatchanligi hamda muvozanatni saqlash qobiliyati yetarli bo'lishi; umumiy jismoniy chidamlilik va murakkab mehnat sharoitida ishlash qobiliyatiga ega bo'lishi; shug'ullanadigan muhitdagi chang, shovqin va harorat o'zgarishlariga chidamli bo'lishi; mehnat faoliyatini xavfsiz bajarishga to'squinlik qiluvchi kasalliklar yoki shikastlanishlar mavjud bo'lmasligi; Balandlikda ish bajarish talab etilganda, xodim belgilangan tartibda tibbiy ko'rikdan o'tishi va tegishli tibbiy ruxsatnomaga ega bo'lishi shart. 5. Shaxsiy kompetensiyalarga qo'yiladigan talablar mas'uliyatli va intizomli bo'lish, mehnat va xavfsizlik qoidalariga qat'iy rioya qilish; ish jarayonida aniqlik, diqqat va sifatni ta'minlash; jamoda samarali hamkorlik qilish va kasbiy muloqot madaniyatiga rioya etish; muammolarni tez va asosli hal etish, to'g'ri qaror qabul qilish; ish jarayonini rejalashtirish va belgilangan muddatlarda natijaga erishish; ish joyida tartib, tozalik va tashkilotchilikni ta'minlash. 6. Kasbiy kompetensiyalarga qo'yiladigan talablar qurilish loyihasi va ishchi chizmalarni o'qish, tushunish va ular asosida ish yuritish;

	qurilish materiallarini to'g'ri tanlash, tayyorlash va texnologiyaga muvofiq qo'llash; qurilish va montaj ishlarini belgilangan texnologik talablar asosida bajarish; qo'l va elektr asboblardan xavfsiz, aniq va samarali foydalanish; ish jarayonini sifatli va amaldagi standartlar talablariga mos ravishda amalga oshirish.	
Ta'lim darajasiga qo'yilgan talablar	1) boshlang'ich professional ta'lim 2) o'rta maxsus ta'lim	
Norasmiy va informal ta'lim bilan bog'liqligi	3) umumiy o'rta ta'lim + norasmiy (informal) ta'lim yoki amaliy tajriba	
Kasbiy standartlar reestrda mavjudligi	Mavjud emas	
Kasbning boshqa mumkin bo'lgan nomlari	-	
Boshqa kasblar bilan aloqadorligi	TMR bo'yicha malaka darajasi:	Kasbning nomi:
	6	Fuqarolik qurilishi bo'yicha muhandis
	5	Sanoat va fuqarolik qurilishi bo'yicha texnik
	5	Bezakli suvoqlar va yopishtiriladigan buyumlar qayta tiklovchisi
	2	Gipsdan ornamentlar va arxitektura elementlarini tayyorlovchi usta

Mehnat funksiyalarining tavsifi		
Kodi va nomi	Mehnat vazifalari	
D1.3 Dekorativ suvoq ishlariga tayyorgarlik ko'rish	D1.01.3 Ish joyida xavfsiz ish muhitini tashkil etish va xavfsizlik qoidalariga rioya etish	O'qitish natijalari
		Mehnat harakatlari:
		1. Ish boshlashdan oldin ish joyini xavfsiz holda tashkil etish
		2. Dekorativ suvoq ishlarida qo'llaniladigan asbob-uskuna va materiallar bilan xavfsiz ishlash talablariga rioya etish
		3. Shaxsiy himoya vositalaridan talab etilgan tartibda foydalanish
		4. Ish jarayonida yuzaga kelishi mumkin bo'lgan xavf-xatarlarni bartaraf etish va oldini olish choralarini ko'rish
		Ko'nikmalar:
		Ish joyini xavfsiz holda tashkil etish va tartib saqlash
		Asbob-uskunalar va materiallar bilan xavfsiz ishlash qoidalariga amal qilish
		Shaxsiy himoya vositalaridan to'g'ri foydalana olish
		Xavfli vaziyatlarda to'g'ri harakat qila olish
		Bilimlar:

		Dekorativ suvoq ishlarida mehnat muhofazasi va xavfsiz ishlash talablari
		Asbob-uskunalar va materiallar bilan ishlashda xavfsizlik qoidalari
		Shaxsiy himoya vositalari turlari va ulardan foydalanish qoidalari
		Xavfli vaziyatlarda birinchi yordam ko'rsatish asoslari
D1.02.3 Loyiha va dizaynerlik hujjatlari asosida dekorativ suvoq turi, texnikasi, faktura va rang yechimini aniqlash		Mehnat harakatlari:
		1. Loyiha va dizaynerlik hujjatlarini o'rganish
		2. Dekorativ suvoq turini loyiha talablariga muvofiq aniqlash
		3. Qo'llaniladigan texnika, faktura va rang yechimini tanlash
		4. Tanlangan yechimlarni buyurtmachi talablari va umumiy interyer konsepsiyasiga muvofiqligi bo'yicha kelishish
		Ko'nikmalar:
		Loyiha va dizaynerlik hujjatlaridan zarur ma'lumotlarni to'g'ri talqin qila olish
		Dekorativ suvoq turi, texnikasi, faktura va rang yechimini to'g'ri tanlay olish
		Dekorativ yechimlarni interyer dizayni bilan uyg'un holda belgilay olish
		Tanlangan yechimlarni aniq bayon qilib, kelishuv olish uchun to'g'ri taqdim eta olish
		Bilimlar:
		Dekorativ suvoq turlari, texnika va fakturalarning qo'llanilish sohalari
		Loyiha va dizaynerlik hujjatlarining tarkibi va asosiy talabi
		Rang yechimlari va fakturalarni tanlash prinsiplari
		Interyer dizayn konsepsiyasi bilan uyg'unlashtirish qoidalari
D1.03.3 Dekorativ suvoq qoplamalarini tayyorlash va sinov namunasi orqali material hamda usul mosligini aniqlash		Mehnat harakatlari:
		1. Dekorativ suvoq qoplamalarini tayyorlash uchun zarur asbob-uskuna va materiallarni tayyorlash
		2. Tanlangan dekorativ suvoq tarkibini ishlab chiqaruvchi ko'rsatmalariga muvofiq tayyorlash
		3. Sinov namunasini tayyor sirtga qo'llash
		4. Sinov namunasida material va usul mosligini ko'rib chiqish va xulosa chiqarish uchun taqdim etish
		Ko'nikmalar:
		Dekorativ suvoq tarkibini talabga muvofiq tayyorlay olish
		Sinov namunasini belgilangan talablar asosida qo'llay olish
		Asbob-uskuna va materiallardan xavfsiz va samarali foydalanish
		Sinov namunasini taqdim etish va asosiy xususiyatlarni aniq ifodalay olish
		Bilimlar:
		Dekorativ suvoq qoplamalarini tayyorlash tartibi va texnikasi
		Sinov namunasi tayyorlash va qo'llash mezonlari

	Mas'uliyat va mustaqillik:	Material va usul mosligini baholashda e'tiborga olinadigan asosiy ko'rsatkichlar
		Dekorativ suvoq materiallari bilan ishlashda xavfsizlik talablari
		1. Dekorativ suvoq ishlariga tayyorgarlik jarayonini loyiha va dizaynerlik hujjatlari, texnologik talablar va ish tartibiga muvofiq o'zi tashkil etadi va amalga oshiradi
		2. Dekorativ suvoq turi, texnikasi, fakturasi va rang yechimini loyiha talablari va interyer konsepsiyasiga muvofiq tanlash va tayyorgarlikni to'g'ri yo'naltirish uchun shaxsan javobgar
		3. Dekorativ suvoq materiallari, komponentlar va asbob-uskunalarini to'g'ri tayyorlash, ish holatiga keltirish va xavfsiz foydalanishda mas'ul
		4. Sinov namunasini tayyorlash va material hamda texnologiya mosligini aniqlash jarayonida yuzaga kelgan oddiy muammolarni mustaqil bartaraf etadi, dizaynerlik yechimiga ta'sir etuvchi holatlarda o'z vaqtida ustoz/dizayner/rahbarga murojaat qiladi
D2.3 Sirt dekorativ suvoq uchun tayyorlash	D2.01.3 Yuzalarni tozalash hamda suvoqqa yopishish qobiliyatini ta'minlash	5. Tayyorgarlik ishlarining natijasi – material tanlovi, yechimlarning interyerga mosligi va bajariladigan ishlar uchun zarur shart-sharoitlarning ta'minlanganligi uchun ish doirasida shaxsiy mas'uliyatni o'z zimmasiga oladi
		Mehnat harakatlari:
		1. Sirtni tozalash uchun zarur asbob-uskuna va vositalarni tayyorlash
		2. Sirtidan chang, kir va yopishqoq qoldiqlarni tozalash
		3. Suvoqqa yopishish qobiliyatini oshirish uchun mos tarkiblar bilan ishlov berish
		Ish jarayonida xavfsiz ish muhitini ta'minlash
		Ko'nikmalar:
		Sirtni tozalash va ishlov berish usullarini to'g'ri qo'llay olish
		Tozalash va yopishish qobiliyatini oshiruvchi tarkiblardan xavfsiz foydalanish
		Asbob-uskunalaridan samarali va xavfsiz foydalanish
		Sirtga zarar yetkazmasdan tayyorgarlik ishlarini amalga oshirish
		Bilimlar:
		Sirtni tozalash va ishlov berish usullari
		Suvoqqa yopishish qobiliyatini oshiruvchi tarkiblar va ularni qo'llash qoidalari
		Tozalashda qo'llaniladigan asbob-uskunalarining qo'llanish tartibi
		Xavfsiz ishlash talablari va shaxsiy himoya vositalaridan foydalanish qoidalari
	D2.02.3 Tanlangan qoplamaga mos gruntovka qatlamini qo'llash	Mehnat harakatlari:
		1. Gruntovka uchun zarur asbob-uskuna va materiallarni tayyorlash
		2. Qoplama turiga muvofiq gruntovka materialini tanlash
		3. Sirtga gruntovka qatlamini belgilangan talablarga muvofiq qo'llash
		4. Ish jarayonida xavfsiz ish muhitini ta'minlash

		Ko'nikmalar: Qoplama turiga mos gruntovka materialini to'g'ri tanlab qo'llay olish Gruntovka materialini bir xil va me'yorda qo'llay olish Asbob-uskunalaridan xavfsiz va samarali foydalanish Gruntlangan sirtni shikastlamasdan keyingi bosqichga tayyor holga keltira olish Bilimlar: Gruntovka materiallari turlari va ularning qo'llanilish sohalari Gruntovka qatlamini qo'llash tartibi va mezonlari Gruntovka materiallari bilan ishlashda xavfsizlik talablari Gruntovkaning qoplama sifat va yopishishiga ta'sir etuvchi omillar
	D2.03.3 Yuzalarning tayyorlik darajasini tekshirish	Mehnat harakatlari: 1. Sirtning tayyorlik darajasini tekshirish uchun zarur asbob-uskunaga tayyorgarlik ko'rish 2. Sirt holatini vizual va texnik mas'alar bo'yicha tekshirish (tekislik, tozalik, xushqotganlik va h.k.) 3. Aniqlangan kamchiliklar bo'lsa, ularni bartaraf etish uchun qayta ishlov berish 4. Tekshiruv jarayonida xavfsiz ish muhitini ta'minlash Ko'nikmalar: Sirtning tayyorlik darajasini tekshirish bo'yicha belgilangan talablarga amal qilish Asbob-uskunalaridan to'g'ri va xavfsiz foydalanish Kamchiliklarni aniqlab, ularni bartaraf etish uchun zarur qayta ishlovni amalga oshirish Keyingi bosqichga o'tishga mos holatni ta'minlash Bilimlar: Sirtning tayyorlik darajasiga qo'yiladigan asosiy talablar Sirt holatini tekshirish usullari va mezonlari Kamchiliklar va nosozliklarni bartaraf etish usullari Tekshiruv jarayonida mehnat muhofazasi va xavfsiz ishlash talablari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. Sirtni dekorativ suvoq uchun tayyorlash ishlarini texnologik talablar va belgilangan ketma-ketlikka muvofiq o'zi tashkil etadi va amalga oshiradi 2. Sirtni tozalash, yopishish qobiliyatini oshirish va gruntlash bo'yicha tovar va usullarni to'g'ri tanlash va qo'llash uchun shaxsan javobgar 3. Mexanik va kimyoviy tozalash, gruntlash materiallari bilan ishlashda asbob-uskuna va vositalardan xavfsiz va maqsadga muvofiq foydalanishda mas'ul 4. Tayyorgarlik jarayonida uchraydigan oddiy nuqson va nosozliklarni (yozilmalar, zaif yopishish, mayda shikastlar) mustaqil bartaraf etadi, standartdan chetlashish yoki konstruktiv muammo aniqlanganda o'z vaqtida ustoz/rahbarga murojaat qiladi 5. Sirtning dekorativ suvoq qoplamasi uchun talab etilgan tayyorlik darajasiga yetishi va keyingi bosqichga tayyor

		holatda bo'lishi uchun ish natijasi doirasida shaxsiy mas'uliyatni o'z zimmasiga oladi
D3.3 Dekorativ suvoqni qo'llash	D3.01.3 Tanlangan material va texnologiya asosida dekorativ suvoqni qo'llash hamda yuzani bir xil va sifatli holatga keltirish	Mehnat harakatlari:
		1. Dekorativ suvoqni qo'llash uchun zarur asbob-uskuna va materiallarni tayyorlash
		2. Tanlangan texnologiyaga muvofiq dekorativ suvoqni sirtga qo'llash
		3. Yuzani bir xil tarzda ishlab chiqish va sifatli ko'rinishga keltirish
		4. Ish jarayonida xavfsiz ish muhitini ta'minlash
		Ko'nikmalar:
		Tanlangan dekorativ suvoq materialini texnologiyasiga muvofiq qo'llay olish
		Yuzani bir xil tekstura va ko'rinishga keltira olish
		Asbob-uskunalaridan xavfsiz va samarali foydalanish
		Dekorativ yuzaning sifatini ta'minlash uchun ish uslublarini to'g'ri qo'llash
		Bilimlar:
		Dekorativ suvoq texnologiyalari va qo'llanilish tartibi
		Dekorativ suvoq materiallarining xususiyatlari va qo'llash qoidalari
		Dekorativ yuza sifatini ta'minlovchi asosiy talablar
		Dekorativ suvoqda mehnat muhofazasi va xavfsiz ishlash talablari
	D3.02.3 Dekorativ qoplamali yuzaning rang, faktura va tashqi ko'rinish bo'yicha belgilangan talablarga mosligini ta'minlash	Mehnat harakatlari:
		1. Yuzaning rang, faktura va tashqi ko'rinish bo'yicha belgilangan talablarni o'rganish
		2. Dekorativ qoplamani talab etilgan rang va fakturada ishlab chiqish
		3. Qoplangan yuzani bir xil va estetik ko'rinishga keltirish
		4. Ish jarayonida xavfsiz ish muhitini ta'minlash
		Ko'nikmalar:
		Dekorativ qoplamani belgilangan rang, faktura va ko'rinish talablariga muvofiq qo'llay olish
		Yuzaning estetik ko'rinishini ta'minlovchi ish uslublaridan samarali foydalanish
		Asbob-uskunalaridan xavfsiz va maqsadga muvofiq foydalanish
		Yuzani bir xil va moslashgan holatda tayyor holga keltira olish
		Bilimlar:
		Dekorativ qoplamalarda rang, faktura va tashqi ko'rinishga qo'yiladigan talablar
		Dekorativ qoplamalarda estetik ko'rinishni ta'minlash uslublari
		Dekorativ qoplama turlarining xususiyatlari va qo'llash qoidalari
		Ish jarayonida mehnat muhofazasi va xavfsiz ishlash talablari
	D3.03.3	Mehnat harakatlari:

	Dekorativ suvoq yuzasining umumiy sifati va estetik ko'rinishini tekshirish hamda zarur hollarda lokal tuzatish ishlarini amalga oshirish	1. Tekshirish uchun zarur asbob-uskuna va yordamchi vositalarni tayyorlash
		2. Dekorativ yuzaning umumiy sifati va estetik ko'rinishini belgilangan talablar bo'yicha tekshirish
		3. Aniqlangan kamchilik va nuqsonlarga lokal tuzatish ishlarini amalga oshirish
		4. Tekshirish va tuzatish jarayonida xavfsiz ish muhitini ta'minlash
		Ko'nikmalar:
		Dekorativ yuzani sifat va estetik ko'rinish talablari asosida tekshira olish
		Lokal tuzatish ishlarini to'g'ri va aniq bajara olish
		Asbob-uskunalar va materiallardan xavfsiz hamda samarali foydalanish
		Dekorativ yuzaning yaxlit va moslangan ko'rinishini tiklay olish
		Bilimlar:
		Dekorativ suvoq yuzalariga qo'yiladigan sifat va estetik ko'rinish talablari
		Dekorativ yuzalarda uchraydigan asosiy kamchiliklar va ularni tuzatish usullari
		Dekorativ yuzani lokal qayta ishlashda qo'llaniladigan materiallar va qo'llash qoidalari
		Tekshirish va tuzatish ishlarida mehnat muhofazasi va xavfsiz ishlash talablari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. Dekorativ suvoqni qo'llash ish jarayonini tanlangan material, texnologiya va ish tartibiga muvofiq o'zi tashkil etadi va ketma-ketlikda amalga oshiradi
		2. Dekorativ qoplamani qo'llashda rang, faktura, tekstura va estetik ko'rinish bo'yicha belgilangan loyiha talablari va me'yorlarga rioya qilish uchun shaxsan javobgar
		3. Dekorativ suvoq materiallari, asbob-uskuna va ishlov berish vositalaridan to'g'ri, xavfsiz va maqsadga muvofiq foydalanishda mas'ul
		4. Ish jarayonida yuzaga kelgan oddiy nuqson va nosozliklarni (masalan: faktura uyg'unlashmasligi, rangda kichik farq, mayda chiziqli yoki shikast) mustaqil bartaraf etadi, dizaynerlik yechimi yoki texnologiyani o'zgartirish talab etilganda o'z vaqtida ustoz/dizayner/rahbarga murojaat qiladi
		5. Yuzaning umumiy sifati va estetik ko'rinishini belgilangan talablarga muvofiq holatda ta'minlab, keyingi ish bosqichiga tayyor holda topshirish bo'yicha ish natijasi doirasida shaxsiy mas'uliyatni o'z zimmasiga oladi
D4.3 Dekorativ suvoq ishlarini yakunlash	D4.01.3 Aniqlangan nuqsonlarni bartaraf etish va yuzani lak yoki himoya qoplamasi bilan	Mehnat harakatlari:
		1. Nuqsonlarni bartaraf etish va himoya qoplamasi qo'llash uchun zarur asbob-uskuna va materiallarni tayyorlash
		2. Dekorativ yuzadagi aniqlangan nuqsonlarga lokal tuzatish ishlarini amalga oshirish
		3. Yuzani lak yoki himoya qoplamasi bilan belgilangan tartibda ishlov berish

	ishlov berish orqali mustahkamlash	4. Ish jarayonida xavfsiz ish muhitini ta'minlash Ko'nikmalar: Nuqsonlarni bartaraf etish usullarini to'g'ri qo'llay olish Lak yoki himoya qoplamasini to'g'ri va bir xil qo'llay olish Asbob-uskuna va materiallardan xavfsiz hamda samarali foydalanish Yuzaning yaxlit va sifatli ko'rinishini tiklay olish Bilimlar: Dekorativ yuzalarda uchraydigan nuqsonlar va ularni bartaraf etish usullari Lak va himoya qoplamalarining turlari, qo'llanish qoidalari va xususiyatlari Himoya qoplamasi qo'llashda qo'yiladigan talablar va texnologik ketma-ketlik Lak va himoya qoplamalari bilan ishlashda mehnat muhofazasi va xavfsiz ishlash talablari
	D4.02.3 Bajarilgan dekorativ suvoq ishlarini yakuniga yetkazish	Mehnat harakatlari: 1. Dekorativ suvoq ishlarini yakunlash uchun zarur asbob-uskuna va materiallarni yig'ish hamda tartibga keltirish 2. Bajarilgan yuzani ko'zdan kechirib, mayda kamchiliklarni bartaraf etish 3. Yuzani tozalash va keyingi ish bosqichi uchun tayyor holatda qoldirish 4. Ish joyini tartibga keltirish va xavfsiz holatda topshirish Ko'nikmalar: Dekorativ suvoq ishlarini belgilangan talablarga muvofiq yakuniga yetkaza olish Mayda kamchiliklarni to'g'ri va aniq tuzata olish Asbob-uskunalarini to'g'ri yig'ish, tozalash va saqlashga tayyorlay olish Keyingi ish bosqichi uchun zarur tayyorgarlik darajasini ta'minlay olish Bilimlar: Dekorativ suvoq ishlarini yakunlash tartibi va qo'yiladigan talablar Yuzani keyingi bosqichlarga tayyorlash usullari Asbob-uskunalarini tozalash va saqlash qoidalari Ish joyini tartibga keltirish va xavfsiz holatda qoldirish talablari
	Mas'uliyat va mustaqillik:	1. Dekorativ suvoq ishlarining yakuniy bosqichini texnologik talablar va ish tartibiga muvofiq o'zi tashkil etadi va amalga oshiradi 2. Aniqlangan nuqson va mayda kamchiliklarni bartaraf etish hamda yuzani lak yoki himoya qoplamasi bilan ishlov berishda qo'llaniladigan material va usullarni to'g'ri tanlash va qo'llash uchun shaxsan javobgar 3. Lak va himoya qoplamalarini qo'llash jarayonida asbob-uskuna va ximiyaviy tarkiblardan xavfsiz foydalanish, shuningdek mehnat muhofazasi qoidalariga qat'iy amal qilishda mas'ul 4. Ish jarayonida yuzaga kelgan oddiy nosozlik va kamchiliklarni mustaqil bartaraf etadi, yuzada konstruktiv

		muammo yoki texnologiyani o'zgartirish zaruriyati tug'ilganda o'z vaqtida ustoz/dizayner/rahbarga murojaat qiladi
		5.Yuzani estetik va funksional talablarga mos holda yakuniga yetkazib, keyingi ish bosqichi uchun tayyor holatda topshirish bo'yicha ish natijasi doirasida shaxsiy mas'uliyatni o'z zimmasiga oladi
Texnik va/yoki texnologik talab		Dekorativ ishlar suvoqchisi ish jarayonida loyiha hujjatlari, texnologik kartalar va texnika xavfsizligi talablariga rioya qilishi, shuningdek texnik jihatdan yaroqli asbob-uskunalaridan samarali foydalanishi lozim. Asosiy ish uskunalariga shpatel, masterok, pravilo, terka, nivelir, qo'l va lazer chizg'ich, ruletk, elektr mikser, shlangli kompressorlar, dekorativ tekstura beruvchi valiklar va shablonlar kiradi. Barcha asbob-uskunalar ishlab chiqaruvchi talablariga mos, texnik jihatdan soz hamda mehnat muhofazasi va texnika xavfsizligi qoidalariga muvofiq bo'lishi shart. Texnologik jihatdan dekorativ ishlar suvoqchisidan ishlarni loyiha va texnologik talablarga muvofiq ketma-ketlikda bajarish, dekorativ qotishmalar va qoplamalarni to'g'ri tayyorlash, asosni ishlov berishga tayyorlash, qoplamani belgilangan qalinlikda, rang va faktura bo'yicha talab etilgan ko'rinishda surtish hamda yuzani yakuniy holatga keltirish talab etiladi.

V. Kasbiy standart texnik ma'lumotlari

5.1. Kasbiy standartni ishlab chiqishda ishtirok etgan tashkilot (korxona)lar to'g'risida ma'lumot

Ishlab chiquvchilar to'g'risida ma'lumot		
T/r	Ish joyi va lavozimi	Familiyasi, ismi, otasining ismi
1.	Qurilish va uy-joy kommunal xo'jaligi vazirligi hukumat topshiriqlari ijrosini ta'minlash bo'limi bosh mutaxassisi	Sh.Normatov
2.	Qurilish va uy-joy kommunal xo'jaligi vazirligi tarmoq kengashi kotibi	Nizamjon Iskandarov
3.	IP OOO "KNAUF GISP BUXARA" bosh mutaxassisi	Shukrullo Kamilov
4.	IP OOO "KNAUF GISP BUXARA" bosh mutaxassisi	Firdavs Yashiyev
5.	Samarqand davlat arxitektura – qurilish universiteti dotsenti	G'.Karimov
6.	Toshkent arxitektura-qurilish universiteti professori	Sh.Xabibullayev
7.	Xoraz qurilish va kommunal xo'jaligi texnikumi direktori	X. Abdullayev
8.	"TREST-12" AJ muhandisi 2-MKK bosh muhandisi	Jamshid Najmiddinov
9.	"United-building" MCHJ rahbari	Alisher Zagitov